



UNITAINER

winttec
Waste Intelligent Technologies

UNITAINER

Es un equipo sin hidráulica para usar con un camión-grúa de doble gancho. Este sistema permite retirar el equipo (buzón, plataforma y contenedor) de una forma más estable y rápida que el sistema convencional de argolla simple. El centro de gravedad está centrado en el equipo, lo que evita el efecto de péndulo en el momento de la recogida. El espacio ocupado por el contenedor es cubierto por una plataforma de seguridad que asegura una capacidad de 200 kg en cualquiera de las esquinas para evitar que los ciudadanos desprevenidos puedan tener accidentes.

Plataforma autonivelable en todas las direcciones.



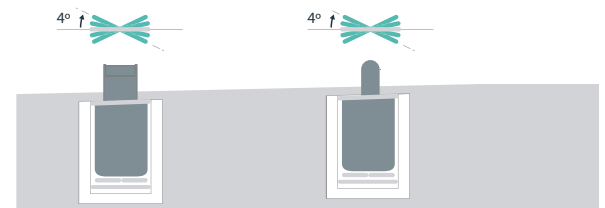
CARACTERÍSTICAS

- / 2 contrapesos de acero con sistema de guía por cables
- / Estructura auto-ajustable colgante
- / Contenedor de HDPE con refuerzo metálico
- / Puertas inferiores con capacidad para 200 L de lixiviados
- / Capacidad del contenedor de 5 m³ adaptable a 3 m³
- / Peso en vacío de 386 kg
- / Buzón de deposición con tambor de 95L (AISI 304)
- / Puerta trasera de mantenimiento
- / Ganchos escamoteables

OPCIONES

- / Puerta comercial
- / Indicadores ópticos
- / Control de llenado y vertido (WiSENSOR)

Plataforma autonivelable



DIMENSIONES

MODELO	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA
3m ³	1950 mm	1950 mm	3100 mm
5m ³	1950 mm	1950 mm	4100 mm