



# MULTI POWER + FP1

10 a 100 KW

## Sistema de Fuerza Ininterrumpible

### APLICACIONES

- Centros Cómputo
- Telecomunicaciones
- Bancos
- Hospitales
- Industrias



### CARACTERÍSTICAS

- Factor de potencia 1 a la salida
- Módulo integrado IGBT, mejor rendimiento y tamaño reducido
- Alta densidad de potencia en un solo gabinete, módulo de potencia de 10 KW con sólo la altura 3U
- Modo de reposo inteligente para ahorrar energía y prolongar el tiempo de vida del sistema
- Arranque en frío desde baterías
- Contactos secos programables
- Pantalla LCD independiente para cada módulo con función de arranque automático

### DIFERENCIADORES

- Control total DSP de alta estabilidad, fiabilidad y seguridad
- Diseño modular con redundancia N + X, línea hot-swappable
- Ecológico y ahorra energía: eficiencia AC/AC > 95%, factor de potencia de entrada > 0,99 y THDi < 3%

Interfaz amigable con pantalla táctil a color de 10.4 pulgadas



# Especificaciones



MODELO	Multi Power+ FP1
CAPACIDAD	10-100KW
	Módulo de Potencia PAMX10KVA/10KWW
ENTRADA	Fases 3 fases + Neutral + Tierra Física
	Voltaje 200V/208V/220V (línea a línea)
	Frecuencia 50/60Hz
	Factor de Potencia >0.99
	THDi <3% @ 100% carga lineal
	Rango de Voltaje +15/-20%
	Rango de Frecuencia 40Hz~70Hz
SALIDA	Voltaje 208V-120 / 220V-127
	Regulación 1.5%
	THDV <1%(carga lineal), THD<6%(carga no lineal)
	Factor de potencia 1 (12KVA/10KW opcional)
	Valor de Cresta 3:1
	Capacidad de sobrecarga 110% por 1 hr; 125% por 10 min; 150% por 1 min; >150% por 200ms
BATERÍA	Voltaje ±120VDC
	Cargador 20% de la potencia del equipo
	Precisión ±1%
SISTEMA	Eficiencia Modo normal 95%, modo eco 98% batería 95%
	Display 10.4" LCD+LED, Pantalla táctil a color y teclado
	Protección IP Class IP20
	Interface Estándar: RS232, RS485, contactos secos, USB, SNMP
	Temperatura Operación 0~40°C / almacenamiento -40~70°C
	Humedad Relativa 0~95%(sin condensación)
	Ruido Audible 65dB @ 100% carga, 62dB @ 45% carga (@1 metro)
	Peso Gabinete, 660Kg; Modulo de potencia 34Kg

