



TIG/STICK WP300 AC/DC

ทนทาน คู่คุณค่า
สำหรับงานเชื่อมเหล็กหนา

Series THYRISTER

Multiple function for multiple purposes



72,000.-



TECHNICAL DATA

แรงดันไฟฟ้า
Power Voltage (v)



3 Phase
AC380V ± 15%

ความถี่
Frequency (Hz)



50 Hz

กำลังไฟ
Rated input current (A)



15 A

กระแสไฟเชื่อม
Rated output current



300A

แรงดันไฟในการเชื่อม
Rated output voltage



22.6V

แรงดันไฟขณะไร้อภาระ
No-load voltage



75 V (AC)
80 V (DC)

ความสามารถในการทำงาน
Duty Cycle



35%

พาวเวอร์แฟกเตอร์
Power Factor



....

ประสิทธิภาพ
Efficiency



....%

ระดับป้องกัน
Protection grade



IP21

Class of Insulation



ขนาด
Dimensions (mm.)



465x617x846

น้ำหนัก
Weight (kg.)



190 kg.

กำลังไฟ
Power capacity



21/13.5 KVA

DC output current range	TIG	5-300 A
	Manual arc welding	5-300 A
DC output voltage range	TIG	10-23 V
	Manual arc welding	20-32 V
AC output current range	TIG	20-300 A
	Manual arc welding	20-300 A
AC output voltage range	TIG	10-23 V
	Manual arc welding	20-32 V
Initial current Pulse current crater current	DC TIG	5~300 A
	AC TIG	20~300 A
Upslope time		0 ~ 5 s
Downslope time		0 ~ 5 s
Gas preflow time		0.3 s
Gas postflow time		5 ~ 25 s
Arc spot welding time		0.5 ~ 5 s
Method for cleaning		AC / TIG
Cleaning width		37% ~ 50%
Pulse frequency		0.5 ~ 10 Hz
Control mode for crater current		Three control modes for crater, i.e. "YES", "NO" and "RERAT"
Arc starting mode		Three control modes for crater, i.e. "YES", "NO" and "RERAT"
Cooling mode		Forced air cooling
Remote controller		YC-304URW (with the cable length of 4 m.)