



POWER COAT

Aislante Térmico

APLICACIONES

Tuberías de aire acondicionado, techos de lámina, contenedores, tejados, cubiertas, silos, depósitos, fachadas, paredes y techos.



CARACTERÍSTICAS

Disminuye sensiblemente la temperatura al interior de las estructuras metálicas o de concreto.

Capaz de aislar térmicamente e impermeabilizar casi cualquier superficie.

100% Acrílico base agua, No tóxico y amigable con el ambiente

Resistente al temperismo extremo incluyendo salinidad, alcalinidad, excrementos de animales (palomas, gaviotas) y ambientes hostiles (soporta ácido sulfúrico al 33%)

Puede ser utilizado en interiores, no se le pegan bacterias ni hongos, generando superficies grado alimenticio, 100% limpias y de fácil mantenimiento.



DIFERENCIADORES

Refleja el rayo infrarrojo (calor) hasta en un 88.37% desviándolos y evitando la entrada del calor. Sólo el 2.5% del calor recibido es transmitido a la superficie.

Reflejar el rayo UV al 100% (evita que se degrade dando una larga vida útil)

Elongación de hasta 500% (soporta movimientos de estructuras propios de cambios de temperatura y temblores o asentamientos de estructuras nuevas)

Genera ahorros económicos en energía eléctrica, conserva mejor maquinaria y materias primas

Naturalmente su molécula base es más pequeña que la molécula del agua, soporta encharcamientos que otros no. El mejor impermeabilizante de la industria.





Especificaciones



CONCEPTOS	PROPIEDADES	INDICES
Características Térmicas	Coeficiente de Reflectancia UV	99.9%
	Coeficiente de Reflectancia IR	88.37%
	Factor de Emisividad Térmica	0.8
	Tamaño de la Molécula de Adhesión	9-10nm
	Sólidos	12%
	Contenido de NanoAcryl	57%
	PVC	18.5%
	COV (Compuestos Orgánicos Volátiles)	<5g/L
Valores de Rendimiento Físico	Densidad	1.25g/L
	Adhesión por m2	>5.5MPa/>5501Ton
	Resistencia a la temperatura	-40°C a 80°C sin cambios
	Viscosidad	4200-5200cps
	pH	8.0 a 9.5
	Elongación	>250%
	Flexibilidad	180°
	Secado Tacto/Total/Curado	1hr/2hr/36hr

