



ENERGÍA DE CALIDAD



Soluciones Integrales de Infraestructura y Energía

DSP + 50 a 80 KVA

Sistema de Fuerza Ininterrumpible

APLICACIONES

Centros Cómputo
Telecomunicaciones
Bancos
Hospitales
Industrias



CARACTERÍSTICAS

- Rango entrada 220VAC +/- 20%
- Salida 208/120VAC +/- 1%
- Onda Senoidal Pura
- Display Digital, Puerto Serial y SNMP estándar
- Bypass de mantenimiento incluido
- Rectificador CFP de IGBT's.
- Inversor PWM de IGBT.
- Microprocesadores DSP de alta velocidad

DIFERENCIADORES

- IGBT's Rectificador / Inversor, sin Xtrans
- THDi entrada < 5%
- FP entrada > 0.98
- Paralelable a 8 unidades
- Compatible con motores y cargas inductivas



Especificaciones



MODELO	Serie DSP+			
CAPACIDAD		50KVA	60KVA	80KVA
ENTRADA	Voltaje	220VCA 3ø + N + TF (380/400/440 y 480 opcional)		
	Ventana de voltaje	+ 20% - 20%		
	Frecuencia	60 +/- 5 Hz		
	Sincronización	12 segundos		
	Protección	Interruptor térmico		
	Factor de potencia	> 0.98		
	THDI	< 5 %		
SALIDA	Voltaje (sin componente de CD)	220VCA 3ø + N + TF (380/400/440 y 480 opcional)		
	Factor de potencia	0.9		
	Eficiencia CA-CA	93 %		
	Eficiencia CD-CA	a plena carga 95.5		
	Regulación de voltaje	+/-1%		
	Ajuste de frecuencia	+/- 0.5, +/- 1, +/- 2, +/- 3, +/- 4 Hz (configurable)		
	Frecuencia libre	60 o 50Hz +/- 0.1 Hz		
	Velocidad de seguimiento	1Hz / segundo		
	Sobrecarga	125% x10 min; 150% x 1 min.		
	Forma de onda	Sinusoidal pura		
	THDv	Menor a 3% (cargas lineales) y <4% (cargas no lineales)		
	Factor de cresta	3:1		
	Protección	Sobrecarga y corto circuito, sobre temperatura		
	Respuesta dinámica	5% a 100% de cambio de carga y estabilidad en menos de 10 ms		
	Tiempo de transferencia a bypass	Menor de 0.5 milisegundos		
	Bypass Estático	Electrónico con protección por fusible		
	Bypass de mantenimiento	Totalmente seguro para el usuario con protección de UPS bypass		
AMBIENTE Y OTROS	Temperatura de funcionamiento	0 a 40° C		
	Temperatura de almacenamiento	-15 a 45° C		
	Humedad relativa	95% máximo sin condensar		
	Altitud	2500m sin reducción de capacidad		
	Ruido (dB) @ 1.0m	<70dB		
	Estandares del UPS	Seguridad EN50091-1; IEC62040-1; EMC EN50091-2; IEC62040-2		
	Diseño	ENV50091-3; IEC62040-3		
	MTBF (tiempo medio entre fallas)	100,000 horas, 250,000 horas con el interruptor estático		
DATOS DE PANTALLA	Entrada: Voltaje y corriente; Salida e inversor: Voltaje, corriente y frecuencia; Bypass: Voltaje y frecuencia Baterías: Voltaje y corriente; Registro (Memoria de los acontecimientos): Acontecimientos los últimos 300			
RESPALDO DE OPERACIÓN	Tiempo de respaldo	5 min-10min estándar en gabinete similar o rack		
	Tiempos extendidos	Según especificaciones del cliente		
	Voltaje de DC	300 VDC para los modelo estándares		
	Baterías	12VDC Plomo-Acido selladas libre de mantenimiento		
	Tiempo de recarga	Aprox. 4-8 horas		
DIMENSIONES	Alto, Ancho, Profundo (cm)	166 x 88 x 78		190 x 105 x 81
	Peso sin baterías (kg)	320	350	550
OPCIONES	Bypass de mantenimiento externo, Tiempo de respaldo extendido, Transformador de Aislamiento Voltaje 380 o 400 europeo 50 Hz			

CONOCE EL RESTO DE NUESTRAS
FAMILIAS DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

