

15370 Barranca Parkway Irvine, CA 92618-3106

> FARGO[®] C50 Card Printer

USER GUIDE

PLT-01277 Rev. 1.1

July 2013



ลิขสิทธิ์

© 2013 HID Global Corporation/ASSA ABLOY AB. All rights reserved.

ข้อมูลทั้งหมดในที่นี้เป็นทรัพย์สินของ HID Global Corporation การนำมาใช้โดยไม่ได้รับอนุญาต และการทำซ้ำโดย ปราศจากการได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจาก HID Global Corporation ถือเป็นข้อห้ามอย่างเด็ดขาด

ข้อความความรับผิดชอบ

ห้ามมิให้ทำการเปิดใช้งาน หรือ ซ่อมแซมเครื่องพิมพ์ C50 หากยังไม่ได้รับการอบรมการใช้งานอย่างถูกวิธี หากมีการใช้, เปิดทำงาน, หรือ ซ่อมแซม ที่เป็นไปในทางที่ละเมิดการใช้งานตามเอกสารนี้ ถือเป็นความเสี่ยงโดยผู้ใช้เอง ผู้ใช้พึง รับผิดชอบตามความเหมาะสมกับการใช้งาน หรือการใช้ที่ผิดวิธีของเครื่องพิมพ์ C50 บริษัท HID Global Corporation จะ ไม่รับผิดชอบกับความเสียหายใดๆ รวมถึง แต่ไม่จำกัดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น, ความเสียหายพิเศษ หรือผลที่ตามมา คุณสมบัติของเครื่องพิมพ์ Direct-To-Card, แอพพลิเคชั่น, และตัวเลือกต่างๆ อาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับดุลพินิจของ บริษัท HID Global Corporation โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า

เครื่องหมายการค้า

HID Global, HID และ HID โลโก้ เป็นเครื่องหมายการค้า หรือเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ HID Global Corporation ในสหรัฐอเมริกา และประเทศอื่นๆ

การยอมรับในเครื่องหมายการค้า

เครื่องหมายการค้า หรือชื่อทางการค้าอื่นๆอาจปรากฏในเอกสารนี้เพื่ออ้างอิงถึงหน่วยงานเจ้าของเครื่องหมายการค้า และ ชื่อ หรือ สินค้าของหน่วยงานนั้น

ประวัติการปรับปรุงแก้ไข

เลขที่การปรับปรุงสำหรับเอกสารนี้จะถูกปรับปรุงเพื่อแสดงถึงการเปลี่ยนแปลง, แก้ไข, ปรับปรุง, และการยกระดับสำหรับ เอกสารนี้

Revision	Date	Document Title
1.1	July 2013	Ribbon print count change
1.0	April 2013	New document

การติดต่อ

North America	Europe, Middle East and Africa
15370 Barranca Parkway	Phoenix Road
Irvine, CA 92618	Haverhill, Suffolk CB9 7AE
USA	England
Phone: 800 237 7769	Phone: +44 1440 714 850
Fax: 949 732 2120	Fax: +44 1440 714 840
Tech Support: 866 607 7339, #6, M-F 7am-6pm CST	Tech Support: +44 1440 711 822 M-F 9am – 5pm GMT
Asia Pacific	Brazil
19/F 625 King's Road	Av Guido Caloi 1985 Prédio 18
North Point, Island East	São Paulo – SP
Hong Kong	CEP : 05802-140
Phone: 852 3160 9800	Phone: 55 11 5514-7100
Fax: 852 3160 4809	Fax: 55 11 5514-7109
Tech Support 852 3160 4895 M-F 9am – 6pm GMT +8	Tech Support: 55 11 5514-7110 M-F 9am – 6pm ATC

support.hidglobal.com

หรือ ติดต่อ

บริษัท วัลแคน เทคโนโลยี จำกัด

ผู้แทนจำหน่ายและให้บริการอย่างเป็นทางการในประเทศไทย สินค้าเครื่องพิมพ์บัตร FARGO

sales@vulcan-tec.com

http://www.vulcan-tec.com



สารบัญ

สัเ	ญลักษณ์ที่ใ <i>ช</i> ่	เป็นเอกสาร	6
	สัญลักษณ์		6
1.	ข้อก้ำหน	ดเฉพาะ	7
	1.1. ควา	ามสอดคลองตามกฎระเบียบ (Regulatory Compliances)	7
	1.1.1.	ปญชรายชอบรษทตัวแทน (Agency Listing)	7
	1.1.2.	United States	7
	1.1.3.	Canada	8
	1.1.4.	Taiwan	8
	1.1.5.	Japan	8
	1.1.6.	Korea	8
	1.2. ข้อเ	ความด้านความปลอดภัย (กรุณาอ่านอย่างละเอียด)	9
	1.2.1.	ข้อความด้านความปลอดภัย – Taiwan	10
	1.2.2.	ข้อความด้านความปลอดภัย – China	11
	1.3. ข้อเ	ำำหนดเฉพาะด้านเทคนิค	12
	1.4. ข้อเ	กำหนดเฉพาะด้านการทำงาน	13
	1.4.1.	ส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์: ผ้าหมึกแถบสี (Ribbons)	13
	1.4.2.	ส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์: บัตรเปล่า	14
2.	ขั้นตอนก	ารประกอบและติดตั้ง	15
	2.1. การ	เตรวจสอบสินค้า	15
3.	ส่วนเชื่อ:	มต่อกับผู้ใช้ของตัวเครื่อง (Hardware User Interface)	16
	3.1. การ	่ใช้งานปุ่มบนเครื่องพิมพ์บัตร	16
	3.1.1.	การใช้งานปุ่มเพาเวอร์ (Power Button)	16
	3.1.2.	การใช้งานปุ่มหยุด/เริ่มต้นใหม่ (Pause/Resume Button)	16
	3.2. สัญ	ญาณเสียง	16
4.	แถบฟังชั่	ั้นใน Printer Preferences	17
	4.1. สัญ	ลักษณ์ส่วนเชื่อมต่อกับผู้ใช้ของซอฟต์แวร์	17
	4.2. การ	ใช้งานแถบ Card	17
	4.3. การ	เลือกขนาดบัตร	18
	4.3.1.	การเลือก Orientation	18
	4.3.2.	ตั้งค่าจำนวนการพิมพ์ (Copies)	18
	4.3.3.	Diagnostics	18
	4.3.4.	การทดสอบการพิมพ์ (Test Print)	18
	4.3.5.	การใช้งานปุ่ม Toolbox	18

HID

4.4. การใช้งานแถบ Configuration 19 4.4.1. การเลือก Optional Printer Features. 19 4.4.2. การตั้งคำภาษา (Set Language) 20 4.4.3. การตั้งคำภาษา (Set Language) 20 4.5. การใช้งานแถบ Calibrate Ribbon 21 4.6. การใช้งานแถบ Clean Printer 21 4.6. การใช้งานแถบ Clean Printer 21 4.6. การใช้งานแถบ Advanced Settings 23 4.7. การใช้งานแถบ Advanced Options 28 4.8.1. การใช้งานแถบ Image Color 28 4.8.2. การทั้งค่า Options 29 4.9. การใช้งานแถบ Image Color 30 4.9.1. Image Quality - Color Matching 31 4.9.2. Image Color 32 4.9.3. Advanced Image Color 32 4.10. การใช้งานแถบ Vinter Info 35 4.11. <th></th> <th>4.3.</th> <th>6. การใช้งานปุ่ม About</th> <th>.19</th>		4.3.	6. การใช้งานปุ่ม About	.19
4.4.1. การเลือก Optional Printer Features. 19 4.4.2. การตรวจสอบเหตุการณ์ (Event Monitoring) 20 4.4.3. การตั้งคำมาษา (Set Language) 20 4.5. การใช้งานแบบ Calibrate Ribbon 21 4.6. การใช้งานเบบ Calibrate Ribbon 21 4.6. การใช้งานเบบ Calibrate Ribbon 21 4.6. การใช้งานเบบ Calibrate Ribbon 23 4.7. การใช้งานเบบ Calibrate Ribbon 23 4.7. การใช้งานเบบ Advanced Settings 23 4.7. การใช้งานแบบ Advanced Settings 23 4.7. การใช้งานแบบ Device Options 28 4.8.1 การเลือกขณิตของผิวหมัก (Ribbon) 28 4.8.2. การตั้งค่า Options 29 4.9.1 Image Color 30 4.9.2. Image Color 30 4.9.3. Advanced Image Color 32 4.10. การใช้งานแบบ Image Calibrate 33 4.11. การใช้งานแบบ Magnetic Encoding 35 4.12. การใช้งานแบบ Verlay / Print Area 35 4.13. การใช้งานแบบ Verlay / Print Area 35		4.4.	การใช้งานแถบ Configuration	. 19
4.4.2. การตั้งค่าภาษา (Set Language)		4.4.	้า 1. การเลือก Optional Printer Features	.19
4.4.2. การที่รัศวิภาษา (Set Language)		1 1	2 Demeno des usempo en (Event Manitarina)	20
4.4.3. การที่สังานแถบ Calibrate Ribbon 20 4.5. การใช้งานแถบ Calibrate Ribbon 21 4.6. การใช้งานแถบ Clean Printer 21 4.6.1 การใช้งานแบบ Clean Now 23 4.7. การใช้งานแบบ Advanced Settings 23 4.7. การใช้งานแบบ Advanced Settings 23 4.7.1 การตัดค่าและการแก้ปัญหา 25 4.8 การใช้งานแบบ Device Options 28 4.8.1 การใช้งานแบบ Device Options 28 4.8.2 การที่งค่า Options 29 4.9. การใช้งานแบบ Image Color 30 4.9.1 Image Quality - Color Matching 31 4.9.2 Image Quality - Resin Dither 31 4.9.3 Advanced Image Color 32 4.10 การใช้งานแบบ Magnetic Encoding 35 4.11 การใช้งานแบบ Verlay / Print Area 35 4.13 การใช้งานแบบ Verlay / Print Area 36 5.1 ชั่งสิงกนตองพ้อผิดพลาด และสถานะ 37 6.1 การใช้งานแดบ Verlay IMateene 36 5.2 ชั่งความสะอาด 40 6.1 <td< td=""><td></td><td>4.4.</td><td>2. าการกรรงสุขานหน้าการเซ (Event Monitoring)</td><td>.20</td></td<>		4.4.	2. าการกรรงสุขานหน้าการเซ (Event Monitoring)	.20
4.5. การใช้งานแถบ Calibrate Ribbon 21 4.6. การใช้งานแถบ Clean Printer 21 4.6.1 การใช้งานแบบ Clean Now 23 4.7. การใช้งานแถบ Advanced Settings 23 4.7. การใช้งานแถบ Device Options 25 4.8. การใช้งานแถบ Device Options 28 4.8.1. การใช้งานแถบ Image Color 29 4.8.2. การใช้งานแถบ Image Color 30 4.9.1. Image Quality – Color Matching 31 4.9.2. Image Quality – Color Matching 31 4.9.2. Image Color 32 4.10. การใช้งานแถบ Image Color 32 4.11. การใช้งานแถบ Image Color 32 4.12. การใช้งานแถบ Image Color 32 4.10. การใช้งานแถบ Magnetic Encoding 35 4.11. การใช้งานแถบ Verlay / Print Area 35 4.13. การใช้งานแถบ Verlay / Print Area 35 4.14. การใช้งานแดบ Verlay / Print Area 36 5.1. ข้อผิดพลาดต้านการเชื่อมต่อ 36 5.1. ข้อผิดพลาดต้านการเชื่อมต่อ 36 5.1. </td <td></td> <td>4.4.</td> <td>3. การตั้งค่าภาษา (Set Language)</td> <td>.20</td>		4.4.	3. การตั้งค่าภาษา (Set Language)	.20
4.6. การใช้งานแถบ Clean Printer 21 4.6.1. การใช้งานปุ่ม Clean Now 23 4.7. การใช้งานแถบ Advanced Settings 23 4.7. การใช้งานแถบ Device Options 23 4.7. การใช้งานแถบ Device Options 28 4.8. การใช้งานแถบ Device Options 28 4.8. การใช้งานแบบ Device Options 28 4.8.1. การเงื่อกรนิดรองผ้าหมิก (Ribbon) 28 4.8.2. การตั้งค่า Options 29 4.9. การใช้งานแบบ Image Color 30 4.9.1. Image Quality - Color Matching 31 4.9.2. Image Quality - Resin Dither 31 4.9.3. Advanced Image Color 32 4.10. การใช้งานแบบ Magnetic Encoding 35 4.11. การใช้งานแบบ Verlay / Print Area 35 4.12. การใช้งานแบบ Verlay / Print Area 36 5.1. ท่อผิดพลาดด้านการใช้อมต่อ 36 5.1. ท่อผิดพลาดด้านการใช้อมต่อ 36 5.2. ข้อความแสดงข้อผิดพลาด 37 6.1. การให้อาวมสะอาดดูปกรณ์ภายนะสถานะ 37 6.2		4.5.	การใช้งานแถบ Calibrate Ribbon	.21
4.6.1. การใช้งานบุม Clean Now		4.6.	การใช้งานแถบ Clean Printer	.21
4.7. การใช้งานแบบ Advanced Settings 23 4.7.1. การตั้งคำและการแก้ปัญหา 25 4.8. การใช้งานแบบ Device Options. 28 4.8.1. การเดือกชนิดของฝ้าหมึก (Ribbon) 28 4.8.2. การตั้งค่า Options. 29 4.8.2. การตั้งค่า Options. 29 4.8.2. การตั้งค่า Options. 29 4.9. การใช้งานแบบ Image Color. 30 4.9.1. Image Quality – Color Matching 31 4.9.2. Image Quality – Color Matching 31 4.9.3. Advanced Image Color. 32 4.10. nrsใช้งานแบบ Image Calibrate. 33 4.11. nrsใช้งานแบบ Magnetic Encoding. 35 4.12. nrsใช้งานแบบ Verlay / Print Area 35 4.13. nrsใช้งานแบบ Verlay / Print Area 35 4.14. nrsใช้งานแบบ Printer Info. 35 5. การแก้บัญหา 36 5.1. ข้อผิดพลาดต้อนตรงข้อผิดพลาด และสถานะ 37 6. การทำความสะอาด 40 6.1. การทำความสะอาดผู้ปรณ์ทำความสะอาด 40 6.2. <td< td=""><td></td><td>4.6.1.</td><td>การใช้งานปุ่ม Clean Now</td><td>.23</td></td<>		4.6.1.	การใช้งานปุ่ม Clean Now	.23
4.7.1 การตั้งคำและการแก้ปัญหา 25 4.8 การใช้งานแถบ Device Options. 28 4.8.1 การเลือกชนิดของผ้าหมึก (Ribbon) 28 4.8.2 การตั้งค่า Options. 29 4.9 การใช้งานแถบ Image Color. 30 4.9.1 Image Quality - Color Matching 31 4.9.2 Image Quality - Resin Dither 31 4.9.3 Advanced Image Color. 32 4.10 การใช้งานแถบ Image Calibrate 33 4.11 การใช้งานแถบ Image Calibrate 33 4.12 การใช้งานแถบ Verlay / Print Area 35 4.13 การใช้งานแถบ Verlay / Print Area 35 5.1 ช้อมิดพลาดต้านการเชื่อมต่อ 36 5.2 ช้อความแสดงข้อมิตจลาด และสถานะ 37 6. การทำความสะอาดค 40 6.1 การทำความสะอาดดูปกรณ์ทำความสะอาด 40 6.2 กรทำความสะอาดดูปกรณ์ภายในเครื่องพิมพ์ 41 7.1 เริ่มต้นการอัพเดทเพีร์มแวร์ 42		4.7.	การใช้งานแถบ Advanced Settings	.23
4.8. การใช้งานแถบ Device Options		4.7.1.	การตั้งค่าและการแก้ปัญหา	.25
4.8.1. การเลือกชนิดของผ้าหมึก (Ribbon) 28 4.8.2. การตั้งค่า Options 29 4.9. การตั้งค่า Options 29 4.9. การใช้งานแถบ Image Color 30 4.9.1. Image Quality - Color Matching 31 4.9.2. Image Quality - Resin Dither 31 4.9.3. Advanced Image Color 32 4.10. การใช้งานแถบ Image Calibrate 33 4.11. การใช้งานแถบ Magnetic Encoding 35 4.12. การใช้งานแถบ Verlay / Print Area 35 4.13. การใช้งานแถบ Verlay / Print Area 35 4.14. การใช้งานแถบ Fanel Resin 35 5. การแก้บัญหา 36 5.1. ข้อมิดพลาดด้านการเชื่อมต่อ 36 5.2. ข้อความแสดงข้อมิตพลาด และสถานะ 37 6. การทำความสะอาด 40 6.1. การทำความสะอาดอุปกรณ์ทำความสะอาด 40 6.3. การทำความสะอาดโครงสร้างภายนอกเครื่องพิมพ์ 41 7. เริ่มต้นการอำพ.ดทเท็ทร์มแวร์ 42		4.8.	การใช้งานแถบ Device Options	.28
4.8.2. การทั้งค่า Options		4.8.	1. การเลือกชนิดของผ้าหมึก (Ribbon)	.28
4.9. การใช้งานแถบ Image Color		4.8.	2. การตั้งค่า Options	.29
4.9.1. Image Quality - Color Matching 31 4.9.2. Image Quality - Resin Dither 31 4.9.3. Advanced Image Color 32 4.10. การใช้งานแถบ Image Calibrate 33 4.11. การใช้งานแถบ Magnetic Encoding 35 4.12. การใช้งานแถบ Overlay / Print Area 35 4.13. การใช้งานแถบ Verlay / Print Area 35 4.14. การใช้งานแถบ Printer Info 35 5. การแก้ปัญหา 36 5.1. ข้อผิดพลาดด้านการเชื่อมต่อ 36 5.2. ข้อความแสดงข้อผิดพลาด และสถานะ 37 6. การทำความสะอาด 40 6.1. การใช้งานอุปกรณ์กำความสะอาด 40 6.3. การทำความสะอาดคอุปกรณ์ภายในเครื่องพิมพ์ 41 7. การทำความสะอาดโครงสร้างภายนอกเครื่องพิมพ์ 41 7. การอัพเดทเฟิร์มแวร์ 42 7.1. เริ่มต้นการอัพเดทเฟิร์มแวร์ 42		4.9.	การใช้งานแถบ Image Color	.30
4.9.2. Image Quality - Resin Dither 31 4.9.3. Advanced Image Color 32 4.10. การใช้งานแถบ Image Calibrate 33 4.11. การใช้งานแถบ Magnetic Encoding 35 4.12. การใช้งานแถบ Overlay / Print Area 35 4.13. การใช้งานแถบ Verlay / Print Area 35 4.14. การใช้งานแถบ Printer Info 35 5. การแก้ปัญหา 36 5.1. ข้อผิดพลาดด้านการเชื่อมต่อ 36 5.2. ข้อความแสดงข้อผิดพลาด และสถานะ 37 6. การทำความสะอาด 40 6.1. การใช้งานอุปกรณ์กำความสะอาด 40 6.3. การทำความสะอาดอุปกรณ์ภายในเครื่องพิมพ์ 41 7. การอัพเดทเฟิร์มแวร์ 42 7.1. เริ่มต้นการอัพเดทเฟิร์มแวร์ 42		4.9.	 Image Quality – Color Matching 	.31
4.9.3. Advanced Image Color		4.9.	2. Image Quality – Resin Dither	.31
4.10. การใช้งานแถบ Image Calibrate		4.9.	3. Advanced Image Color	.32
4.11. การใช้งานแถบ Magnetic Encoding 35 4.12. การใช้งานแถบ Overlay / Print Area 35 4.13. การใช้งานแถบ K Panel Resin 35 4.14. การใช้งานแถบ Printer Info 35 5. การแก้ปัญหา 36 5.1. ข้อผิดพลาดด้านการเชื่อมต่อ 36 5.2. ข้อความแสดงข้อผิดพลาด และสถานะ 37 6. การทำความสะอาด 40 6.1. การใช้งานอุปกรณ์ทำความสะอาด 40 6.2. การทำความสะอาดอุปกรณ์ภายในเครื่องพิมพ์ 40 6.3. การทำความสะอาดโครงสร้างภายนอกเครื่องพิมพ์ 41 6.4. การทำความสะอาดโครงสร้างภายนอกเครื่องพิมพ์ 41 7. การอัพเดทเฟิร์มแวร์ 42 7.1. เริ่มต้นการอัพเดทเฟิร์มแวร์ 42		4.10.	การใช้งานแถบ Image Calibrate	. 33
4.12. การใช้งานแถบ Overlay / Print Area 35 4.13. การใช้งานแถบ K Panel Resin 35 4.14. การใช้งานแถบ Printer Info. 35 5. การแก้บัญหา 36 5.1. ข้อผิดพลาดด้านการเชื่อมต่อ 36 5.2. ข้อความแสดงข้อผิดพลาด และสถานะ 37 6. การทำความสะอาด 40 6.1. การทำความสะอาดอุปกรณ์ทำความสะอาด 40 6.2. การทำความสะอาดอุปกรณ์ภายในเครื่องพิมพ์ 40 6.3. การทำความสะอาดโครงสร้างภายนอกเครื่องพิมพ์ 41 7. การอัพเดทเฟิร์มแวร์ 42 7.1. เริ่มต้นการอัพเดทเฟิร์มแวร์ 42		4.11.	การใช้งานแถบ Magnetic Encoding	. 35
4.13. การใช้งานแถบ K Panel Resin 35 4.14. การใช้งานแถบ Printer Info 35 5. การแก้ปัญหา 36 5.1. ข้อผิดพลาดด้านการเชื่อมต่อ 36 5.2. ข้อความแสดงข้อผิดพลาด และสถานะ 37 6. การทำความสะอาด 40 6.1. การใช้งานอุปกรณ์ทำความสะอาด 40 6.2. การทำความสะอาดอุปกรณ์ภายในเครื่องพิมพ์ 40 6.3. การทำความสะอาดโครงสร้างภายนอกเครื่องพิมพ์ 41 7. การอัพเดทเฟิร์มแวร์ 42 7.1. เริ่มต้นการอัพเดทเฟิร์มแวร์ 42		4.12.	การใช้งานแถบ Overlay / Print Area	.35
4.14. การใช้งานแถบ Printer Info		4.13.	การใช้งานแถบ K Panel Resin	. 35
5. การแก้ปัญหา		4.14.	การใช้งานแถบ Printer Info	.35
5.1. ข้อมิดพลาดด้านการเชื่อมต่อ 36 5.2. ข้อความแสดงข้อมิดพลาด และสถานะ	5.	การแ	ก้ปัณหา	.36
5.2. ข้อความแสดงข้อผิดพลาด และสถานะ		5.1.	ข้อผิดพลาดด้านการเชื่อมต่อ	. 36
6. การทำความสะอาด		5.2.	ข้อความแสดงข้อผิดพลาด และสถานะ	.37
 6.1. การใช้งานอุปกรณ์ทำความสะอาด	6.	การท่	ำความสะอาด	.40
 6.2. การทำความสะอาดอุปกรณ์ภายในเครื่องพิมพ์		6.1.	การใช้งานอปกรณ์ทำความสะอาด	.40
 6.3. การทำความสะอาดโครงสร้างภายนอกเครื่องพิมพ์		6.2.	้การทำความสะอาดอปกรณ์ภายในเครื่องพิมพ์	.40
 6.4. การทำความสะอาดหัวพิมพ์		6.3.	้การทำความสะอาดโครงสร้างภายนอกเครื่องพิมพ์	.41
 การอัพเดทเฟิร์มแวร์		6.4.	การทำความสะอาดหัวพิมพ์	.41
7.1. เริ่มต้นการอัพเดทเฟิร์มแวร์	7.	การอ้	ัพเดทเฟิร์มแวร์	.42
		7.1.	เริ่มต้นการอัพเดทเฟิร์มแวร์	.42



สัญลักษณ์ที่ใช้ในเอกสาร

สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ที่ใช้ในเอกสารนี้ และความหมาย มีดังนี้

	คำเตือนทั่วไป : สัญลักษณ์นี้ระบุถึงความจำเป็นที่ต้องอ่านขั้นตอนโดยละเอียด หรือ ความจำเป็นของการแผนการที่ สำคัญ หรือการบำรุงรักษา
4	คำเตือนเกี่ยวกับกระแสไฟ : สัญลักษณ์นี้ระบุถึงความอันตรายของแรงดันไฟฟ้าที่เกี่ยวข้องกับเลเซอร์ หรือพลังงานที่มากพอที่จะทำ ให้เกิดความเสี่ยงด้านกระแสไฟฟ้า สัญลักษณ์นี้อาจปรากฏอยู่บนตัวเครื่องในบริเวณที่มีความเสี่ยง



1. ข้อกำหนดเฉพาะ

วัตถุประสงค์ของส่วนนี้มีขึ้นเพื่อแสดงให้เห็นถึงข้อมูลทางด้านข้อกำหนดเฉพาะของความสอดคล้องตามกฎระเบียบ, บัญชี รายชื่อบริษัทตัวแทน, ข้อกำหนดเฉพาะด้านเทคนิค, และข้อกำหนดเฉพาะด้านการทำงาน สำหรับคู่มือการใช้งาน เครื่องพิมพ์รุ่น C50

1.1. ความสอดคล้องตามกฎระเบียบ (Regulatory Compliances)

UL	เครื่องพิมพ์นี้มีรายชื่ออยู่ภายใต้ UL 60950-1 (2nd edition) INFORMATION TECHNOLOGY
	EQUIPMENT
	เอกสารหมายเลข: E145118
	หมายเหตุ: This product is intended to be supplied by a Listed Power Unit marked Class
	2 and rated for 24 V dc, 3.3A minimum
CSA	โรงงานผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ได้รับการอนุญาตโดย UL เพื่อแสดงเครื่องพิมพ์บัตรตามการรับรอง CSA
	ภายใต้มาตรฐาน CSA C22.2 No. 60950-1-07 2 nd edition
	เอกสารเลขที่ : E145118
FCC	เครื่องพิมพ์บัตรมีความสอดคล้องตามความต้องการใน Part 15 ตามกฎของ FCC สำหรับอุปกรณ์
	ดิจิตอล Class A
CE	เครื่องพิมพ์บัตรได้รับการทดสอบ และสอดคล้องกับ EN300-330-1, EN300-330-2, EN301-489-
	1, EN301-489-3, EN55022 class A, EN55024, EN6100-3-2, EN6100-3-3, EN60950-1
	(หมายเหตุ : อ้างอิงจากการทดสอบข้างต้น โรงงานผู้ผลิตของรับรองว่าเครื่องพิมพ์สอดคล้องกับ
	คำสั่งต่อไปนี้ของ European Community และได้ใส่สัญลักษณ์ CE ไว้ที่ตัวเครื่องพิมพ์แล้ว)
	LVD 2006/95/EC, EMC 2004/108/EC, R&TTE 1999/5/EC, ROHS2 2011/65/EC
Environmental	ENERGY STAR, RoHS2, China RoHS, Power supply Efficiency level V minimum
	No 12 oppidor Contract (American Listing)

1.1.1. บัญชีรายชื่อบริษัทตัวแทน (Agency Listing)

มาตรฐานด้านการแผ่รังสี	FCC Part 15 Class A, RSS-GEN, RSS 210 ,CNS 13438, EN55022
	Class A, EN55024, EN6100-3-2, EN6100-3-3, EN300-330-1, EN300-
	330-2, EN301-489-1, EN301-489-3, GB9254, GB 17625
มาตรฐานด้านความปลอดภัย	UL IEC 60950-1 (2nd edition), CSA C22.2 No. 60950-1-07 2nd
	edition, EN60950-1, GB4943, CNS14336
บัญชีรายชื่อบริษัทตัวแทนเพิ่มเติม	CCC, BSMI, KCC

1.1.2. United States

้อุปกรณ์นี้สอดคล้องตาม Part 15 ของกฎ FCC โดยการทำงานจะเป็นไปตาม 2 สภาวะการณ์ดังต่อไปนี้

(1) อุปกรณ์นี้จะไม่ก่อให้เกิดความขัดข้องที่เป็นอันตราย

(2) อุปกรณ์นี้ต้องสามารถรองรับเหตุขัดข้องใดๆ รวมถึงเหตุขัดข้องที่อาจก่อให้เกิดการทำงานที่ไม่พึงประสงค์

หมายเหตุ: อุปกรณ์นี้ได้ผ่านการทดสอบ และพบว่าสอดคล้องกับข้อจำกัดสำหรับอุปกรณ์ดิจิตอล Class A, ดำเนินการ ตาม Part 15 ของกฎ FCC โดยข้อจำกัดเหล่านี้ได้ถูกออกแบบขึ้นมาเพื่อจัดหาการป้องกันที่เหมาะสมต่อเหตุขัดข้องที่ทำ ให้เกิดอันตราย เมื่ออุปกรณ์นี้ถูกใช้งานในสภาพแวดล้อมเชิงพาณิชย์ อุปกรณ์นี้สามารถก่อให้เกิด / ใช้ / แผ่รังสี พลังงาน คลื่นความถี่วิทยุ และหากไม่ถูกติดตั้งและใช้งานอย่างถูกต้องตามคู่มือการใช้งานนี้ อาจก่อนให้เกิดการรบกวนที่เป็น อันตรายต่อการสื่อสารทางวิทยุ การใช้งานอุปกรณ์นี้ภายในพื้นที่พักอาศัยอาจก่อให้เกิดเหตุขัดข้องที่เป็นอันตราย ซึ่งใน กรณีนี้ ผู้ใช้จำต้องแก้ไขเหตุขัดข้องด้วยค่าใช้จ่ายของตัวเอง

ข้อควรระวัง: การเปลี่ยนแปลงหรือแก้ไขที่ไม่ได้รับการอนุมัติอย่างชัดเจน จากองค์กรที่รับผิดชอบด้านความสอดคล้อง ตามกฎระเบียบ อาจส่งผลให้การได้รับอนุญาตเพื่อใช้งานอุปกรณ์ถูกยกเลิก

1.1.3. Canada

อุปกรณ์นี้สอดคล้องตามมาตรฐานใบอนุญาตอุตสาหกรรมแคนนาดา – ยกเว้นมาตรฐาน RSS การทำงานจะเป็นไปตาม 2 สภาวะเหตุการณ์ต่อไปนี้ (1) อุปกรณ์นี้จะไม่เป็นเหตุแห่งการรบกวน และ (2) อุปกรณ์นี้ต้องยอมรับการรบกวน รวมถึง การรบกวนที่อาจเป็นเหตุให้เกิดการทำงานที่ไม่พึงปรารถนากับอุปกรณ์

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

1.1.4. Taiwan

經型式認證合格之低功率射頻電機,非經許可,公司、商號或使用者均不得擅自變 更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。低功率射頻電機之使用不得影響飛 航安全及干擾合法通信;經發現有干擾現象時,應立即停用,並改善至無干擾時方 得繼續使用。前項合法通信,指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機 須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

1.1.5. Japan

この装置は総務省の型式指定を受けています。

(総務省指定番号は第AC-x x x x x 号です)

本製品は電波を使用したRFID機器の読み取り・書き込み装置です。

そのため使用する用途・場所によっては、医療機器に影響を与える恐れ があります

1.1.6. Korea

이 기기는 업무용(A급) 전자파 적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시길 바라며, 가정 외의지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.



สัญลักษณ์	ข้อควรปฏิบัติเพื่อจุดประสงค์ด้านความปลอดภัย
	หากไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการติดตั้งต่อไปนี้ อาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้
	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บและเสียชีวิต:
	 สามารถดูได้จากข้อความด้านความปลอดภัยต่อไปนี้ ก่อนที่จะเริ่มทำงาน
	 จำเป็นต้องถอดปลั๊กไฟเครื่องพิมพ์ออกก่อนทุกครั้งก่อนกระทำขั้นตอนการซ่อมแซม
	เครื่องพิมพ์ ยกเว้นจะระบุไว้เป็นอย่างอื่น
	 ให้แน่ใจว่าบุคคลที่จะกระทำการต่อไปต้องเป็นบุคคลที่ผ่านการฝึกอบรม
	อุปกรณ์นี้มีความไวต่อประจุไฟฟ้าสถิต อุปกรณ์อาจเกิดความเสียหายได้หากมีการสัมผัสกับ
	การปล่อยประจุไฟฟ้าสถิต
ESD	เพื่อป้องกันความเสียหาย:
	 สามารถดูได้จากข้อความด้านความปลอดภัยต่อไปนี้ ก่อนที่จะเริ่มทำงาน
	 รักษาวินัยการทำตามขั้นตอนการถ่ายเถประจุไฟฟ้า (ESD) ในขณะที่ทำงานกับสาย
	เคเบิลที่เชื่อมต่อ หรืออยู่ใกล้กับแผงวงจรหลัก และหัวพิมพ์
	 จำเป็นต้องใส่อุปกรณ์สายดินส่วนตัวที่เหมาะสมทุกครั้ง
	 จำเป็นต้องนำผ้าหมึกและบัตรออกจากเครื่องพิมพ์ทุกครั้งก่อนกระทำการซ่อมแซม
	ยกเว้นจะระบุไว้เป็นอย่างอื่น
	 ถอดเครื่องประดับออกจากมือและนิ้ว รวมถึงการทำความสะอาดมือเพื่อขจัดคราบ
	น้ำมันหรือสิ่งสกปรกก่อนการทำงานกับเครื่องพิมพ์
\wedge	สัญลักษณ์นี้แจ้งเตือนอันตรายเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้าที่อาจะส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บ หรือ
	เสียชีวิตได้
N	~

1.2. ข้อความด้านความปลอดภัย (กรุณาอ่านอย่างละเอียด)



1.2.1. ข้อความด้านความปลอดภัย – Taiwan

繁體中文 射頻發射及安全指令 安全訊息(小心檢查)

標記	重要的安全事項說明
危險:	未按照 說明安裝可能造成人員傷亡。
	在可能產生潛在安全問題的地方有警示標記。
	(如左圖所示)。
	為了避免人員傷害,在進行有此警示標記的操作前,請先參考安全資訊
	提示。
	為了避免人員傷害,在沒有特別 說明的情況下,修理前請關掉電源開關
	0
小心:	此設備對靜電很敏感。如果受到靜電放電,設備會損壞。
	在可能產生潛在靜電安全問題的地方有警示標記。
	(如左圖所示)。
ESD	為了避免損壞設備,在進行有此警示標記的操作前,請先參考安全資訊
202	提示。
	為了避免損壞設備,在排放電路板和印刷頭聯合裝置裡面或附近的電線
	時,請注意觀察所有的靜電放電設備。
	為了避免損壞設備,請隨時佩戴合適的接地裝置(比如:手腕上戴一個
	高品質的接地手腕帶以免受到可能的傷害)。
	為了避免損壞設備,如果沒有特殊 說明,在做任何修理前,請取下印表
	為了避免損壞設備,在使用印表機之前,請摘下戒指和手上飾品,並仔
	細清洗手上的油脂。

符号	涉及安全的重要过程
危 险:	如果不遵循这些安装指南进行操作,可能会导致重伤,甚至死亡。
	可能引发安全问题的信息由警告符号(如左图所示)来表示。
	为了确保人身安全,在执行前面带有此符号的操作之前,请先阅读下面
	的安全消息。
	为了确保人身安全,除非另有规定,否则在执行维修过程前,始终应断
	开电源。
小心:	此设备为静电敏感设备。如果暴露在静电电流下,可能会损坏设备。
	可能引发静电安全问题的信息由警告符号(如左图所示)来表示。
	为了防止设备或介质受损,在执行前面带有此符号的操作之前,请先阅
ESD	读下面的安全消息。
	为了防止设备或介质受损,请在处理电路板和打印头部件中或附近的电
	缆时,遵守所有规定的静电放电 (ESD) 过程。
	为了防止设备或介质受损,请始终佩带适当的个人接地设备(例如,已
	接地避免出现潜在损坏的高质量腕带)。
	为了防止设备或介质受损,除非另有规定,否则在执行任何维修过程前
	,始终应将色带和证卡与打印机分离。
	为了防止设备或介质受损,在操作打印机前,请取下手指和手上的珠宝
	饰物,并将手上的油渍和污渍彻底清洗干净。
	仅适用于海拔2000m 以下地区安全使用
	Use only at altitudes not more than 2000m above sea level.
2000m	~····
	仅适用于非热带气候条件下安全使用
(NS)	Use only in non-tropical conditions.
	坎保使用 期定基 丁平厂品用丁少公 坏 項。
	Environmental Protection Use Period is based on the product being used in an office
	environment.

1.2.2. ข้อความด้านความปลอดภัย – China



1.3. ข้อกำหนดเฉพาะด้านเทคนิค

ข้อกำหนด	การทำงาน
วิธีการพิมพ์	หมึกพิมพ์สีระเหิด/การถ่ายโอนความร้อนเรซิ่น (Dye Sublimation / Resin Thermal Transfer)
ความละเอียด	300 dpi (11.8 จุด/มม.) ด้วยโทนสีต่อเนื่อง
ซี	ได้ถึง 16.7 ล้าน / 256 เฉดต่อพิกเซล
ตัวเลือกผ้าหมึกพิมพ์	 พิมพ์สีอย่างสมบูรณ์แบบพร้อมด้วยสีดำเรซิ่นและพิมพ์เคลือบ YMCKO* ได้ 250 ใบ
	 พิมพ์สีดำเรชิ่น (แบบมาตรฐานและแบบพิเศษ) ได้ 1,000 ใบ
	 พิมพ์สีเขียว, ฟ้า, แดง, ขาว, เงิน, และทองเรซิ่น ได้ 1,000 ใบ
	 เทคโนโลยีการพิมพ์ซ้ำโดยไม่ต้องใช้ผ้าหมึก
	* แสดงถึงชนิดผ้าหมึกและจำนวนแถบผ้าหมึกที่พิมพ์ได้ โดย Y=สีเหลือง, M=สีม่วงแดง, C=สีฟ้า,
	K=สีดำเรซิ่น, O=เคลือบ, F=สีเรื่องแสง
ความเร็วในการพิมพ์	● 7 วินาทีต่อบัตรหนึ่งใบ (K*)
	● 24 วินาทีต่อบัตรหนึ่งใบ (YMCKO*)
	 ความเร็วในการพิมพ์แสดงถึงความเร็วในการพิมพ์เป็นชุดที่วัดได้โดยประมาณ นับจากเวลาที่ หัวของเป็นเอรื่อ หรือห์ อนจึงกอวที่นักคออานออามอรื่อ หรือห
	 อางาเอาง เราะสายเราะสายอาจออกต่อเสียงข้องเองา เอเอีองของโอส์ เรือบออกซึ่ง อางาเอาง เอเอียงเห็นง่องเอียงออกอาต้อเสียงข้องเองา เอเอีองของโอส์ เรือบออกซึ่ง
	 ผมาสมรรณาารพมพรมรรมเกรรสาการแก่แบบผมปลูสทากประเภทที่ ดองเพิ่าเสอร์สัดงใช้ในการประบาดของปกาพ
	 เวลาประมวลผลขึ้นคยู่กับขนาดของไฟล์ ซีพีย ขนาดของ RAM และจำนวนทรัพยากรพร้อมใช้
	ที่มีอยู่ในขณะที่กำลังพิมพ์นั้น
	* แสดงถึงชนิดผ้าหมึกและจำนวนแถบผ้าหมึกที่พิมพ์ได้ โดย Y=สีเหลือง, M=สีม่วงแดง, C=สีฟ้า,
	K=สีดำเรซิน, O=เคลือบ, F=สีเรืองแสง
ขนาดบัตรรฐานที่	● CR-80 ขอบ-ถึง-ขอบ (ยาว 3.36" x กว้าง 2.11" / ยาว 85.3 มม. x กว้าง 53.7 มม.)
ยอมรับ	● CR-79 (ยาว 3.3" x 2.04" / ยาว 83.8 มม. x กว้าง 51.8 มม.)
ความหนาของบัตรที่	• 10 mil (0.3 มม.)
ยอมรับ	• 20 mil (0.5 มม.)
	● 30 mil (0.76 มม.)
	● 40 mil (1 มม.)
ชนิดบัตรที่ยอมรับ	 บัตรพีวีซี หรือบัตรโพลีเอสเตอร์ที่มีพื้นผิวเป็นพีวีซีแบบเงา
	 การพิมพ์เรซิ่นขาวดำต้องใช้กับบัตรโพลีเอสเตอร์ 100% เท่านั้น
	 การ์ดหน่วยความจำแบบออพติคอลที่มีพื้นผิวเป็นพีวีซี
	 บัตรพิมพ์ซ้ำ
ความจุกล่องใส่บัตร	50 ใบ (0.030"/ 0.762 มม.) + ใส่บัตรทีละใบ
ความจุกล่องรับบัตร	30 ใบ (0.030" / 0.762 มม.)
การทำความสะอาด	มีลูกกลิ้งทำความสะอาดเครื่องพิมพ์บัตรอยู่ภายในตลับผ้าหมึก ลูกกลิ้งทำความสะอาดจะถูก
บัตร	เปลี่ยนโดยอัตโนมัติทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนผ้าหมึก
หน่วยความจำ	32 MB RAM

ข้อกำหนด	การทำงาน
ซอฟต์แวร์ไดรเวอร์	Windows® XP / Vista™ (32 bit and 64 bit) / Server 2003 & 2008 / Windows® 7 (32 bit
	and 64 bit)/ Windows®8 / Linux® / MAC® OS X 10.5, 10.6, 10.7, 10.8
การเชื่อมต่อ	USB 2.0
อุณหภูมิการใช้งาน	65° สูงสุด 80° F / 18° ถึง 27° C
ความชื้น	ความชื้นที่สามารถทำงานได้ 20-80%
ขนาด	สูง 8.8" x กว้าง 13.7" x ลึก 7.9" / สูง 224 มม. x กว้าง 348 มม. x ลึก 201 มม.
น้ำหนัก	7.5 ปอนด์ / 3.4 กก.
รายชื่อหน่วยงาน	ความปลอดภัย: UL 60950-1, CSA C22.2 (60950-1), and CE; EMC; FCC Class A, CE (EN
	55022 Class A, EN 55024), CCC, BSMI, KCC
แรงดันไฟฟ้า	สูงสุด 100-240Vac, 1.6 Amps
คลื่นความถี่	50 Hz / 60 Hz
การรับประกัน	เครื่องพิมพ์ – สองปี; หัวพิมพ์ – สองปี, ไม่จำกัดจำนวนการพิมพ์หากใช้บัตร UltraCard™
ตัวเลือก	ชุดอุปกรณ์ทำความสะอาดเครื่องพิมพ์
ซอฟต์แวร์	โปรแกรมอรรถประโยชน์การวินิจฉัยเพื่อปรับแต่ง FARGO (Workbench Diagnosis Utility)
การแสดงผล	ปุ่มแสดงสถานะที่เปลี่ยนสีได้ (สีแดง หรือสีฟ้า)

1.4. ข้อกำหน่ดเฉพาะด้านการทำงาน

เครื่องพิมพ์บัตรมีการนำ 2 เทคโนโลยีที่แตกต่าง แต่ใกล้เคียงกันมาใช้ เพื่อให้ได้มาซึ่งคุณภาพงานพิมพ์บัตรแบบ directto-card ที่ยอดเยี่ยมด้วยวิธีการพิมพ์ หมึกพิมพ์สีระเหิด (dye-sublimation) และ การถ่ายโอนความร้อนเรซิ่น (resin thermal transfer)

1.4.1. ส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์: ผ้าหมึกแถบสี (Ribbons)

ผ้าหมึกสำหรับพิมพ์จะมีอยู่หลายรูปแบบเพื่อการการใช้งานในรูปแบบต่างๆ เช่นแบบเรชิ่นเท่านั้น, หมึกพิมพ์สีระเหิด (dye-sublimation) เท่านั้น, และ หมึกพิมพ์สีระเหิด (dye-sublimation) / เรซิ่น รวมกัน เพื่อให้ง่ายต่อการจำว่าผ้าหมึกมีแบบไหนบ้าง รหัสตัวอักษรจึงถูกนำมาใช้เพื่อระบุชนิดของแถบผ้าหมึกที่พบในแต่ละม้วน ผ้าหมึก โดยรหัสตัวอักษรมีดังต่อไปนี้

- Y = แถบหมึกพิมพ์สีระเหิด (dye-sublimation) สีเหลือง (yellow)
- M = แถบหมึกพิมพ์สีระเหิด (dye-sublimation) สีม่วงแดงเข้ม (magenta)
- **c** = แถบหมึกพิมพ์สีระเหิด (dye-sublimation) สีฟ้า (cyan)
- K = แถบสีดำเรซิ่น (ชนิดพิเศษ ยกเว้นจะระบุไว้เป็นอย่างอื่น)
- **0**_____ = แถบใสเคลือบบัตร
- F
- = แถบสีเรื่องแสง (Fluorescing Panel)

1.4.1.1. ตารางชนิดของผ้าหมึก / จำนวน

ตารางต่อไปนี้แสดงถึงจำนวนการพิมพ์ของผ้าหมึกแต่ละชนิด

ผ้าหมึก (Ribbon)	จำนวนการพิมพ์
YMCKO - Full Color/Resin Black/Overlay	250
K – Standard Resin	1,000
K – Premium Resin	1,000
Colored Resin	1,000

1.4.2. ส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์: บัตรเปล่า

ชนิด	คำอธิบาย		
ขนาดบัตร	● CR-80 ขอบ-ถึง-ขอบ (ยาว 3.36" x กว้าง 2.11" / ยาว 85.3 มม. x กว้าง 53.7 มม.)		
	 CR-79 (ยาว 3.3" x กว้าง 2.04" / ยาว 83.8 มม. x กว้าง 51.8 มม.) 		
ผิวบัตร	บัตรที่เหมาะสมต้องมีผิวบัตรเป็นแบบพีวีซีแบบเงา ปราศจากคราบลายนิ้วมือ, ฝุ่น หรือร่องรอย		
	คราบสกปรกอย่างอื่น นอกจากนั้นบัตรจะต้องมีผิวเรียบ เสมอกัน เพื่อให้เครื่องพิมพ์สามารถพิมพ์สี		
	ลงบนผิวบัตรได้อย่างสมบูรณ์และทั่วถึง		
	 บัตร Proximity บางชนิดมักมีผิวที่ไม่เรียบ ซึ่งจะทำให้การถ่ายเทสีไม่สม่ำเสมอ 		
	 บัตร Smart Card บางชนิดมักมีรอยนูนเล็กน้อยที่ผิวบัตรบริเวณตำแหน่ง chip ซึ่งสามารถ 		
	ส่งผลให้การถ่ายเทสีด้อยคุณภาพลง		
บัตรเครื่องหมาย	ผลิตภัณฑ์ UltraCard เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีเฉพาะสำหรับโซลูชั่นด้านความปลอดภัยการออกบัตร		
การค้า	เครื่องหมายการค้า Fargo ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของบริษัท HID Global ที่คงความน่าเชื่อถือมาอย่าง		
UltraCard™	ยาวนานในหมู่ผู้แทนจัดจำหน่าย และผู้ใช้งาน ในด้านความมั่นคงของคุณภาพการผลิต		
	 นอกเหนือจากผลิตภัณฑ์รูปแบบบัตรเปล่าแล้ว ผลิตภัณฑ์ UltraCard ยังมีความหลากหลาย 		
	ในด้านองค์ประกอบสำหรับ แถบแม่เหล็ก, ลาย 3 มิติที่กำหนดเองได้ และรูปแบบการป้องกัน		
	การปลอมแปลงอื่นๆ		
	● UltraCard ™ Premium เป็นบัตรที่เหมาะสำหรับ Direct-to-Card (DTC®) แอพพลิเคชั่น ที่		
	ต้องการบัตรคุณภาพสูง โดยส่วนประกอบในการผลิตบัตรUltraCard™ Premium นั้นสามารถ		
	ให้ความคงทน, ความยืดหยุ่น และอายุการใช้งานสูงสุดแก่บัตร พร้อมด้วยความละเอียดที่มี		
	🔍 คุณภาพที่ดีที่สุดสำหรับการเคลือบบัตร และแอพพลิเคชั่นสำหรับพิมพ์ผ้าหมึกสีเรื่องแสง		
	● บัตรพีวีซี UltraCard™ เป็นบัตรที่มีความคงทนปานกลาง สำหรับภาพพื้นผิวมันเงาที่มี		
	คุณภาพ ซึ่งบัตรชนิดนี้ถูกผลิตขึ้นมาเพื่อให้แน่ใจว่าสะอาด ปราศจากรอยขีดข่วน สำหรับงาน		
	พิมพ์คุณภาพสูง และเพื่อยืดอายุการใช้งานหัวพิมพ์		

2. ขั้นตอนการประกอบและติดตั้ง

HD

2.1. การตรวจสอบสินค้า

- ทำการแกะบรรจุภัณฑ์ และให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่ากล่องที่บรรจุไม่มีความเสียหายที่อาจเกิดจากการขนส่ง และให้ แน่ใจว่าอุปกรณ์เสริมต่างๆได้ถูกรวมมาในบรรจุภัณฑ์
- ตรวจสอบคู่มือการติดตั้ง (Installation Guide) สำหรับข้อมูลและขั้นตอนการใส่ตลับผ้าหมึก และบัตร
- ตรวจสอบคู่มือการติดตั้ง (Installation Guide) สำหรับการเชื่อมต่อไฟฟ้าไปยังเครื่องพิมพ์

www.ullcontec.col



3. ส่วนเชื่อมต่อกับผู้ใช้ของตัวเครื่อง (Hardware User Interface)

เครื่องพิมพ์บัตรมีลักษณะของส่วนเชื่อมต่อกับผู้ใช้ (Hardware User Interface) อยู่ 2 ลักษณะ: ปุ่ม และ เสียง

3.1. การใช้งานปุ่มบนเครื่องพิมพ์บัตร



รูป 1 ปุ่มของเครื่องพิมพ์บัตร

เครื่องพิมพ์บัตรจะมีปุ่มการทำงานอยู่ 2 ปุ่มเพื่อการใช้งานในฟังชั่นต่างๆ สีของปุ่มปกติจะเป็นสีฟ้า เว้นแต่กรณีมี เหตุขัดข้อง สีของปุ่มจะเปลี่ยนเป็นสีแดง

3.1.1. การใช้งานปุ่มเพาเวอร์ (Power Button)

ปุ่มเพาเวอร์จะแสดงถึงหรือตัดกระแสไฟที่ส่งมายังเครื่องพิมพ์ โดยการเริ่มใช้งานเครื่องพิมพ์ ให้กดปุ่มเพาเวอร์ 1 ครั้ง ปุ่ม จะปรากฏแสงคงที่สีฟ้า และหากต้องการปิดเครื่องพิมพ์ ให้กดปุ่มเพาเวอร์สองครั้ง สถานะของปุ่มที่ปรากฏแสงสีฟ้าจะดับ ลง

ปุ่มเพาเวอร์ยังทำหน้าที่ดันบัตรที่อยู่ในเครื่องไปทางซ้ายผ่านช่องทางลำเรียงบัตรไปสู่กล่องรับบัตร เพื่อทำการนำบัตรที่ติด อยู่ในตัวเครื่องออกจากเครื่องพิมพ์

3.1.2. การใช้งานปุ่มหยุด/เริ่มต้นใหม่ (Pause/Resume Button)

ปุ่มหยุด/เริ่มต้นใหม่ ช่วยให้ผู้ใช้งานทำการหยุดการพิมพ์ชั่วคราวและเริ่มต้นขั้นตอนการพิมพ์ใหม่ หากต้องการหยุดการ พิมพ์ชั่วคราวให้กดปุ่มหยุด/เริ่มต้นใหม่ (Pause/Resume Button) 1 ครั้ง และเมื่อการพิมพ์หยุดลง แสงของปุ่มจะเปลี่ยน จากสถานะคงที่ เป็นกระพริบ หากต้องการพิมพ์ต่อ ให้กดปุ่มอีกครั้งหนึ่ง แสงของปุ่มจะเปลี่ยนป็นแสงคงที่

3.2. สัญญาณเสียง

สัญญาณเสียงของเครื่องพิมพ์บัตรเป็นตัวบ่งบอกความสมบูรณ์ของขั้นตอนการตั้งค่าหรือการกระทำต่างๆ เสียงเตือนหนึ่ง ครั้งโดยทั่วไปหมายถึงการเปลี่ยนแปลงค่าสำเร็จ นอกจากนั้น เสียงเตือนสองครั้งหมายถึงขั้นตอนการทำความสะอาด เครื่องพิมพ์สำเร็จ และเสียงเตือนสามครั้งหมายถึงการคืนค่าการตั้งค่าเป็นค่าเริ่มต้นจากแถบ Advanced Setting สำเร็จ



4. แถบฟังชั้นใน Printer Preferences

4.1. สัญลักษณ์ส่วนเชื่อมต่อกับผู้ใช้ของซอฟต์แวร์

้ส่วนอำนวยความสะดวก Printing Preferences ของเครื่องพิมพ์บัตร C50 ประกอบไปด้วยปุ่มนำทางดังนี้:

- ปุ่ม OK: ปิดกล่องโต้ตอบ (dialog box) และบันทึกการตั้งค่าที่มีการเปลี่ยนแปลงระหว่างที่เปิดกล่องโต้ตอบ (dialog box)
- ปุ่ม Cancel: ปิดกล่องโต้ตอบ (dialog box) และยกเลิกการเปลี่ยนแปลงระหว่างที่เปิดกล่องโต้ตอบ (dialog box)
- ปุ่ม Help: แสดงหัวข้อการช่วยเหลือเฉพาะเจาะจงสำหรับแถบที่เปิดใช้งานอยู่

4.2. การใช้งานแถบ Card

Magnetic Encoding Ove Card Device Op	erlay / Print Area tions Image	K Panel Resin e Color In	Printer Info	
Card Size	• inches	C mm		
Print Width:	2.110			P
Print Length:	3.366			
Card Thickness (mil)	30 💌			
Orientation Image: Copies Image: Diagnostics Test Print				
ToolBox	About	-		
		1		
ОК	Cancel	Apply	Help	

รูป 2 แถบ Card



4.3. การเลือกขนาดบัตร

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1	เลือกตัวเลือก Card Size:
	 CR-80: ตัวเลือกนี้เป็นตัวเลือกขนาดมาตรฐานสำหรับเครื่องพิมพ์บัตร พื้นที่การพิมพ์ ยาว 3.36" x กว้าง
	2.11" / ยาว 85.3 มม. x กว้าง 53.7 มม.
	 CR-79: เลือกตัวเลือกนี้เพื่อพิมพ์บัตรที่มีพื้นที่การพิมพ์ ยาว 3.3" x กว้าง 2.04" / ยาว 83.8 มม. x กว้าง
	51.8 มม.
	ขนาดพื้นที่การพิมพ์นี้จะมีขนาดใหญ่กว่าขนาดบัตรปกติประมาณ 1 มม. (0.04") ส่วนขยายนี้ทำให้
	เครื่องพิมพ์พิมพ์ทับรูปภาพในลักษณะขอบ-ถึง-ขอบเมื่อทำการส่งผ่านภาพไปยังบัตร
	ในขณะทำการออกแบบรูปแบบบัตร กำหนดประเภทบัตรหรือขนาดของหน้าบัตรให้อยู่ภายในขอบเขตของ
	โปรแกรมออกแบบบัตรเพื่อให้ขนาดของความยาวและความกว้างของการพิมพ์อยู่ในขอบเขตของขนาดบัตร
2	เลือกความหนาของบัตร (Card Thickness (mil)) จากรายการที่มีให้
	• 10 mil
	• 20 mil
	• 30 mil
	• 40 mil

4.3.1. การเลือก Orientation

ทำการเลือกตัวเลือก Portrait หรือ Landscape

- Portrait: บัตรจะถูกพิมพ์ในแนวตั้ง
- Landscape: บัตรจะถูกพิมพ์ในแนวนอน

4.3.2. ตั้งค่าจำนวนการพิมพ์ (Copies)

กำหนดค่าจำนวนการพิมพ์ ค่าต่ำสุดคือ 1 ชุด สูงสุด 10,000 ชุด

4.3.3. Diagnostics

คลิ๊กที่ Diagnostics เพื่อเริ่มต้นใช้งาน Workbench 3 utility

4.3.4. การทดสอบการพิมพ์ (Test Print)

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1	ใส่และติดตั้งตลับหมึกที่ถูกต้องให้กับเครื่องพิมพ์
2	เปิดหน้าการตั้งค่าไดรเวอร์เครื่องพิมพ์
	 จากหน้าคอมพิวเตอร์ ไปที่ Start Menu แล้วเลือก Devices and Printers
	 คลิ๊กขวาที่เครื่องพิมพ์บัตรในส่วนของ Printers and Faxs
	● เลือก Printing Preferences
3	เลือกแถบ Card แล้วจึงคลิ๊ก Test Print จากนั้นภาพสำหรับทดสอบจะถูกส่งไปยังเครื่องพิมพ์

4.3.5. การใช้งานปุ่ม Toolbox

คลิ๊กปุ่ม **Toolbox** เพื่อเปิดใช้งานหน้าต่าง Toolbox และแถบต่างๆ



4.3.6. การใช้งานปุ่ม About

เลือก About เพื่อเปิด dialog box ที่แสดงถึงวันและเวอร์ชั่นของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

4.4. การใช้งานแถบ Configuration

แถบ Configuration ประกอบไปด้วยสามส่วนคือ Optional Printer Features, Event Monitoring และ Set Language

Configuration Calibrate Ribbon Clean Printer Advanced Settings	
Optional Printer Features:	
Automatically detect features that are installed in your printer	
Magnetic Encoder	5
Event Monitoring From the list, select events to be monitored. The driver will notify or prompt the user when the selected events occur.	
✓ Low Ribbon ✓ Clean Printer ✓ Error Status	
Password Prompt	
Set Language	
Printer Driver	
OK Cancel Help	

รูป 3 Configuration

4.4.1. การเลือก Optional Printer Features

Optional Printer Features ช่วยให้การเลือกคุณสมบัติเสริมของเครื่องพิมพ์เป็นไปแบบอัตโนมัติ หรือเลือกโดยผู้ใช้งาน โดยค่าเริ่มต้น การตรวจสอบคุณสมบัติเสริมของตัวเครื่องแบบอัตโนมัติ (Automatically detect features that are installed in your printer) จะถูกเลือก ไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์จะได้รับข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติเครื่องพิมพ์ที่ติดตั้งอยู่ใน ตัวเครื่องจากเฟิร์มแวร์ของเครื่องพิมพ์ หากไม่ทำการเลือกตัวเลือกนี้จะเป็นการเลือกคุณสมบัติเสริมเครื่องพิมพ์ด้วย ผู้ใช้งาน และหากต้องการเลือกคุณสมบัติเสริมของตัวเครื่องเอง สามารถทำได้โดยเลือก check box ตามรายการที่แสดง หากเกิดข้อผิดพลาด ข้อความแสดงข้อผิดพลาดจะถูกแสดงขึ้น



4.4.2. การตรวจสอบเหตุการณ์ (Event Monitoring)

การตรวจสอบเหตุการณ์ (Event Monitoring) เป็นการเลือกเหตุการณ์ที่ต้องการให้แสดงการแจ้งเตือนให้กับผู้ใช้งาน เครื่องพิมพ์ ค่าเริ่มต้นจะเป็นการตรวจสอบเหตุการณ์จากสี่เงื่อนไขดังนี้:

- Low Ribbon (ผ้าหมึกใกล้หมด) เป็นการแจ้งเตือนผู้ใช้งานถึงจำนวนของผ้าหมึกที่เหลือใช้งานในตลับหมึกเหลือ น้อย และ ตัวเลือก "Do not show this message again" เป็นการช่วยให้ผู้ใช้ยกเลิกข้อความแจ้งเตือนลงชั่วคราว ระหว่างขั้นตอนการพิมพ์
- Clean Printer (ทำความสะอาดเครื่องพิมพ์) เป็นการแจ้งเตือนผู้ใช้งานว่าเครื่องพิมพ์ถึงความจำเป็นที่ต้องทำความ สะอาด โดยจะมีปุ่ม Clean แสดงขึ้นเพื่อเลือกการเริ่มต้นการทำความสะอาด
- Error Status (สถานะข้อผิดพลาด) แจ้งเตือนผู้ใช้ถึงสถานะข้อผิดพลาดที่เกิดขึ้น
- Password Prompt (รหัสเข้าถึงการใช้งาน) ผู้ใช้งานจำเป็นต้องป้อนรหัสความปลอดภัยเพื่ออนุญาตให้ไดร์เวอร์ เครื่องพิมพ์เริ่มต้นงานพิมพ์

4.4.3. การตั้งค่าภาษา (Set Language)

ตัวเลือก Set Language เป็นการเลือกภาษาที่ใช้สำหรับข้อความในไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์ ค่าเริ่มต้นของภาษาที่ใช้คือ ภาษาอังกฤษ (English)

เครื่องพิมพ์มีความสามารถในการใช้งานภาษาอื่นโดยการใช้ language pack โดยสามารถเปลี่ยนภาษาของเครื่องพิมพ์ได้ โดยการใช้ Toolbox (ทำการส่ง language pack ที่ถูกต้องไปยังเครื่องพิมพ์) โดยจะมีเพียงภาษาที่มีให้จากเฟิร์มแวร์ของ เครื่องพิมพ์เท่านั้น (จากการดาวน์โหลดจาก language pack ไปยังเครื่องพิมพ์) ที่สามารถเลือกได้ ผู้ใข้สามารถติดต่อทีม เทคนิค (support.hidglobal.com) หรือตัวแทน เพื่อขอรับ language pack

UNOFFICIAL TRANSLATION By Vulcan Technology Co., Ltd.



4.5. การใช้งานแถบ Calibrate Ribbon

แถบ Calibrate Ribbon ช่วยให้ผู้ใช้งานเริ่มต้นการปรีบเทียบค่ามาตรฐานผ้าหมึก

Configuration Calibrate Ribbon Clean Printer Advanced Settings	
Ribbon Sensor Calibration	
 Ensure that the ribbon cartridge is removed. Ensure the Printer's cover is closed. Click on the Calibrate button. 	
The Printer will beep twice if the procedure was successful, once if the procedure failed. Click on the OK button to complete the procedure.	5
Calibrate	
OK Cancel Help	

รูป 4 Calibrate Ribbon

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1	ให้แน่ใจว่าตลับผ้าหมึกได้ถูกถอดออกจากตัวเครื่องแล้ว
2	ปิดฝาหน้าเครื่องพิมพ์
3	คลิ๊กปุ่ม Calibrate ปุ่มที่หน้าเครื่องพิมพ์จะกระพริบเป็นลำดับสลับกันระหว่างขั้นตอนการปรับเทียบค่า
	มาตรฐาน (Calibration) เครื่องพิมพ์จะส่งเสียง beep เตือนสองครั้งแสดงถึงขั้นตอนเสร็จสมบูรณ์
	เครื่องพิมพ์จะส่งเสียง beep เตือนหนึ่งครั้ง แสดงถึงขั้นตอนไม่สมบูรณ์

4.6. การใช้งานแถบ Clean Printer

การทำความสะอาดเครื่องพิมพ์สามารถทำได้โดยการทำตามขั้นตอนที่แสดงอยู่ในแถบ Clean Printer หรือผู้ใช้สามารถทำ การทำความสะอาดเพิ่มเติมได้ตามต้องการ (ดูหัวข้อ <u>การทำความสะอาด</u>)





รูป 5 Clean Printer

ปุ่ม Clean จะเป็นการเริ่มต้นขั้นตอนการทำความสะอาด โดยขั้นตอนการทำความสะอาดจะเริ่มต้นเมื่องานพิมพ์ที่มีอยู่ใน ปัจจุบันเสร็จสมบูรณ์

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1	คลิ๊กแถบ Clean Printer
2	นำตลับหมึกออกแล้วปิดฝาตัวเครื่อง
3	้ดึงแถบกระดาษออกจากบัตรสำหรับทำความสะอาด (Cleaning Card)
4	ใส่บัตรทำความสะอาดไปที่ช่องใส่บัตร ตามภาพ
5	ิคลิ๊กปุ่ม Clean
6	ผลักบัตรทำความสะอาดเข้าเครื่องหากจำเป็น เมื่อขั้นตอนการทำความสะอาดเสร็จสมบูรณ์ บัตรทำความ
	สะอาดจะออกมาทาง ทางออกบัตร
7	ใส่ตลับหมึก พร้อมใช้งาน



4.6.1. การใช้งานปุ่ม Clean Now

กล่องข้อความ Clean Printer คือข้อความแสดงสถานะที่แสดงขึ้นจากการเลือกตัวเลือก Clean Printer ในแถบ Configuration เมื่อกล่องข้อความแสดงขึ้น Clean Now คือค่าเริ่มต้นที่ถูกเลือก ผู้ใช้สามารถเลือกคลิ๊ก Remind Me และ ตั้งค่าการแจ้งเตือนภายหลังได้ หากทำการเลือก การแจ้งเตือนการทำความสะอาดเครื่องพิมพ์จะแสดงขึ้นเมื่อมีการพิมพ์ ครบ 3,000 ใบ

- Clean Now: ตัวเลือกนี้เป็นค่าเริ่มต้น เมื่อผู้ใช้คลิ๊ก OK, แถบ Clean Printer จะถูกแสดงขึ้น
- Remind Me: ตัวเลือกที่จะเปิดใช้งานในรูปแบบ drop-down เมนู เพื่อให้ผู้ใช้งานเลือกจำนวนบัตรที่ถูกพิมพ์ก่อนการ แจ้งเตือนครั้งถัดไป และหากผู้ใช้เลือก Never กล่องตัวเลือก Clean Printer ในแถบ Configuration จะไม่ถูกเลือก
- ปุ่ม OK: คลิ๊กปุ่ม OK เพื่อยอมรับการตั้งค่าและปิดกล่องข้อความ
- ปุ่ม Cancel: การคลิ๊กปุ่ม Cancel เป็นการปิดกล่องข้อความโดยไม่มีการบันทึกค่าการเปลี่ยนแปลง และหากผู้ใช้งาน ออกจาก Toolbox โดยไม่คลิ๊ก Clean ข้อความแจ้งเตือนการทำความสะอาด "Printer Needs Cleaning" จะปรากฏ ขึ้นในการพิมพ์ครั้งถัดไป

4.7. การใช้งานแถบ Advanced Settings

ใช้งานแถบ Advanced Settings เพื่อปรับแต่งการตั้งค่าภายในตัวเครื่องพิมพ์ การปรับแต่งค่าเหล่านี้ส่วนใหญ่จะจำเป็น เมื่อมีความเกี่ยวเนื่องกับการแก้ปัญหา

การปรับแต่งค่านี้เป็นค่าเฉพาะของแต่ละเครื่องพิมพ์ และบันทึกการตั้งค่าลงไปในหน่วยความจำของเครื่องพิมพ์ คำเตือน: ในการใช้งานปกติ ไม่ควรปรับแต่งค่าเหล่านี้ อย่างไรก็ตาม ภายใต้สถานะการณ์บางประการ การตั้ง ค่าเครื่องพิมพ์อาจจะมีความจำเป็น โดยให้แน่ใจว่าผู้ใช้มีความรู้ค่าเข้าใจก่อนที่จะทำการปรับเปลี่ยนค่าต่าง ๆ

UNOFFICIAL TRANSLATION By Vulcan Technology Co., Ltd.



Setting	Default	Current	
Head Resistance	2813	2813	
Print Left of Form	10	10	
mage Darkness	-5	-5	
Print Top of Form	-4	-4	
Mag Top of Form	-21	-21	
Ribbon Print Tension	0	0	
Ribbon Calibrate Green	143	143	
Resin Heat Adjust	10	10	
Sleep Time	5	5	
OLED Contrast	170	170	
Apply Restore De Enable Swift ID over a USB Con Enable Mag Verify	nection		

รูป 6 Advanced Settings

- คอลัมน์ Setting: แสดงหัวข้อการตั้งค่า
- คอลัมน์ Default: แสดงค่าเริ่มต้นการตั้งค่า
- คอลัมน์ Current: แสดงค่าปัจจุบันของการตั้งค่า
- ปุ่ม Apply: เริ่มต้นใช้งานค่าที่แก้ไข สามารถเปลี่ยนแปลง ค่าปัจจุบัน ได้โดยการคลิ๊กที่ช่องใส่ค่าเพื่อเปิดการใช้งาน จากนั้นใส่ค่าใหม่ที่ต้องการ แล้วคลิ๊ก Apply หรือ OK เพื่อเริ่มใช้งานค่าที่แก้ไข การแก้ไขนี้เป็นการแก้ไขค่าในเฟิร์มแวร์ ซึ่งจะมีเสียงสัญญาณ beep จาก เครื่องพิมพ์เป็นการยืนยันการเปลี่ยนแปลงค่า
- ปุ่ม Restore Defaults: คืนค่ากลับไปสู่ค่าเริ่มต้นทั้งหมด การคืนค่ากลับไปเป็นค่าเริ่มต้นจากโรงงานทำได้โดยคลิ๊กที่ ปุ่ม Restore Default แล้วคลิ๊ก Yes จากหน้าการยืนยันการตั้งค่า





รูป 7 Settings (Factory Defaults) Confirmation

4.7.1. การตั้งค่าและการแก้ปัญหา

แถบ Advanced Settings นั้นจะประกอบไปด้วย ค่าเริ่มต้น (Default value) และค่าปัจจุบัน (Current value) ของการตั้ง ค่าตามหัวข้อดังต่อไปนี้

ตารางต่อไปนี้แสดงถึงการใช้งาน advanced setting และทางออกสำหรับการแก้ปัญหาที่เป็นไปได้

หัวข้อการตั้งค่า	คำอธิบาย	การแก้ปัญหา
Head Resistance	ค่านี้เป็นค่าที่ถูกกำหนดจากโรงงาน	ค่าของหัวพิมพ์สามารถดูได้จากด้านล่างของหัวพิมพ์
	การปรับค่านี้จะทำก็ต่อเมื่อมีการ	ตัวอย่างเช่น R=XXXX
	เปลี่ยน main board หรือหัวพิมพ์	
Print Left of Form	ใช้ตัวเลือกนี้เพื่อปรับตำแหน่ง	การปรับค่าสูงสุดอยู่ที่ +/- 127
	แนวตั้งของรูปภาพที่ต้องการพิมพ์	การเพิ่มแต่ละครั้งจะเท่ากับ 0.01 นิ้ว
	บนบัตร (เพื่อให้ภาพได้ตำแหน่ง	
	ศูนย์กลาง)	



หัวข้อการตั้งค่า	คำอธิบาย	การแก้ปัญหา
Image Darkness	ใช้ตัวเลือกนี้เพื่อปรับค่าความเข้ม	เพิ่มความสว่างให้งานพิมพ์โดยการคลิ๊ก 🛡 หรือป้อน
	โดยรวมของงานพิมพ์โดยเป็นการ	ค่าลบเพื่อลดความร้อนจากหัวพิมพ์
	เพิ่ม หรือ ลดความร้อนของหัวพิมพ์	เพิ่มความเข้มให้งานพิมพ์ด้วยการคลิ๊ก 📥 หรือป้อนค่า
		บวกเพื่อเพิ่มความร้อนของหัวพิมพ์
		คำเดือน : หากเพิ่มค่า Image Darkness มากเกินไป
		อาจส่งผลให้ผ้าหมึกติด หรือขาดได้
		<complex-block></complex-block>
Print Top of Form	ใช้ตัวเลือกนี้เพื่อปรับตำแหน่ง	Reserved
	แนวนอนของรูปภาพที่ต้องการพิมพ์	
	บนบัตร (เพื่อให้ภาพได้ตำแหน่ง	
	ศูนย์กลาง)	
Ribbon Print Tension	ใช้ตัวเลือกแรงตึงผ้าหมึก (Ribbon	การเพิ่มค่านี้เป็นการเพิ่มแรงตึง การลดค่านี้เป็นการลด
	Tension) เพื่อเพิ่มหรือลด แรงดึง	แรงตึง
	ของผ้าหมึกในขณะทำการพิมพ์	หมายเหตุ : แนะนำให้ปรับค่านี้ทีละน้อย การตั้งค่าลบ
		หรือบวกมากจนเกินไปอาจทำให้ผ้าหมึกติด หรือขาดได้
Ribbon Calibrate	Reserved	Reserved
Green		
Resin Heat Adjust	ใช้การปรับค่านี้สำหรับการปรับ	เพิ่มค่าเพื่อเพิ่มความเข้ม ลดค่าลงเพื่อเพิ่มความสว่าง
	ตัวหนังสือ หรือบาร์โค้ดที่พิมพ์	
	ด้วยเรซิ่นสีดำ ถ้าหากปรากฏว่า	
	ภาพซีด หรือ จาง/เข้มเกินไป	

หัวข้อการตั้งค่า	คำอธิบาย	การแก้ปัญหา
Sleep Time	การตั้งค่าเวลาพัก เป็นการปรับค่า	การเพิ่มค่าเป็นการยืดระยะเวลาการเข้าสู่โหมดพัก กต้
	จำนวนนาทีที่เครื่องพิมพ์ไม่ได้	องการปิดโหมดพัก ให้ใส่ค่า 0
	ทำงานก่อนจะเข้าสู่โหมดพักเพื่อ	การนับเวลาของการตั้งค่านี้เริ่มหลังจาก Standby Time
	ประหยัดพลังงาน	ได้ผ่านไป
OLED Contrast	Reserved	Reserved
Ribbon Calibrate	Reserved	Reserved
Blue		
Cleaning Rate	ใช้ตัวเลือกนี้เพื่อปรับจำนวนของ	ค่าเริ่มต้นปกติอยู่ที่ 3,000 ใบ
	บัตรที่ถูกพิมพ์ก่อนที่เครื่องพิมพ์จะ	
	แสดงข้อความเตือนการทำความ	
	สะอาดเครื่อง	C
Ribbon Green LED	Reserved	Reserved
Level		C 1*
Ribbon Blue LED	Reserved	Reserved
Level		XO
Head Home Offset	Reserved	Reserved
Head Print Offset	Reserved	Reserved
Head Contact Offset	Reserved	Reserved
Head Queue Offset	Reserved	Reserved
Head Card	Reserved	Reserved
Thickness Offset		
10 Mil Card Queue	Reserved	Reserved
Offset		
1		



4.8. การใช้งานแถบ Device Options

Magnetic Encoding Card Devi	Overlay / Print /	Area K Pa Image Color	nel Resin Imac	Printer Info ge Calibrate	
Supplies Automatically deter Ribbon Type:	ct the installed Rib	bon for every p	rint job.		
YMCKO - Full Color/F	Resin Black/Overla	у		<u> </u>	
Print Both Sides Split 1 Set of Ri Print Back Imag Print Back Side 0	bbon Panels je on Front of Card nly				
Options Rotate Front 180 I Rotate Back 180 Disable Printing Write Only Invert F-panel Ima	Degrees Degrees ge	Encry	pt Job Data		
	ок с	ancel	Apply	Help	

รูป 8 Device Options

แถบ Device Options ประกอบไปด้วย 3 ส่วนคือ: Supplies, Dual Sided และ Options

4.8.1. การเลือกชนิดของผ้าหมึก (Ribbon)

โดยทั่วไป เครื่องพิมพ์จะตรวจสอบผ้าหมึกที่ใส่ไว้ในเครื่องโดยอัตโนมัติ หากต้องการเลือกชนิดของผ้าหมึกด้วยตัวเอง สามารถทำได้โดย:

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1	ยกเลิกการเลือกกล่องตัวเลือก Automatically detect the installed Ribbon for every print job
2	ตรวจสอบตัวเลือกจากปุ่ม drop-down list แล้วเลือกชนิดของผ้าหมึกที่ติดตั้งในเครื่องพิมพ์
	 YMCKO: Yellow, Magenta, Cyan, Resin Black, Overlay
	 YMCKOK: Yellow, Magenta, Cyan, Resin Black (2 panesl), Overlay
	K: Black Standard Resin
	K: Black Premium Resin
	 Colored Resin: Resin Yellow, Resin Magenta, Resin Cyan



4.8.2. การตั้งค่า Options

Options		
🔲 Rotate Front 180 Degrees		
🔲 Rotate Back 180 Degrees	🔲 Encrypt Job Data	
🔲 Disable Printing		
🗖 Write Only		
🔲 Invert F-panel Image		

รูป 9 Options

4.8.2.1. Rotate Front 180 Degrees

เลือกตัวเลือกนี้เพื่อหมุนภาพหน้าบัตร 180 องศา (เมื่อสั่งพิมพ์)

4.8.2.2. Disable Printing

ใช้ตัวเลือกนี้เพื่อปิดการทำงานการพิมพ์บัตรของเครื่องพิมพ์

4.8.2.3. Encrypt Job Data

Reserved



4.9. การใช้งานแถบ Image Color

แถบ Image Color มีไว้เพื่อใช้ในการปรับปรุงคุณภาพสีของรูปภาพบนบัตร

[System Color Management	
F	Resin Dither:	
	Optimized for Graphics	
He	at	
		•
	Resin Heat, Front: (K)	P I
	Resin Heat, Back: (K)	
	Erase Intensity	
	0 % Default	
A	dvanced Settings	
	Cancel Apply Help	
0 Im	age Color	

HID

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1	เลือกตัวเลือก None
	a) หากต้องการเน้นความเร็วการพิมพ์มากกว่าคุณภาพสี
	b) หากสีที่ได้ถูกต้องตามงานพิมพ์ที่พิมพ์ไปแล้วก่อนหน้านี้, หรือ
	c) หากมีการใช้ซอฟต์แวร์จับคู่สีภายนอก (third party color matching software)
	หรือ
	เลือกตัวเลือก System Color Management เพื่อทำการจับคู่ค่าสีผ่านกลไกการจับคู่ค่าสีที่ซับซ้อน
	หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้เป็นตัวเลือกที่ช่วยให้ค่าสีใกล้เคียงกับสีที่ปรากฏบนหน้าจอ
	หรือ
	เลือกตัวเลือก Algebraic เพื่อใช้วิธีการจับคู่ค่าสีแบบ Algebraic color-matching
2	ควบคุมความมืดและความสว่างโดยรวมของงานพิมพ์โดยการปรับตำแหน่งตัวเลื่อน Dye-Sub Intensity
	เลื่อนตัวเลื่อนไปทางซ้ายเป็นการลดความร้อนที่ใช้ระหว่างการพิมพ์ และเป็นการทำให้ภาพสว่างขึ้น
	หรือ
	เลื่อนตัวเลื่อนไปทางขวาเป็นการเพิ่มความร้อนที่ใช้ระหว่างพิมพ์ และเป็นการทำให้ภาพเข้มขึ้น
	หมายเหตุ : ตัวเลื่อนนี้จะมีผลเฉพาะกับภาพที่พิมพ์ด้วยผ้าหมึกชนิดหมึกพิมพ์สีระเหิด (dye-sublimation)
3	ควบคุมระดับความร้อนของเครื่องพิมพ์ที่ใช้ในระหว่างการพิมพ์ด้วยช่องผ้าหมึกเรซิ่นสีดำ โดยการปรับ
	ตำแหน่งตัวเลื่อน Resin Heat, Front
	เลื่อนตัวเลื่อนไปทางซ้าย เป็นการลดความร้อนที่ใช้ระหว่างพิมพ์ และ ทำให้ภาพที่พิมพ์ด้วยเรชิ่นสว่างขึ้น
	หรือ ลดความอิ่มตัวลง
	<u>หรือ</u>
	เลื่อนตัวเลื่อนไปทางขวา เป็นการเพิ่มความร้อนที่ใช้ หรือ ทำให้ภาพเข้ม หรืออิ่มตัวขึ้น
	หมายเหตุ : ตัวเลือกการควบคุมนี้มีประโยชน์ในการช่วยปรับแต่งความคบของตัวหนังสือหรือบาร์โค้ดที่
	พิมพ์ด้วยผ้าหมึกเรซิ่น
4	หากจำเป็นสามารถคืนค่าตัวเลือกต่างๆกลับไปยังค่าเริ่มต้นจากโรงงานได้โดยคลิ๊กปุ่น Default

4.9.1. Image Quality - Color Matching

4.9.2. Image Quality – Resin Dither

Reserved

4.9.3. Advanced Image Color



รูป 11 Advanced Image Color

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1	คลิ๊กที่ปุ่ม Advanced Settings เพื่อเปิดหน้าต่าง Advanced Image Color
2	a) ปรับตัวเลื่อนตามต้องการปรับปรุงคุณภาพให้กับรูปภาพ เลื่อนตัวเลื่อนไปทางซ้าย (-) เพื่อลดค่า
	sharpness (ความคม) /contrast (การตัดสี) / gamma (แกมม่า) เลื่อนตัวเลื่อนไปทางขวา (+) เพื่อ
	เพิ่มค่า sharpness (ความคม) /contrast (การตัดสี) / gamma (แกมม่า) ตรวจสอบรูปภาพตัวอย่าง
	ทางด้านขวามือ เพื่อให้ได้ค่าที่ถูกต้องตามต้องการ
	b) คลิ๊ก OK เพื่อยอมรับการเปลี่ยนแปลงค่าที่แก้จากค่าเริ่มต้น และกลับไปยังแถบ Image Color
	c) คลิ๊ก Cancel เพื่อยกเลิกการแก้ไข และกลับไปยังแถบ Image Color
	d) คลิ๊ก Default เพื่อคืนค่าการแก้ไขกับไปสู่ค่าเริ่มต้นสำหรับค่าต่างๆในหน้าต่างนี้เท่านั้น

4.10. การใช้งานแถบ Image Calibrate

ใช้แถบ Image Calibrate เพื่อควบคุมตำแหน่งของพื้นที่การพิมพ์ให้สอดคล้องกับบัตร

รูป 12 Image Calibrate

Image Position ควบคุมตำแหน่งของรูปภาพบนบัตร ภาพประกอบแสดงให้เห็นถึงการปรับตำแหน่งของภาพที่ต้องการ พิมพ์ให้สัมพันธ์กับขอบของบัตร C50 Card Printer User Guide, Part Number PLT-01277, Rev 1.1

ขั้นตอนการปฏิบัติ
ปรับแต่งค่าตำแหน่งของรูปภาพโดยการคลิ๊กที่ปุ่มลูกศรถัดจากช่อง Vertical (แนวตั้ง) และ Horizontal
(แนวนอน)
Vertical:
Horizontal:
ค่าเหล่านี้เป็นการทำให้แน่ใจว่าบัตรจะเคลื่อนที่ผ่านเครื่องพิมพ์ในตำแหน่งเดิมเสมอ (โดยไม่คำนึงถึงการ
วางแนวของภาพ)
ภาพตัวอย่างบัตร (ตามที่แสดงในช่อง Image Position) ปรับหมุนตามการเลือกตัวเลือก Portrait,
Landscape (แถบ Card) หรือ Rotate Front 180 Degrees (แถบ Device Options)
ใช้ตัวเลือกปรับค่า แนวตั้ง (Vertical) เพื่อเลื่อนตำแหน่งรูปภาพไปทาง ด้านหลังเครื่องพิมพ์กรณีใส่ตัวเลข
ค่าบวก และไปทางด้านหน้าของเครื่องพิมพ์ กรณีใส่ตัวเลขค่าที่เป็นลบ
หรือ
ใช้ตัวเลือกปรับค่า แนวนอน (Horizontal) เพื่อเลื่อนตำแหน่งรูปภาพไปทาง ช่องทางออกบัตร กรณีใส่
ตัวเลขค่าบวก และไปทางช่องทางเข้าบัตร กรณีใส่ตัวเลขค่าลบ
จำนวนตัวเลขสูงสุดที่สามารถกำหนดได้สำหรับการปรับค่า แนวตั้ง (Vertical) และ แนวนอน (Horizontal)
คือ ± 100 pixels (1 pixels = ประมาณ 0.03 นิ้ว / 0.8 มม.)

คิย ± 100 pm

4.11. การใช้งานแถบ Magnetic Encoding

Reserved

4.12. การใช้งานแถบ Overlay / Print Area

Reserved

4.13. การใช้งานแถบ K Panel Resin

Reserved

4.14. การใช้งานแถบ Printer Info

ใช้ตัวเลือกในแถบนี้เพื่อดูข้อมูลเกี่ยวกับ ผ้าหมึกแถบสี (Ribbon), จำนวนบัตรที่ถูกพิมพ์ (Card Count)

Magnetic Encoding	Overlay / Prin	t Area KI	Panel Resin	Printer	Info
Ribbon					
Type: YMCKO - Fo	ull Color/Resin Black	k/Overlay			3 *
Reorder #: 99906					
Lot #: Unknown					
Empty				Full	
- Printer-					
Printer					
Printer Card Count:	638				
Printer Card Count: Serial #:	638 0000000)2			
Printer Card Count: Serial #: Version:	638 0000000 1.0.0.7)2			
- Printer Card Count: Serial #: Version:	638 0000000 1.0.0.7)2			

รูป 13 Printer Info

ช่อง Ribbon ระบุถึงจำนวนผ้าหมึกที่เหลือในตลับสำหรับใช้งาน

Card Count คือจำนวนบัตรทั้งหมดที่เครื่องพิมพ์ได้ทำการพิมพ์ไปแล้ว ค่านี้ไม่สามารถคืนค่ากลับได้แม้หลังจากการทำ ความสะอาด (Cleaning) หรือเปลี่ยนผ้าหมึก

5. การแก้ปัญหา

วัตถุประสงค์ของหัวข้อนี้มีเพื่อช่วยให้ผู้ใช้งานสามารถรู้และเข้าใจถึงขั้นตอนที่ต้องกระทำเพื่อแก้ไขเหตุขัดข้องจาก ข้อผิดพลาดของเครื่องพิมพ์

หากผู้ใช้ประสบปัญหาที่นอกเหนือจากเหตุการณ์ที่ระบุไว้ในหัวข้อนี้ สามารถติดต่อได้ที่ support.hidglobal.com

5.1. ข้อผิดพลาดด้านการเชื่อมต่อ

อาการ: ผลลัพธ์ที่ออกมาไม่ถูกต้อง, การเชื่อมต่อและการสื่อสารกับคอมพิวเตอร์ผิดพลาด, หยุดทำงาน, ไม่มีการ ตอบสนองจากเครื่องพิมพ์, หรือไม่มีงานพิมพ์เกิดขึ้น

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1	ให้แน่ใจว่าคุณสมบัติของเครื่องคอมพิวเตอร์เป็นไปตามความต้องการขั้นพื้นฐาน
	 IBM PC หรือ ที่เข้ากันได้
	• ระบบปฏิบัติการ Windows 7 (32 bit & 64 bit), Windows XP (32 bit), Windows 2003 (R1 and R2
	32 bit), Windows 2008, R2 (32 bit and 64 bit), Vista (32 bit and 64 bit)
	● คอมพิวเตอร์ Pentium™ class 500 MHz พร้อม RAM ขนาด 256 MB หรือสูงกว่า
	• เนื้อที่ว่าง hard disk 500MB หรือมากกว่า
	USB Port
2	ตรวจสอบความถูกต้องของการติดตั้งไดรเวอร์เครื่องพิมพ์
	หมายเหตุ : หัวข้อนี้จะเกี่ยวข้องโดยเฉพาะถ้าไดรเวอร์ที่รุ่นเก่าที่ถูกยกเลิก ถูกลบออกก่อนหน้านี้
	 ปิดโปรแกรมซอฟต์แวร์
	 Reboot เครื่องคอมพิวเตอร์
	 คลิ๊ก Control Panel > Devices and Printers > Card Printer
	 คลิ๊กขวา > คลิ๊ก Printing Preferences > Card > About
	 ตรวจสอบวันและเลขเวอร์ชั่นของไดรเวอร์เครื่องพิมพ์
4	พิมพ์บัตรทดสอบ:
	 คลิ๊ก Start > Devices and Printers > Card Printer (USB)
	 คลิ๊กขวา Card Printer (USB) > Printing Preferences > Card > Test Print
5	ตรวจสอบว่าพื้นที่ว่างใน hard disk มีเพียงพอ
1	หมายเหตุ : จำนวน temporary file ในปริมาณมากในเครื่องคอมพิวเตอร์อาจก่อนให้เกิดข้อผิดพลาดด้าน
	การเชื่อมต่อได้

5.2. ข้อความแสดงข้อผิดพลาด และสถานะ

ข้อความแสดงข้อผิดพลาดและสถานะต่างๆนั้น เป็นสิ่งแจ้งเตือนผู้ใช้ถึงสภาวะสำคัญๆของเครื่องพิมพ์

ข้อความ	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
Card Eject Error	บัตรไม่สามารถถูกขับออกมาจาก	กดปุ่ม Power ซ้ำๆเพื่อดันบัตรออกมาทางช่องกล่องรับบัตร
	เครื่องพิมพ์ได้	
Card Hopper Empty	ไม่มีบัตรใส่อยู่ในกล่องใส่บัตร	นำบัตรใส่กล่องใส่บัตร
Card Jam	มีบัตรมากกว่า 1 ใบติดอยู่ใน	กดปุ่ม Power ซ้ำๆเพื่อดันบัตรออกมาทางช่องกล่องรับบัตร
	เครื่องพิมพ์	
Card Not Found	เครื่องพิมพ์ไม่สามารถดึงบัตร	1. ให้แน่ใจว่าบัตรถูกใส่ไว้ในกล่องใส่บัตรอย่างถูกต้อง
	จากกล่องใส่บัตรได้	2. กดปุ่ม Pause/Resume
		หากต้องการยกเลิกการพิมพ์ คลิ๊ก Cancel Print
Cover Open	เครื่องพิมพ์ไม่สามารถเริ่มต้นการ	ปิดฝาเครื่อง
	พิมพ์ได้หากฝาตัวเครื่องเปิดอยู่	
General Error	เครื่องพิมพ์ไม่สามารถเริ่มงาน	1. ปิดเครื่องพิมพ์โดยการกดปุ่ม Power สองครั้ง
	พิมพ์ได้เนื่องจากสาเหตุที่ไม่	2. เปิดฝากเครื่องและนำตลับผ้าหมึกออก ตรวจสอบว่ามีการติด
	สามารถระบุได้	หรือขาดของผ้าหมึกหรือไม่ หากไม่มีอาการดังกล่างให้ใส่ตลับ
		ผ้าหมึกกลับเข้าไปใหม่ แต่หากมีการติดหรือขาด ให้เปลี่ยน
	~0	ตลับผ้าหมึกใหม่
		3. ปิดฝาเครื่องแล้วกดปุ่ม Power หนึ่งครั้งเพื่อมเริ่มต้นการทำงาน
		ของเครื่องพิมพ์
		4. ปิดโปรแกรมซอฟต์แวร์
		5. Reboot เครื่องคอมพิวเตอร์
Invalid Ribbon	เครื่องพิมพ์สอดคล้องกลับชนิด	1. ตรวจสอบชนิดของผ้าหมึกจากแถบ Device Options ผ้าถูก
	ของผ้าหมึกที่ถูกเลือก ผ้าหมึกที่	กำหนดอย่างถูกต้อง
	ไม่สามารถใช้ร่วมกันได้ถูกติดตั้ง	 เปิดฝาเครื่องแล้วน้ำตลับผ้าหมึกออก
	ในเครื่องพิมพ์	3. ติดตั้งตลับผ้าหมึกที่ถูกต้องแล้วปิดฝาเครื่อง
	<u>หรือ</u>	
	ชนิดของผ้าหมึกจากแถบ	
	Device Options ถูกเลือกอย่าง	
	ไม่ถูต้อง	

ข้อความ	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
No Ribbon Installed	ไม่มีผ้าหมึกอยู่ในเครื่องพิมพ์	1. เปิดฝาเครื่องแล้วตรวจสอบตลับผ้าหมึก หากไม่มีตลับผ้าหมึก
	<u>หรือ</u>	ติดตั้งอยู่ให้ทำการใส่ตลับผ้าหมึกแล้วปิดฝาเครื่อง
	ผ้าหมึกติดขัดอยู่ในตลับ	2. ถ้าตลับหมึกติดตั้งอยู่ ให้ดึงตลับหมึกออกและตรวจสอบว่าผ้า
	<u>หรือ</u>	หมึกสามารถหมุนได้เป็นอย่างดี และไม่สลับด้านกันอยู่ในตลับ
	RFID Tag ของตลับหมึกมีปัญหา	3. ตรวจสอบชนิดของผ้าหมึกจากแถบ Device Options ว่าถูก
		กำหนดไว้อย่างถูกต้อง
		4. ทดสอบกับผ้าหมึกม้วนใหม่เพื่อตรวจสอบ RFID Tag
Printer Needs Cleaning	จำนวนบัตรที่กำหนดไว้ในการตั้ง	ค่าเริ่มต้นมาตรฐานอยู่ที่ 3,000 ใบ
	ค่าจำนวนการพิมพ์ก่อนการทำ	มีตัวเลือกสองอย่างคือ: Clean Now หรือ Remind Me หาก
	ความสะอาดถึงกำหนด	ต้องการเริ่มต้นการทำความสะอาดทันที คลิ๊ก OK
		หากต้องการเลื่อนกำหนดการทำความสะอาดไปก่อน คลิ๊ก
		Remind Me และเลือกหนึ่งในสี่ตัวเลือก
		Never
		In 10 Prints
		In 50 Prints
		In 100 Prints
Ribbon Break / Jam	ผ้าหมึกติดหรือขาดอยู่ในตลับ	1. เปิดฝาเครื่องแล้วดึงตลับหมึกออก
		2. ตรวจสอบแกนตลับหมึกว่าสามารถหมุนได้อย่างอิสระ
		3. หากผ้าหมึกขาดให้ใช้เทปกาวใสต่อผ้าหมึกที่ขาดแล้วหมุนให้
		ส่วนที่ขาดไปยังแกนผ้าหมึกใช้แล้ว
		4. ใส่ตลับหมึกกลับเข้าไปในเครื่องพิมพ์ ปิดฝาแล้วกดปุ่ม
		Pause/Resume
		หากต้องการยกเลิกการพิมพ์ คลิ๊กปุ่ม Cancel Print
Ribbon Miscue	ผ้าหมึกไม่สามารถตรวจหาแถบสี	1. เปิดฝาเครื่องแล้วดึงตลับหมึกออก จากนั้นตรวจสอบว่าผ้าหมึก
	แถบถัดไปได้อย่างถูกต้อง	ไม่มีการขาดหรือสลับด้าน
		2. หากผ้าหมึกไม่ขาด ให้ใส่ตลับหมึกกลับเข้าไปอีกครั้ง จากนั้น
		ปิดฝาเครื่องแล้วกดปุ่ม Pause/Resume
		3. หากผ้าหมึกขาดให้ใช้เทปกาวใสต่อผ้าหมึกที่ขาดแล้วหมุนให้
-		ส่วนที่ขาดไปยังแกนผ้าหมึกใช้แล้ว จากนั้นใส่ตลับหมึกกลับเข้า
		ไปในเครื่องพิมพ์ ปิดฝาแล้วกดปุ่ม Pause/Resume
		หากต้องการยกเลิกการพิมพ์ คลิ๊กปุ่ม Cancel Print

ข้อความ	สาเหตุ	วิธีการแก้ไข
Ribbon Out	ผ้าหมึกได้ถูกใช้จนหมด	1. ใส่ผ้าหมึกใหม่ที่ถูกต้องให้กับตลับผ้าหมึกแล้วกดปุ่ม
		Pause/Resume
		2. ตรวจสอบว่าผ้าหมึกไม่ขาดหรือใส่สลับด้าน แล้วกดปุ่ม
		Pause/Resume
		3. ตรวจสอบชนิดของผ้าหมึกจากแถบ Device Options ว่าถูก
		กำหนดไว้อย่างถูกต้อง
Ribbon RFID Error	เครื่องพิมพ์ไม่สามารถใช้งาน	1. ติดตั้งตลับหมึกที่เข้ากันกับรุ่นของเครื่องพิมพ์
	ร่วมกับผ้าหมึกที่ติดตั้งไว้ได้	2. กดปุ่ม Pause/Resume
Ribbon Sensor Error	เซ็นเซอร์อุณหภูมิผ้าหมึก ไม่อยู่	ปรับค่ามาตรฐาน (calibrate) ของเซ็นเซอร์ผ้าหมึก
	ในขอบเขตมาตฐาน	1. คลิ๊ก Cancel Print
		2. เปิดฝาเครื่องแล้วนำตลับผ้าหมึกออก
		3. ปิดฝาเครื่อง
		4. คลิ๊ก Card > ToolBox > Calibrate Ribbon > Calibrate
The Supply information	ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์ไม่ตรวจจับ	1. คลิ๊ก OK
is unavailable at this	ชนิดของผ้าหมึกแบบอัตโนมัติ	2. คลิ๊ก Device Options
time.		3. ไม่เลือก กล่องตัวเลือก Automatically detect the installed
		Ribbon for every print job
		4. คลิ๊กชนิดของผ้าหมึกจากปุ่ม drop-down แล้วเลือกชนิดของผ้า
	C'O	หมึกที่ผู้ใช้ติดตั้งให้กับเครื่องพิมพ์
Wrong Ribbon Installed	เครื่องพิมพ์เข้าคู่กับผ้าหมึกที่	1. ตรวจสอบชนิดของผ้าหมึกจากแถบ Device Options ว่าได้
	เลือก แต่ผ้าหมึกที่ติดตั้งไม่	กำหนดไว้อย่างถูกต้อง หากไม่ถูกต้อง ให้เลือกชนิดของผ้าหมึก
	ถูกต้อง	ที่ถูกต้อง
	<u>หรือ</u>	2. เปิดฝาเครื่อง แล้วดึงตลับผ้าหมึกออก
	ชนิดของผ้าหมึกจากแถบ	 สิดตั้งผ้าหมึกที่ถูกต้องแล้วปิดฝาเครื่อง
	Device Options ถูกกำหนดไว้ไม่	
	ถูกต้อง	
Unable to Feed Card	เครื่องพิมพ์ไม่สามารถลำเลียง	1. ให้แน่ใจว่ามีบัตรอยู่ในกล่องใส่บัตร และวางไว้อย่าถูกต้อง
	บัตรจากกล่องใส่บัตรได้	2. กดปุ่ม Pause/Resume
		หากต้องการยกเลิกการพิมพ์ คลิ๊กปุ่ม Cancel Print
Unable to Read	ไดรเวรอ์เครื่องพิมพ์ไม่สามารถ	1. คลิ๊ก OK
Settings from the	ตรวจพบเครื่องพิมพ์ได้	2. ตรวจสอบว่าเครื่องพิมพ์เปิดใช้งานเรียบร้อยแล้ว (powered
Printer		on)
		3. ตรวจสอบข้อผิดพลาดด้านการเชื่อมต่อ (ดูหัวข้อ <u>ข้อผิดพลาด</u>
		<u>ด้านการเชื่อมต่อ</u>)

6. การทำความสะอาด

ข้อสำคัญ: ควรทำความสะอาดเครื่องพิมพ์เป็นประจำเพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์สามารถผลิตงานพิมพ์คุณภาพสูงได้ อย่างสม่ำเสมอ

คำเตือน:

ถอดสายไฟของเครื่องพิมพ์ออกทุกครั้งที่มีการทำตามขั้นตอนบำรุงรักษาเครื่องทุกประเภท เว้นแต่ว่าจะ ได้รับคำแนะนำ

การทำความสะอาดที่จะอธิบายในส่วนนี้ เป็นส่วนข้อมูลเพิ่มเติมจากแถบ Clean Printer ของ ToolBox (ดูหัวข้อ <u>การใช้</u> <u>งานแถบ Clean Printer</u>)

<u>งานแถบ Clean Printer</u>)

หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม สามารถดูได้จากคู่มือการใช้งานชุดทำความสะอาดที่แถมมากับชุด

6.1. การใช้งานอุปกรณ์ทำความสะอาด

สำหรับขั้นตอนการบำรุงรักษาของเครื่องพิมพ์นั้น ผู้ใช้จำเป็นต้องมีชุดอุปกรณ์ทำความสะอาด โดยสามารถติดต่อขอซื้อได้ จากตัวแทนจำหน่าย โดยชุดทำความสะอาดจะประกอบไปด้วย

- ไม้ถู่ทำความสะอาดหัวพิมพ์ เป็นไม้ชุบ isopropyl แอลกอฮอล์เข้มข้น 99.99% ใช้สำหรับเช็ดทำความสะอาด หัวพิมพ์
- บัตรทำความสะอาด เป็นบัตรแถบกาวสำหรับทำความสะอาดลูกยางภายในเครื่องพิมพ์
- ผ้ากอซ ผ้ากอซชุบ isopropyl แอลกอฮอล์เข้มข้น 99.99% สำหรับเช็ดทำความสะอาดอุปกรณ์ภายในและภายนอก เครื่องพิมพ์
- บัตรแอลกอฮอล์ บัตรชุบ isopropyl แอลกอฮอล์เข้มข้น 99.99% สำหรับทำความสะอาด ลูกกลิ้ง, ลูกยางลำเลียง บัตร ของเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ:

เช่นเดียวกับอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าทั่วไป, ส่วนประกอบภายในของเครื่องพิมพ์ เช่น หัวพิมพ์ อาจเกิดความเสียหายได้หาก มีการสัมผัสกับการปล่อยประจุไฟฟ้าสถิต และเพื่อเป็นการป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้น จึงจำเป็นต้องสวมใส่ อุปกรณ์สายดินส่วนตัวที่เหมาะสมทุกครั้ง เช่น สายดินชนิดรัดข้อมือ (พร้อมตัวต้านทาน) ที่เชื่อมต่อกับสายดิน ESD อย่าง น้อยที่สุด ผู้ใช้ควรสัมผัสส่วนประกอบโลหะภายนอกของตัวเครื่องด้วยความระมัดระวังด้วยมือ ก่อนที่จะสัมผัสอุปกรณ์ ไฟฟ้าภายในของตัวเครื่อง

6.2. การทำความสะอาดอุปกรณ์ภายในเครื่องพิมพ์

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ			
1	เปิดฝาเครื่อง			
2	นำตลับหมึกออกจากเครื่องพิมพ์			
3	ด้วยเครื่องมือเป่าลม ให้ทำการเป่าพื้นที่ที่สามารถมองเห็นได้ภายในตัวเครื่องเพื่อกำจัดฝุ่นละออง			
	หรือ			
	หากไม่มีเครื่องมือเป่าลม ให้ใช้แผ่นผ้าทำความสะอาดจากชุดทำความสะอาดเพื่อเช็ดพื้นที่ภายใน			
	เครื่องพิมพ์ เป็นการกำจัดฝุ่นละอองที่อาจอยู่ในตัวเครื่อง			
	คำเตือน:			
	🚺 ใช้ความระมัดระวังอย่างสูงสุดไม่ให้แอลกอฮอล์หยดลงไปในภายในตัวเครื่องพิมพ์			

HID

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
4	ติดตั้งอุปกรณ์การพิมพ์กลับคืนเครื่องพิมพ์
5	ปิดฝาเครื่องพิมพ์

6.3. การทำความสะอาดโครงสร้างภายนอกเครื่องพิมพ์

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1	้เครื่องพิมพ์มีโครงสร้างภายนอกที่มีความคงทน และสามารถรักษาความเงางาม และรูปร่างไปได้นานหลาย
	ปี ควรทำความสะอาดด้วยผ้าทำความสะอาดที่มาจากชุดทำความสะอาดเท่านั้น คำเตือน: ห้ามใช้สารที่มีส่วนประกอบของตัวทำละลายเพื่อทำความสะอาดใดๆ หรือฉีดพ่นสเปรย์ ทำความสะอาด!

6.4. การทำความสะอาดหัวพิมพ์

ควารทำความสะอาดหัวพิมพ์ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนผ้าหมึกเพื่อเป็นการบำรุงไว้ซึ่งคุณภาพงานพิมพ์สูงสุดของเครื่องพิมพ์ โดยสามารถทำตามวิธีต่อไปนี้ ขั้นตอนเหล่านี้ควรปฏิบัติโดยเฉลี่ยทุกๆการพิมพ์ 3,000 ครั้ง เพื่อความสม่ำเสมอของ คุณภาพงานพิมพ์

คำเตือน:

ห้ามใช้อุปกรณ์ที่มีความคม หรือวัตถุมีคม ทำความสะอาดหัวพิมพ์ นาฬิกาข้อมือ, แหวน, สร้อยข้อมือ และเครื่องประดับอื่นๆอาจส่งผลให้เกิดความเสียหายกับหัวพิมพ์ได้

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1	ถอดนาฬิกาข้อมือ, แหวน, สร้อยข้อมือ, และเครื่องประดับอื่นๆ
2	ถอดสายไฟออกจากตัวเครื่องพิมพ์
3	เปิดฝาเครื่องแล้วน้ำตลับหมึกออก
4	ใช้ไม้สำหรับทำความสะอาดหัวพิมพ์ที่มากับชุดทำความสะอาด (บีบที่ปลายให้แอลกอฮอล์เปียก) กดเซ็ด
	หัวหิมพ์ ไป-กลับตามแนวของหัวพิมพ์
5	ใส่ตลับหมึกกลับคืนเครื่องพิมพ์ แล้วปิดฝาเครื่องหลังจากหัวพิมพ์แห้งสนิท

7. การอัพเดทเฟิร์มแวร์

FARGO® Card Printer Utility

เพิร์มแวร์เครื่องพิมพ์อาจมีการออกเวอร์ชั่นใหม่ออกมาเพื่อยกระดับคุณภาพและความสามารถของเครื่องพิมพ์ เช่น การ ปรับปรุงด้านความน่าเชื่อถือ, เพิ่มเติมคุณสมบัติ หรือยกระดับคุณภาพงานพิมพ์ โดยการอัทเดทสามารถดาวน์โหลดได้ จากอินเตอร์เน็ตที่ support.hidglobal.com

7.1. เริ่มต้นการอัพเดทเฟิร์มแวร์

	Home					Printer:	Please connect a printer	*	Y B	30
	-	Ø		0	Ĩ	4				
Update Manager	Card Samples	Color Assist	Print Spooler & PRN Viewer	Printer Information	Encoding	Secure	Inhibit Panel			
	Workbend	h Utilities			Printer	Utilities				

ភ្លាป 14 Workbench

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
1	คลิ๊ก Diagnostics เพื่อเปิดการใช้งาน Workbench utility
2	ตัวเลือกนี้จะเป็นการเปิดหน้า Support
	a) คลิ๊ก Firmware
	b) ไปที่เมนู drop-down แล้วทำการเลือก Printer
	c) คลิ๊ก Go
3	คลิ๊กตัวเลือกสำหรับเครื่องพิมพ์ของผู้ใช้ภายใต้ Printer Firmware เพื่อเริ่มต้นการดาวน์โหลด
4	คลิ๊ก Save

HID

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติ
5	คลิ๊ก Save เพื่อบันทึกไฟล์ไว้ที่เครื่องคอมพิวเตอร์
6	คลิ๊ก Close เพื่อปิดหน้าต่างเมื่อการดาวน์โหลดเสร็จสมบูรณ์
7	จากหน้าเครื่องคอมพิวเตอร์ ดับเบิ้ลคลิ๊กไฟล์ Firmware.EXE ที่ได้ทำการบันทึกไว้ เพื่อเปิดไฟล์
8	คลิ๊ก Browse จากหน้าต่าง WinZip Self-Extractor
9	เลือก Desktop แล้วจึงคลิ๊ก OK จากหน้า Browse for Folder
10	คลิ๊ก Unzip จากหน้า WinZip Self-Extractor เพื่อ
	แตกไฟล์ Select Printer
	หมายเหตุ: หากเฟิร์มแวร์อยู่ในรูปแบบ FRM ไม่ Upgrade Firmware
	จำเป็นต้องทำการ unzip
11	เลือก Upgrade Firmware จาก Action เมนู drop-
	down จากนั้นหน้าต่าง Upgrade Firmware จะ
	แสดงขึ้น Finnware Info
	New Fittmase File
	Browse
	Upgrade Cancel
12	ในหน้าต่าง Upgrade Firmware:
	a) เดอก Desktop จากเมนู Browse
	b) คลิก ไฟล์ .frm
	c) คลิก Open
	d) คลิก Upgrade เพื่อส่งเฟิร์มแวร์ไปยังเครื่องพิมพ์
5	

UNOFFICIAL TRANSLATION By Vulcan Technology Co., Ltd.