

รหัสสินค้า : P041-0810

ชื่อสินค้า : ปั๊มหอยโขงล่อน้ำ 1HP 1 นิ้ว POLO รุ่น JETST-100

แบรนด์ : POLO



**ปั๊มหอยโขงล่อน้ำ 1HP 1 นิ้ว
รุ่น JETST-100
รหัสสินค้า P041-0810**



พิกัดมอเตอร์	1 แรงม้า
ระบบไฟฟ้า	1 เฟส
ระยะส่ง	5 - 50 เมตร
ปริมาณน้ำ	5 - 52 ลิตรต่อนาที
ขนาดท่อดูด x ส่ง	1 x 1 นิ้ว
ความเร็วรอบของมอเตอร์	2,900 รอบต่อนาที
ขนาด (กว้าง x ยาว x สูง)	194 x 380 x 200 มิลลิเมตร
พิกัดการป้องกันฝุ่นและน้ำ	IP44
ระดับฉนวนไฟฟ้า	B

ภาพรวม (Product Overview)

ปั๊มหอยโขงล่อน้ำ 1HP 1 นิ้ว POLO รุ่น JETST-100 เป็นปั๊มประเภทหอยโขงแบบล่อน้ำด้วยตัวเอง ขนาด 1 แรงม้า แบบใบพัดเดี่ยว ระยะส่ง 5 - 50 เมตรปริมาณน้ำ 5 - 52 ลิตรต่อนาที ขนาดท่อดูด x ส่ง 1 x 1 นิ้ว ความเร็วรอบของมอเตอร์ 2,900 รอบต่อนาที ตัวเครื่องจะมีความแข็งแรงและทนทานเป็นพิเศษเนื่องจากตัวเรือนปั๊มผลิตจากสแตนเลสสตีลเกรด 304 ใบพัดผลิตจากทองเหลืองไม่เป็นสนิม และเพลาลูกเบี้ยวผลิตจากสแตนเลสสตีลเกรด 304 เหมาะกับการใช้งานที่หลากหลายประเภท ทั้งอุตสาหกรรมขนาดเล็กถึงกลาง การเกษตรต่างๆ ซึ่งมาพร้อมกับราคาที่คุ้มค่า และตัวเรือนเป็นสแตนเลส

จุดเด่น (Features)

- แข็งแรงทนทาน ราคาประหยัด คุ้มค่า
- ใช้สูบน้ำสะอาด
- เหมาะกับความต้องการใช้น้ำน้อย แต่ต้องการระยะส่งสูง
- พิกัดการป้องกันฝุ่นและน้ำ IP44

- ระดับฉนวนไฟฟ้า B ใช้ไฟฟ้าแบบ 1 เฟส
- มอเตอร์ขดลวดทองแดงแท่งขนาด 1 แรงม้า

บรรจุภัณฑ์ (Packaging)





ปั๊มหอยโข่งล่อน้ำ 1HP 1 นิ้ว POLO รุ่น JETST-100 บรรจุในกล่องกระดาษแข็ง
อย่างดี แข็งแรง และทนทาน พร้อมลวดลายบนกล่องที่สวยงาม ดูดีมีระดับ

อุปกรณ์ทั้งหมดในกล่อง (Products and Accessories)



1. ปั้มหอยโข่งล่อน้า 1HP 1 นิ้ว POLO รุ่น JETST-100
2. คู่มือการใช้งาน และใบรับประกันสินค้า

การใช้งาน (Applications)

ปั้มหอยโข่งล่อน้า 1HP 1 นิ้ว POLO รุ่น JETST-100 เหมาะกับการใช้งานหลากหลายประเภท ทั้งการสูบน้ำแบบใช้ในที่พักอาศัย การสูบน้ำในอุตสาหกรรมขนาดเล็กและเกษตรกรรมขนาดเล็ก การสูบน้ำในงานระบบสปริงเกอร์ และการสูบน้ำในงานเพื่อเพิ่มแรงดันในระบบ

วิธีการใช้งาน (How to use)

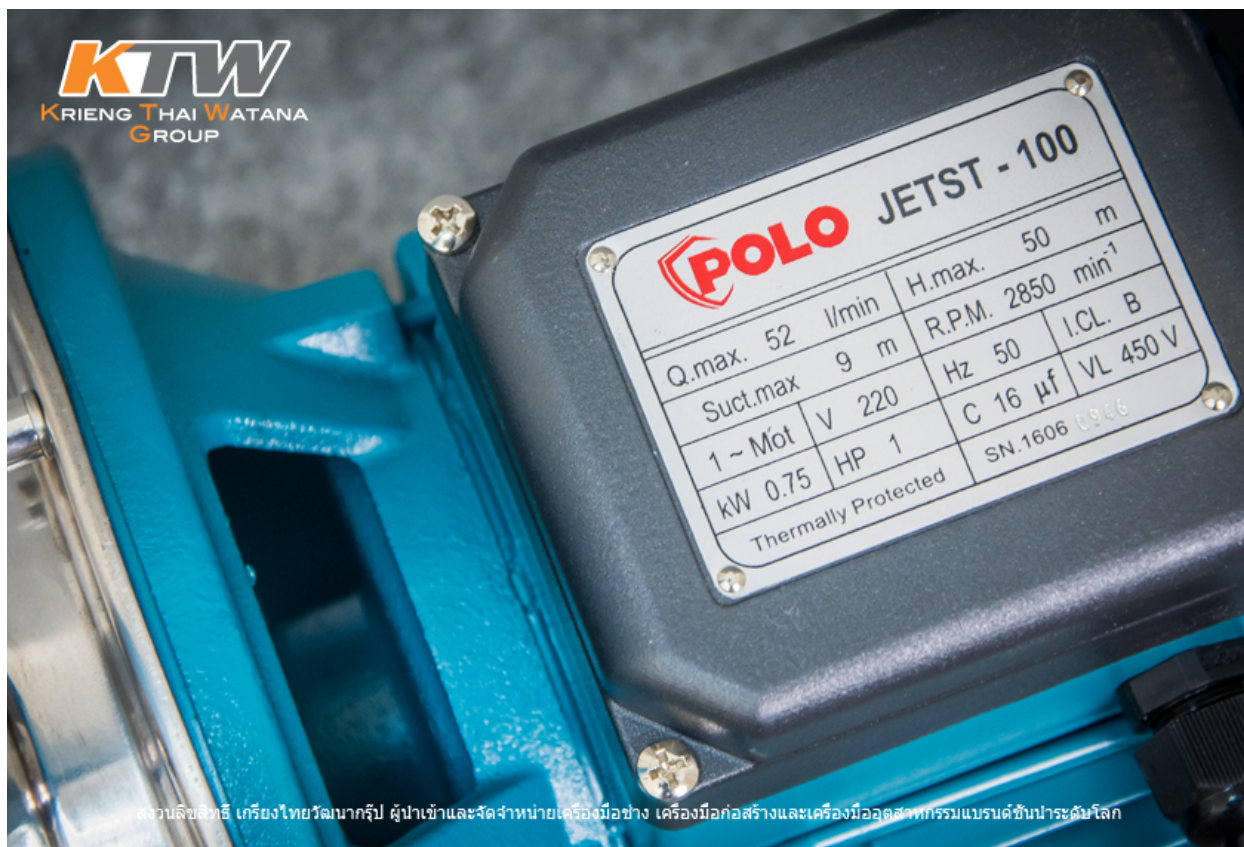




สงวนลิขสิทธิ์ เครื่องไทยวัฒนากรุ๊ป ผู้นำเข้าและจัดจำหน่ายเครื่องมือช่าง เครื่องมือก่อสร้างและเครื่องมืออุตสาหกรรมแบรนด์ชั้นนำระดับโลก



สงวนลิขสิทธิ์ เครื่องไทยวัฒนากรุ๊ป ผู้นำเข้าและจัดจำหน่ายเครื่องมือช่าง เครื่องมือก่อสร้างและเครื่องมืออุตสาหกรรมแบรนด์ชั้นนำระดับโลก

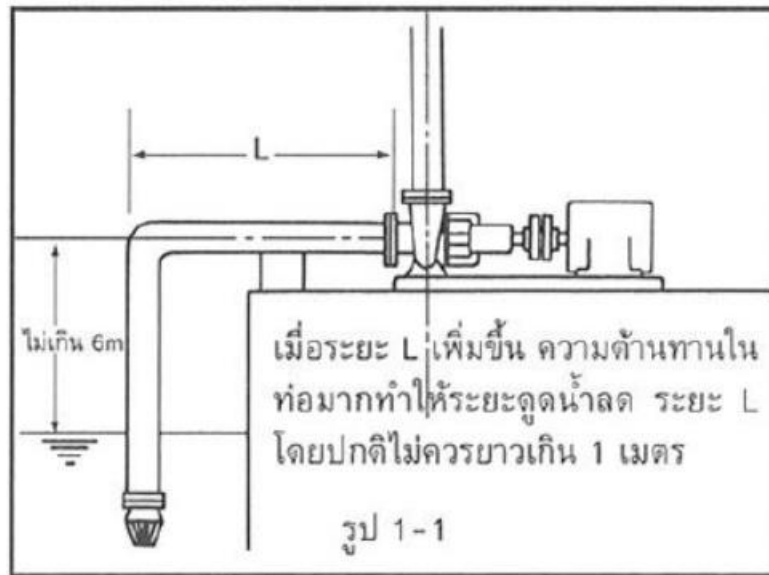


- ตัวเรือนทำจากสแตนเลสซึ่งติดตั้งมอเตอร์มาสำเร็จจากโรงงานผู้ผลิต เมื่อได้รับสินค้ามาแล้วให้ทำการแกะกล่อง ทำการแยกคู่มือออกจากตัวเครื่อง ทำการสำรวจว่าตัวปั๊มมีสิ่งใดผิดปกติหรือไม่

- หากไม่มีสิ่งใดผิดปกติให้ทำการนำปั๊มมาติดตั้งยังจุดที่ต้องการติดตั้ง ทำการต่อท่อฝั่งทางดูดและทางส่ง (ควรรอให้การต่อท่อต่างๆแห้งสนิทก่อนการใช้งาน) พร้อมทั้งใช้น้ำอัดยัดข้างของตัวปั๊มกับพื้น เพื่อไม่ให้ตัวปั๊มเคลื่อนตัวขณะทำงาน การต่อสายไฟให้ทำตามคู่มือการติดตั้งที่มาจากโรงงานผู้ผลิตเพื่อความปลอดภัยและให้ประสิทธิภาพสูงสุดในการทำงานของปั๊ม

ข้อควรปฏิบัติ / ข้อควรระวังในการใช้งาน (Do and Don't)

- หากระดับน้ำอยู่ต่ำกว่าปั๊ม ควรให้ตัวปั๊มห่างจากระดับน้ำไม่เกิน 6 เมตร (ตามรูปที่ 1-1) เพื่อป้องกันการเกิดฟองอากาศภายในท่อดูด



- เมื่อต้องการดุน้ำจากแหล่งน้ำที่อยู่ต่ำกว่าตัวปั๊ม ต้องทำการติดตั้งฟุตวาล์ว (FOOT VALVE) ที่ปลายของท่อดูด เพื่อป้องกันน้ำไหลย้อนกลับ
- ควรทำการติดตั้งเช็ควาล์ว (CHECK VALVE) ที่ท่อส่ง โดยติดตั้งให้ห่างจากท่อส่งที่ส่งออกจากปั๊มประมาณ 30 เซนติเมตร เพื่อป้องกันน้ำและแรงดันบางส่วนไหลย้อนกลับ ป้องกันตัวเรือนปั๊มและอุปกรณ์ภายในปั๊มได้รับความเสียหาย
- ก่อนทำการเดินเครื่องปั๊ม ควรตรวจเช็คว่ามีน้ำอยู่ในปั๊มหรือไม่ ถ้าไม่มีให้ทำการกรอกน้ำลงไปเพื่อหล่อลื่นก่อน
- ควรติดตั้งวาล์วน้ำที่ท่อทางดูด และทางส่ง เพื่อความสะดวกในการซ่อมบำรุงปั๊ม
- การต่อท่อควรต่อให้ได้ศูนย์กลางของหน้าแปลนทางดูด-ส่ง
- ในการเริ่มใช้งานปั๊มครั้งแรกควรถอดปลั๊กอุดที่ปิดปากทางดูดและส่งของปั๊ม
- ควรต่อสายดิน เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน
- หลีกเลี่ยงการใช้งานในบริเวณที่มีความชื้นสูง
- ใช้สำหรับสูบน้ำสะอาดเท่านั้น

การบำรุงรักษา (Maintenance)

- ควรตรวจเช็คการรั่วซึมอยู่เสมอ
- ควรเปลี่ยนซีล และข้อต่ออย่างตามกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับตัวปั๊ม
- หากต้องการหยุดเดินปั๊มเป็นเวลานานควรถ่ายน้ำออกจากปั๊มให้หมด เพื่อป้องกันเรือนปั๊มเกิดสนิม

ตารางแสดงรายละเอียดคุณสมบัติสินค้า (Specifications)

Number	คุณสมบัติ	รายละเอียด	หน่วย
1	พิกัดมอเตอร์	1	แรงม้า
2	ระบบไฟฟ้า	1	เฟส
3	ระยะส่ง	5 - 50	เมตร
4	ปริมาณน้ำ	5 - 52	ลิตรต่อนาที
5	ขนาดท่อดูด x ส่ง	1 x 1	นิ้ว
6	ความเร็วรอบของมอเตอร์	2,900	รอบต่อนาที
7	ขนาด (กว้าง x ยาว x สูง)	194 x 380 x 200	มิลลิเมตร

8	พิกัดการป้องกันฝุ่น และน้ำ	IP44	
9	ระดับฉนวนไฟฟ้า	B	
10			

รูปที่ 2 แสดงกราฟความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำกับเฮด

