



# PA SMS 1.5 a 15 KVA

## Estabilizador de Voltaje

### APLICACIONES

Pequeños comercios, Telecom, Restaurantes, Escuelas, Oficinas, puntos de venta, refrigeradores comerciales, equipo de cocina industrial, iluminación, lavanderías, tintorerías, etc.



### CARACTERÍSTICAS

- Montaje en piso o pared
- Para cargas no lineales e inductivas como motores e iluminación
- Transferencia de carga a Bypass a través de interruptor
- Alta eficiencia y confiabilidad gracias a su operación basada en servomotor
- Regulación rápida menor a 1 segundo
- Amplio rango de potencia y voltaje
- Compatibles con sistemas solares
- 24 meses de garantía estándar o 36 meses con supresor de picos

### DIFERENCIADORES

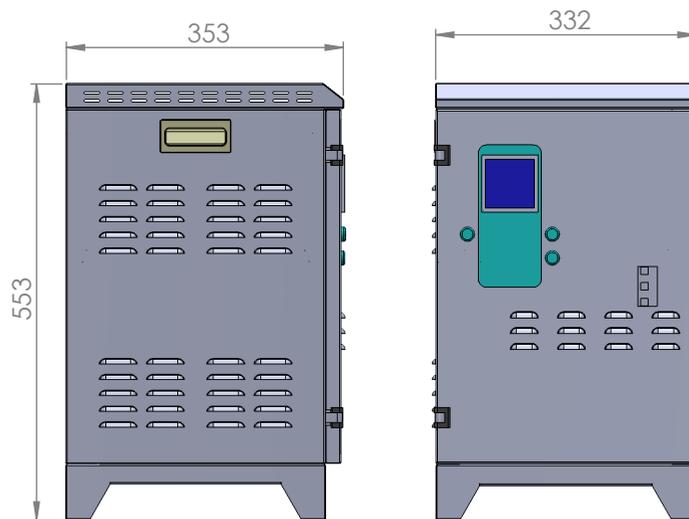
- Protección contra sobrecarga, reconexión con temporizador y desconexión ante condiciones de voltaje extremo
- Su tecnología electromecánica lo hace muy robusto a las variaciones de carga y eficiente gracias a su transformador toroidal
- Mediciones de potencia integrados, nos permite conocer voltaje de salida, corriente y otros parámetros como potencia instantánea



# Especificaciones



MODELO	PA SMS 101	PA SMS 103	PA SMS 105	PA SMS 110	PA SMS 115
CAPACIDAD	1.5kVA	3kVA	5kVA	10kVA	15kVA
ENTRADA	Fases	1 Fase			
	Voltaje	1Ø 120/127V +/-20% (ajustable)			
	Rango de operación	96 VAC - 138 VAC			
	Frecuencia	60 Hz			
	Protección	Bajo y alto voltaje, retardo a la reconexión, sobrecarga fusible térmico			
SALIDA	Fases	1 Fase			
	Voltaje	120V +/-2% (ajustable)			
	Frecuencia	60 Hz			
	Sobrecarga	10 segundos a 150% carga			
	Velocidad de corrección	< 1segundo			
	Tiempo de reconexión	10 segundos			
	Protección	Abre el circuito al producirse una sobrecarga o condición de voltaje extrema			
AMBIENTE Y OTROS	By-Pass Mecánico	Línea controlada manualmente. Switch On/Off			
	Eficiencia Total	> 96%			
	Nivel de protección	IP 20			
	Sistema de ventilación	Ventilador por control térmico			
	Humedad	0 - 90 % sin condensación			
	Temperatura	Operación: -10 °C / + 50°C, Almacenamiento: -30 °C / +80°C			
	Nivel de ruido	<50 dB			
	Altura de operación	<3000 metros			
	Sistema de medición	Medición RMS real del voltaje de entrada y salida, voltímetro (74 x 74 mm)			
	Dimensiones HxWxD (cm)	55.3 x 33.2 x 35.3			61 x 38 x 41
Peso (kg)	35	40	55.5	60	63
Certificaciones	CE, TÜV, ISO 9001, ANCE, NOM				



CONOCE EL RESTO DE NUESTRAS  
FAMILIAS DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

