

MIG KR II-500 SUMO

110,000.-



SPECIFICATION

แรงดันไฟเข้า	: AC380V, 3Phase
อัตราการใช้พลังงาน	: 31.9KVA (28.1KW)
กระแสไฟเชื่อม	: DC60 - 500A
แรงดันไฟขณะเชื่อม	: DC17 - 39V
วัฏจักรการทำงาน	: 60%
ขนาดของลวดเชื่อม	: 1.2, 1.4, 1.6mm
ขนาดเครื่อง	: 770x475x685mm
น้ำหนักเครื่อง	: 202Kg
รูปแบบชุดป้อนลวด	: ภายนอก

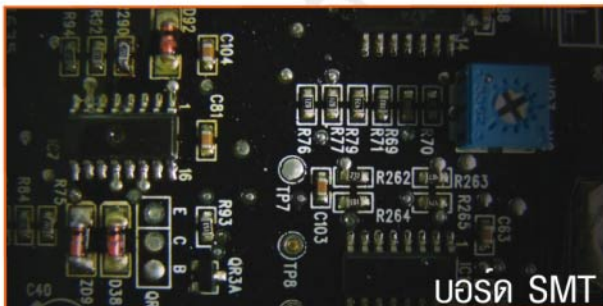


DOUBLE ROLL
ทำให้ส่งลวดได้แม่นยำ สิ้นไหม แนวเชื่อมสวยงาม



ชุดป้อนลวด ยาว 10 เมตร

ชุดสายเชื่อม 500A
ขั้วต่อ PANA ยาว 3 เมตร



บอร์ด SMT

ด้วยจุดเด่นที่เหนือกว่า เทคโนโลยีของบอร์ดควบคุมการทำงานเครื่องเชื่อมด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัย จึงมีการแตกตัวของโลหะหรือสะเก็ดในจานเชื่อมน้อยมาก และเครื่องนั้นจะจ่ายไฟและแก๊สในปริมาณที่พอดี และคงที่ จึงทำให้ประหยัดไฟคุ้มทุนในการเชื่อม

FEATURE

1. ป้องกันคลื่นไฟฟ้ารบกวน
2. สามารถใช้ลวดเชื่อมตั้งแต่ 0.8-2.0mm
3. สามารถเชื่อมงานได้ทั้งแนวตั้ง และแนวนอน
4. สามารถเชื่อมชิ้นงานได้หลากหลาย เช่น เหล็ก, โลหะบาง, อลูมิเนียม เป็นต้น
5. หม้อแปลงผลิตด้วยเทคโนโลยีที่ดีที่สุด สามารถทำงานด้วยกระแสไฟฟ้าแรงสูง หรือภายใต้ อุณหภูมิถึง 180°C ได้อย่างปลอดภัย
6. บอร์ด SMT ซึ่งได้รับการยอมรับว่าเป็นเทคโนโลยีที่ดีและเสถียรที่สุด ในการผลิตบอร์ดในปัจจุบัน

ข้อดีของการใช้อุปกรณ์ SMD ที่ใช้ในบอร์ด SMT

1. ขนาดของอุปกรณ์มีขนาดเล็ก ลดพื้นที่การใช้งานของบอร์ด
2. เหมาะกับการใช้งานที่วงจรความถี่สูง
3. คุณภาพดีกว่า เหมาะกับงานที่ต้องการความต้านทานต่ำ
4. ประสิทธิภาพที่ดีขึ้นภายใต้ภาวะการทำงานที่สิ้นเสเทือน
5. ความผิดพลาดจากการทำงาน ของชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ต่างๆ ลดลง

ด้านหลังเครื่อง



ไฟเข้า แบบ 3 Phase

สายไฟต่อ Regulator
(36V, 110V)

พิวส์ของ Regulator
(36V, 110V)