

FICHA TECNICA ALCOHOL ETHILICO AL 96%

Elaborada en abril 2020

El Alcohol ethilico es un disolvente con bajo contenido de humedad y alta pureza.

BENEFICIOS

- Miscible en agua en cualquier proporción
- Miscible en compuestos orgánicos

APLICACIONES Y USOS

- Implementado en la producción de productos farmacéuticos.
- Utilizado como disolvente y materia prima para la industria de cosméticos, pinturas, barnices y combustibles.
- Utilizado como ingrediente en líquidos desinfectantes por su capacidad de eliminar microorganismos.

COMPOSICION

96% MINIMO ALCOHOL ETILICO
4% MÁXIMO AGUA PRINCIPALMENTE

PROPIEDADES FISICOQUIMICAS

PROPIEDAD	ESPECIFICACION	FRECUENCIA DEL ANALISIS
CONTENIDO DE AGUA MAX %VOL	4	POR LOTE
% ALCOHOLICO A 20°C, °INMP	96	POR LOTE

PROPIEDADES SENSORIALES

PROPIEDAD	ESPECIFICACION	FRECUENCIA DEL ANALISIS	METODO DE ANALISIS
COLOR	INCOLORO	POR LOTE	POE-VDA-006
ASPECTO	LIMPIO, CLARO, SIN COLOR Y LIBRE DE IMPUREZAS Y DE MATERIALES EN SUSPENSIÓN O PRECIPITADOS	POR LOTE	POE-VDA-006



PRESENTACIONES

Garrafa 20 Litros
Tambor 200 Litros
IBC 1000 Litros

PRECAUCIONES, ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Líquido volátil, combustible, inflamable. Para su manipulación se debe evitar el contacto con la piel y las mucosas, puede generar resequeidad excesiva. Almacenar en lugares a prueba de incendio separado de oxidantes fuertes. Revisar ficha técnica y hoja de seguridad para su manejo.