

รหัสสินค้า : V101-BM2050

ชื่อสินค้า : ปั่นลมขับเคลื่อน 3 แรงม้า 50 ลิตร VALU รุ่น BM2050

แบรนด์ : VALU



**ปั๊มลมขับเคลื่อน 3HP 50 ลิตร
รุ่น BM2050
รหัสสินค้า V101-BM2050**



กำลังมอเตอร์	3, 2.2	HP, Kw
ขนาดลูกสูบ x จำนวน	48 x 2	มิลลิเมตร
แรงดันลม	115, 8	PSI, Bar
ปริมาณลม	180	L/min
ขนาดถัง	50	ลิตร
ความเร็วรอบ	2,850	รอบต่อนาที
ขนาด	730 x 330 x 720	มิลลิเมตร
น้ำหนัก	33	กิโลกรัม

ภาพรวม (Product Overview)

ปั๊มลมขับเคลื่อน 3 แรงม้า 50 ลิตร VALU รุ่น BM2050 หรือปั๊มลมโรตารี มีกำลังมอเตอร์ 3 แรงม้า ขนาดความจุ 50 ลิตร กำลังไฟฟ้า 220 โวลต์ แรงดันลม 8 บาร์ เครื่องทำงานอยู่ที่ 4 บาร์ปริมาณลม 180 ลิตรต่อนาที มีขนาดลูกสูบ 48 มิลลิเมตร จำนวน 2 ชั้น ความเร็วรอบ 2,850 รอบต่อนาที น้ำหนัก 33 กิโลกรัม มีระบบการตัดลมเพื่อป้องกันลม (SAFETY VALVE) ที่เกินขณะการใช้งานเครื่อง ปั๊มลมกับเครื่องมือลมต่างๆ มีฉลากประหยัดพลังงานได้รับรองโดยกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานผ่านมาตรฐานการทดสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องอัดอากาศขนาดเล็กแบบลูกสูบ (มอก.1252 - 2537) การทดสอบค่าประสิทธิภาพพลังงานในการใช้งานที่มีประสิทธิภาพสูงสุด

จุดเด่น (Features)

- ให้พลังงานลมที่แรงและเรียบ
- วัสดุแข็งแรงทนทาน เคลื่อนย้ายได้สะดวก
- ใช้งานง่ายทำงานได้ยาวนาน ในราคาที่คุ้มค่า

- มีฉลากประหยัดพลังงานได้รับรองโดยกระทรวงพลังงาน

บรรจุภัณฑ์ (Packaging)





ปั๊มลมขับเคลื่อน 3 แรงม้า 50 ลิตร VALU รุ่น BM2050 บรรจุในกล่องกระดาษแข็ง
อย่างดี

อุปกรณ์ทั้งหมดในกล่อง (Products and Accessories)



1. ปัมลมขับเคลื่อน 3 แรงม้า 50 ลิตร VALU รุ่น BM2050
2. น้ำมันเครื่อง
3. กรองอากาศ
4. จุกระบายอากาศน้ำมันเครื่อง + น๊อตยึดล้อ
5. ล้อจำนวน 2 ชิ้น
6. คู่มือในการใช้งานและใบรับประกันสินค้า

การใช้งาน (Applications)

ปัมลมขับเคลื่อน 3 แรงม้า 50 ลิตร VALU รุ่น BM2050 เหมาะสำหรับการใช้เป็นต้นกำลังให้กับอุปกรณ์ที่ใช้ลมในการขับเคลื่อน และใช้เป็นเครื่องติดตั้งประจำที่สำหรับอุตสาหกรรมขนาดเล็ก ใช้งานสำหรับการเติมลม งานเฟอร์นิเจอร์ ่อซ่อมรถยนต์ บล็อกลม หรืองานพ่นสี เป็นต้น

วิธีการใช้งาน (How to use)



- ประกอบอุปกรณ์ที่ให้มาภายในกล่องติดตั้งล๊อกกับที่กรองอากาศ ตรวจสอบเช็ค น้ำมันเครื่องก่อนก่อนการใช้งาน และตรวจสอบเช็คความลวมออกกับสวิตซ์ว่ามีการเปิดใช้งานหรือไม่ ให้ทำการปิดวาล์วลมก่อนเริ่มการใช้งาน





- ทำการเสียบปลั๊ก แล้วดึงปุ่มสีแดงที่อยู่ด้านบนสวิทช์แรงดันขึ้นเพื่อเริ่มการทำงาน รอจนกว่าเครื่องอัดลมให้เต็มที่ 8 BAR แล้วเครื่องจะตัดการทำงาน แสดงว่าลมนั้นได้เต็มถึงเพื่อพร้อมใช้งานได้ทันทีเมื่อมีการเปิดวาล์ว



- หลังจากใช้งานถ้าวาล์วลมลดลงจนเหลือ 4 BAR ตัวเครื่องปั๊มลมขับตรงจะปั๊มลมกลับมาอยู่ที่ 8 BAR อีกครั้ง

ข้อควรปฏิบัติ/ข้อควรระวังในการใช้งาน (Do and Don't)

- ไม่ควรติดตั้งไว้กลางแจ้งจำเป็นต้องมีหลังคาไม่ให้โดนแดดและฝน
- ตรวจสอบสภาพสายไฟก่อนใช้งานและถือว่าขันแน่นทุกตัว
- ทำความสะอาดกรองอากาศสัปดาห์ละ 1 ครั้ง
- ตรวจสอบตัวถังของปั๊มลมไม่ให้มีรอยชนรอยบุบของเครื่อง
- ควรเดินเครื่องทุกวันและถ่ายน้ำไต่ถังทุกวัน
- ควรวางปั๊มลมให้ห่างจากกำแพงประมาณ 50 เซนติเมตร เพื่อให้ปั๊มลมมีการระบายความร้อนได้ดีมากขึ้น

การบำรุงรักษา (Maintenance)

- ควรเลือกใช้น้ำมันเครื่องของปั๊มลมให้เหมาะสมเพราะหากเติมน้ำมันหล่อลื่นชนิดอื่นเข้าไปผสมอาจจะส่งผลเสียกับชิ้นส่วนภายในปั๊มลมได้
- ควรทำความสะอาดปั๊มลมภายนอกอย่างสม่ำเสมอ เพื่อดูว่ามีสิ่งผิดปกติอะไรบ้าง เช่น น้ำมันรั่ว หรือ ฝุ่นที่จะเข้าไปในตัวเครื่องก่อให้เกิดสิ่งสกปรกสะสม
- ตรวจรอยต่อไม่ให้ลมรั่วเป็นอันตรายทำให้มีผลกับแรงดันและการทำงานของเครื่อง
- อย่าให้มอเตอร์โดนน้ำหรือความชื้นการเชื่อมต่อจุดต่อสายไฟควรตรวจว่ายึดแน่นหรือไม่

ตารางแสดงรายละเอียดคุณสมบัติสินค้า (Specifications)

Number	คุณสมบัติ	รายละเอียด	หน่วย
1	กำลังมอเตอร์	3, 2.2	HP, Kw

2	ขนาดลูกสูบ x จำนวน	Ø 48 x 2	มิลลิเมตร
3	แรงดันลม	115, 8	PSI, Bar
4	ปริมาณลม	180	L/min
5	ขนาดถัง	50	ลิตร
6	ความเร็วรอบ	2,850	รอบต่อนาที
7	ขนาด	730 x 330 x 720	มิลลิเมตร
8	น้ำหนัก	33	กิโลกรัม