



Mini Temp Plus

1.5 y 5 Ton
(5 a 17.5 kW)

Aire Acondicionado de Precisión

APLICACIONES

Cuartos de Telecomunicaciones, Redes y centros de conmutación, Hospitales, Cuartos limpios, Museos y Archivos, Salas de control de audio / video, Laboratorios de control de procesos industriales, Zonas sensibles de procesos químicos, etc.



CARACTERÍSTICAS

Display touch screen con tendencias gráficas e informe de condiciones de operación del equipo. (Opcional)

Inyección de aire: puntual mediante ductos para una mejor eficiencia de intercambio de calor.

Un circulo de refrigeración.

Compresores tipo scroll de alta eficiencia ubicado en el condesador para facilidad de mantenimiento.

Gran capacidad de enfriamiento sensible.

Acceso lateral a todos los componentes

Control de des-huifificación.



DIFERENCIADORES

Equipo compacto ideal cuando no hay espacio en el site 2 X 4 FT.

Disponibles en todas las topologías de enfriamiento.

Especificaciones



MODELO

Mini Temp Plus

Capacidad	1.5 Ton.	5 Ton. (5 a 17.5 kW)
Microprocesador	System 2200+ (Opcional)	
Refrigerante Ecológico	R-407C (Estandár)	R -410 A, R-134A (Opcional)
Tipo de Enfriamiento	Expansion directa (DX)	Glicol Agua Agua Helada
	Resistencia Eléctrica (Opcional)	
Humificador electrónico tipo cilindro generador de vapor	Opcional	
Filtros de Aire	MERV 8	
Condesador remoto	Centrifugado para interiores	Propela para exteriores.
Tratamiento anticorrosivo y serpentines de cobre- cobre.	Evaporador	Condesador (Opcional)
Monitoreo remoto	TCP/IP HTTP FTP	SNMP MobBus Bacnet LonWorks (Opcional)

