



Waste Intelligent Technologies

One need. Different solutions.

winttec


Presentación de la compañía

Winttec es una compañía tecnológica y de innovación con una fuerte presencia en diferentes países desde hace más de 10 años. Estamos enfocados a desarrollar soluciones para contenedores de residuos en áreas urbanas.

Nos especializamos en crear soluciones tecnológicas capaces de centralizar, gestionar y controlar datos usando un software integrado con la intención de mejorar y optimizar la recogida de estos residuos.

El departamento de I+D es un pilar fundamental de nuestra estructura comercial, es por eso que constantemente invertimos en desarrollar modernas soluciones integradas y mejores.

Oficinas

Portugal

Rua Cais das Pedras, 8 - 1
4050 - 465 Porto

t | +351 226 053 233

Greece

P. Davaki 1
57200 Lagadas City

t | +0030 239 402 0630

Spain

Carrer Rosa Sensat 9 - 11 | 5th Floor
08005 Barcelona

t | +34 937 177 185

Bulgaria

49 Bulgaria Blvd. 11-12 Floor
1404 Sofia

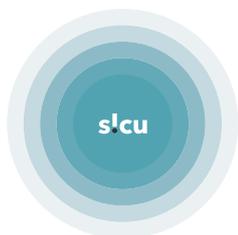
t | +359 2 858 77 23

Index

SICU

6 - 7

Software de gestión integrado de recogida de residuos urbanos.



WiPOINT

8 - 9

Solución para el control y gestión de aportaciones en puntos limpios.



WiACCESS Contenedor

10 - 11

Equipo para identificación y control de acceso con cierre mecánico para contenedores de superficie.



WiACCESS Área

12 - 13

Control de acceso para áreas de aportación de residuos. Gestiona la identificación de usuario y acciona sistema de cierre.



WiSENSOR

14 - 15

Control volumétrico del estado de llenado de contenedores, evolución de llenado, temperatura y verificación de recogida.



PaP

16 - 17

Solución para la gestión de recogida con sistema de identificación y validación de servicio.



CITYBOX

18 - 19

Cubre contenedores de superficie con control de acceso por identificación y cierre mecánico.



UNITAINER

20 - 21

Contenedores soterrados sin hidráulica para sistema de recogida de doble gancho.



ECOTAINER

22 - 23

Contenedores soterrados con elevación hidráulica para sistema de recogida de carga trasera.



SIDETAINER

24 - 25

Contenedores soterrados con elevación hidráulica para sistema de recogida de carga lateral.



CITYTAINER

26 - 27

Contenedores soterrados con sistema de recogida con grúa estándar.



SOLARTAINER

28 - 29

Equipos contenedores con compactación. Con alimentación fotovoltaica.



BIGTAINER

30 - 31

Equipo de compactación con contenedor soterrado.



MINITAINER Soterrado

32 - 33

Equipo de compactación con contenedor soterrado.

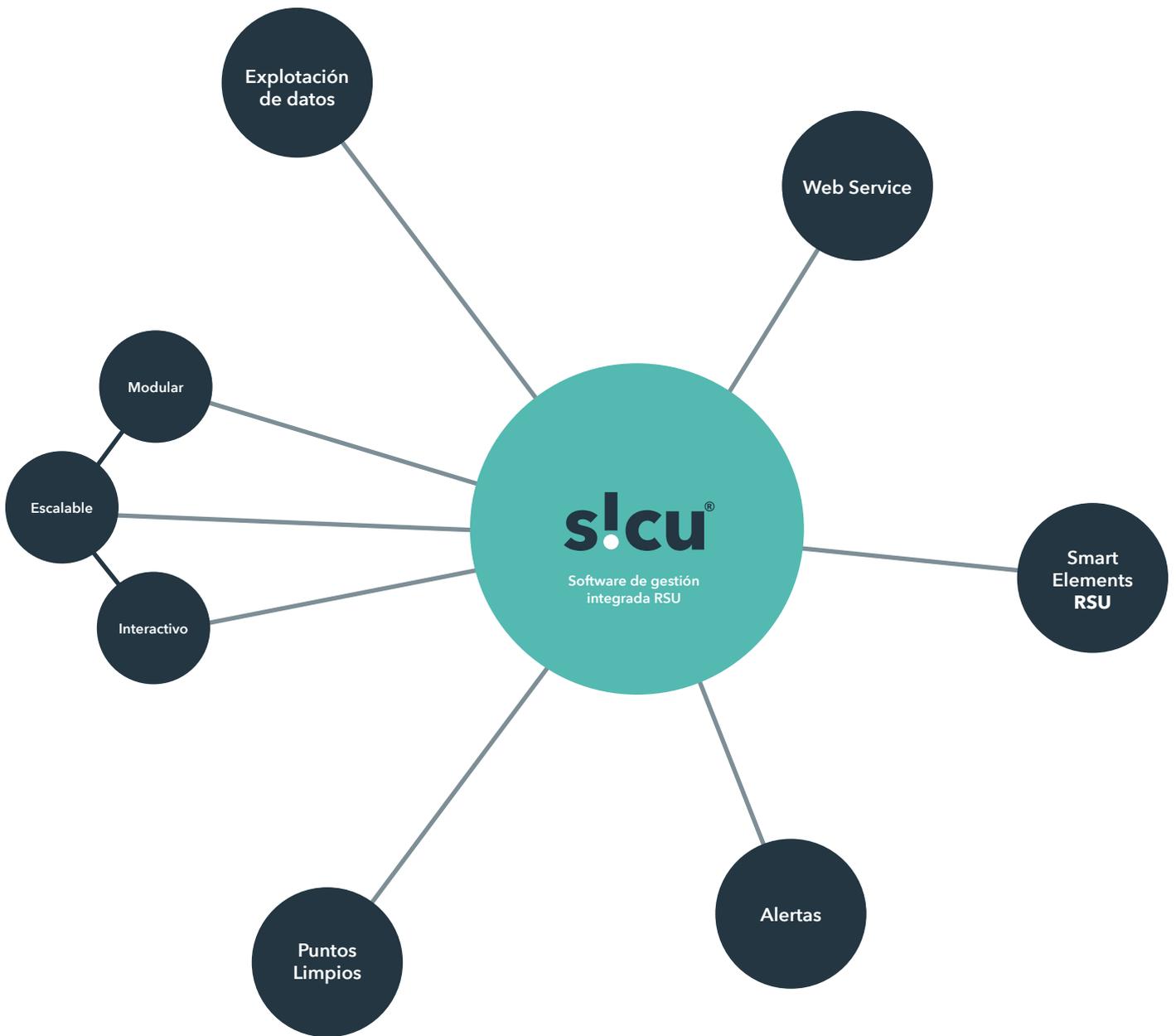


MINITAINER Superficie

34 - 35

Equipo de compactación con contenedor de superficie.





SICU[®]

winttec
Waste Intelligent Technologies

El sistema de gestión integrada de recogida de residuos urbanos, tiene como objetivo ofrecer a las administraciones o gestoras la capacidad de recopilar datos de recogida de residuos para su posterior análisis y dotar de un sistema de acceso a los componentes físicos que la conforman.

La capacidad modular del software permite ser integrado con cualquier sistema de gestión ya existente dada su alta capacidad de adaptabilidad y flexibilidad, por ello podemos decir que es un sistema ni excluyente ni exclusivo. No excluye ningún dispositivo que ya esté instalado o de futura instalación, como tampoco ningún sistema de identificación ya existente como por ejemplo tarjetas de ciudadano RFid, móviles NFC, pulseras, etc.

Gestión de la información

- / Geo-posicionamiento de los equipos.
- / Controlar los accesos y utilización del vertido
- / Gestión y mantenimiento remoto de los elementos identificadores por parte de la administración.
- / Consulta y verificación de acceso, vertido y recogida.
- / Trazabilidad de aportaciones, usos y residuos (puntos limpios).
- / Parametrización de ordenanzas municipales y explotación de los datos.
- / Monitorizar el estado de llenado de contenedores.
- / Sistema de envío de alarmas del estado y funcionamiento de los equipos.
- / Interactividad con el productor.



SOLUCIONES WINTTEC MONITORIZADAS POR SICU[®]

WIPOINT | Solución para la gestión de puntos limpios y plantas de transferencia.

WIAACCESS | Elementos para el control de acceso para contenedores y áreas de aportación.

WISENSOR | Controles volumétricos para contenedores RSU, de superficie y soterrados.

WITRACK | Seguimiento GPS para parque móvil y verificación del servicio.

BIGTAINER | Compactador soterrado de hasta 20 m³

MINITAINER | Compactador con contenedor de 3 m³ intercambiable. Soterrado y superficie.

ECOTAINER | Equipo soterrado para contenedores de 1300 L con sistema de recogida de carga trasera.

SIDETAINER | Equipo soterrado para contenedores de 4000 L con sistema de recogida de carga lateral.

CITYTAINER | Equipo soterrado con capacidad de 3000 L y 5000 L

UNITAINER | Equipo solidario soterrado con capacidad de 3000 L y 5000 L con sistema de recogida de carga aérea.

CITYBOX | Cubre contenedores de superficie con control de acceso (240, 360, 770 y 1100 L).

PaP | Lector manual de TAG para verificación de servicio de recogida de cubos particulares o comerciales, papeleras, etc. con sistema de envío directo a plataforma de gestión de datos.



Wi**POINT**

winttec
Waste Intelligent Technologies

WiPOINT

La utilización de los puntos limpios, como concepto inicial ha sido una excelente solución para la recogida descontrolada de residuos. En la actualidad, la falta de información para realizar una buena gestión, está suponiendo un aumento del gasto público.

La solución **WiPOINT** desarrollada por **Winttec**, gestiona la trazabilidad de los residuos, en cuanto a tipo de usuario (ciudadano o empresa), el rigor en la cuantificación y tipología de los residuos. La información permite ser consultada desde una base única y en tiempo real.



La solución tiene dos elementos diferenciados:

/ Terminal informático en modo quiosco. Instalado físicamente en el punto limpio ya sea fijo o móvil. Internamente está formado por una pantalla táctil antivandálica de 15", ordenador interno de entorno industrial con protección de bajas temperaturas, antivibraciones y golpes y concentrador de entradas para periféricos. Incluye lector de tarjetas interno de proximidad y sistema de comunicación integrado vía GPRS o bien por Ethernet RJ45 para el envío de datos, dependiendo de las posibilidades de comunicación del punto limpio.

La información es gestionada por el software local, que permite al operario el registro de los datos de forma ágil e intuitiva, incluso ante una posible interrupción de comunicación.

Dispone de posicionamiento GPS, útil para la localización en cualquier momento del terminal en el caso de ser situado en un punto móvil.

/ Aplicación informática **SICU**[®] con arquitectura webservice, permite monitorizar a la administración o empresa de servicios autorizada, parametrizar y consultar la información recibida de los distintos puntos limpios que controle.



INTERACTIVIDAD CON EL CIUDADANO

/ La parametrización de criterios y ordenanzas, permite a los administradores establecer políticas de corresponsabilidad con los ciudadanos.

/ El productor dispone de la posibilidad de consulta del histórico de aportaciones, bonificaciones y/o pagos desde la web institucional.

FUNCIONALIDADES

- / Control e identificación del operario que realiza la gestión
- / Identificación del ciudadano, día y hora de la aportación
- / Cuantificación y tipología del residuo recogido
- / Gestión para la reutilización de residuos por otro ciudadano
- / Adaptado a nuevos requisitos en materia de gestión de RAEE (Real Decreto 10/2015, de 20 de febrero.)
- / Posición GPS de la aportación
- / Gestión de salidas



Identificación de usuario



Lector RFID



Comunicaciones con SICU[®]

DIMENSIONES

PROFUNDIDAD	ANCHO	ALTURA
26 cm	45 cm	55 cm





WiACCESS contenedor

winttec
Waste Intelligent Technologies

WiACCESS contenedor

Instalados en las bocas de aportación de los contenedores, los distintos residuos o fracciones disponen de un sistema de cierre modular que permite el registro, validación e identificación de usuario en el momento del uso.

El cierre codificado dispone de un sistema de comunicación bidireccional, que permite vía GPRS o red local, actualizar la base de datos de ciudadanos con el sistema de identificación elegido.

La lectura por proximidad, sin necesidad de contacto, permite al identificador accionar el cierre de forma inmediata.

Gracias al lector de tarjetas y previa consulta interna en la base de datos, registra y da orden de apertura al cierre electromecánico de la puerta existente.

Los lectores **WiACCESS** disponen de tecnología de lectura dual, reconociendo identificadores de proximidad y terminales móviles NFC.

Todos los datos son reportados a la plataforma web **SICU**[®], permitiendo hacer la consulta y extracción de la información.

Disponen de la estanqueidad, robustez y seguridad de mal uso necesaria para hacer eficaz la solución.



OPCIONES

Formado por tres elementos; lector, sistema de comunicación y cierre mecánico. La modularidad de **WiACCESS**, facilita la instalación en cualquier tipo de contenedor y permite registrar la utilización de los distintos equipamientos RSU.

- / Contenedores de superficie
- / Contenedores soterrados
- / Áreas de aportación
- / Bocas de acceso

CARACTERÍSTICAS

- / Alimentación autónoma y adaptable
- / Alto índice de resistencia
- / Adaptable a cualquier diseño
- / Actualizable y reprogramable remotamente
- / Gestiona hasta 700.000 registros de tarjetas por equipo
- / Configuración de franja horaria de uso
- / Configuración remota de usuarios por equipo





Wi**ACCESS** área

winttec
Waste Intelligent Technologies

WiACCESS área

Control de acceso para áreas de aportación de residuos y/o zonas donde sea necesario el registro de uso. Su modularidad permite a **WiACCESS** área controlar cualquier tipo de sistema de cierre, gestionando la identificación y validación de usuario en el momento del uso.

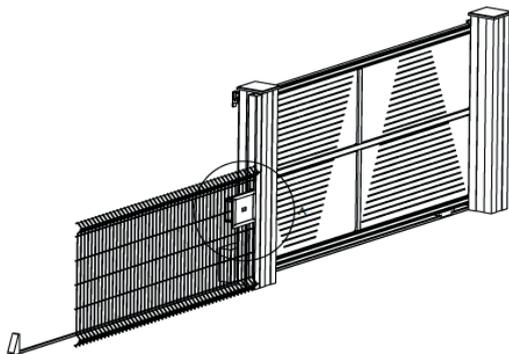
Dispone de un sistema de comunicación bidireccional, que permite vía GPRS o red local, actualizar la base de datos de los ciudadanos con el sistema de identificación elegido.

Gracias al lector de tarjetas y previa consulta interna en la base de datos, registra y da orden de apertura al cierre electromecánico de la puerta existente.

Los lectores **WiACCESS** disponen de tecnología de lectura dual, reconociendo identificadores de proximidad y terminales móviles NFC.

Todos los datos son reportados a una plataforma web, permitiendo hacer la consulta y extracción de la información **SICU**®.

Disponen de la estanqueidad, robustez y seguridad de mal uso necesaria para hacer eficaz la solución.



OPCIONES

Formado por tres elementos; lector, sistema de comunicación y control del cierre. La modularidad de **WiACCESS**, facilita la instalación en cualquier tipo de área y permite registrar la utilización de los distintos equipamientos.

- / Islas de emergencia
- / Áreas de aportación
- / Bolardos
- / Tornos

CARACTERÍSTICAS

- / Alimentación autónoma y adaptable
- / Alto índice de resistencia
- / Adaptable a cualquier diseño
- / Actualizable y reprogramable remotamente
- / Gestiona hasta 700.000 registros de tarjetas por equipo
- / Configuración de franja horaria de uso
- / Configuración remota de usuarios por equipo



Wi**SENSOR**

winttec
Waste Intelligent Technologies

WiSENSOR

Sensor volumétrico autónomo capaz de medir el estado de llenado de los contenedores, guardar información de la evolución de llenado, temperatura, momentos de recogida y estado de batería.

Dotado de sistema de comunicación remota o repetidores, permite el envío de la información a la plataforma web de gestión **SICU®**

Los dos sensores de ultrasonidos de alta resistencia, realizan lecturas cruzadas, ofreciendo fiabilidad en el porcentaje de llenado incluso en residuos de difícil medición.

El control volumétrico **WiSENSOR** tiene la capacidad de poder ser interrogado en el momento de la recogida.

Esta opción facilita la optimización de la carga y eficacia en el servicio de las rutas programadas. Permite prolongar las rutas de uno o varios vehículos hasta el punto de poder reducir su número, con el consiguiente ahorro de costes económicos y medioambientales.

PLATAFORMA DE GESTIÓN SICU®

Aplicación web en formato SaaS que permite monitorizar los equipos para la recogida RSU, **WiSENSOR**, **WiPOINT**, **WiACCES**, **WiTRACK**...

Ante distintas necesidades, la aplicación web centraliza los datos recibidos desde los distintos sistemas de comunicación de cada equipo. De forma remota y bidireccional permite consultar la información y estado de cada elemento.



FUNCIONALIDADES

1. Los sensores envían la cantidad predefinida de lecturas de llenado vía Radio Frecuencia a los repetidores. Estos enviarán la información vía GPRS a la aplicación web de consulta.
2. La característica diferenciadora es la capacidad de ser interrogado en tiempo real desde el vehículo de recogida en el momento de la ruta.

Esta consulta o interrogación se realiza en el momento de aproximación a la isla de contenedores.

El conductor visualiza en la consola de abordaje el porcentaje exacto de llenado. De esta manera permite tomar decisiones en tiempo real sobre la realización o no de la maniobra de recogida y según los parámetros establecidos previamente, quedando registrado el histórico de actuaciones.

Permite optimizar la carga durante el servicio y acortar los tiempos de ruta, consiguiendo así una verdadera recogida inteligente.

La consola ofrece la posibilidad de registrar cualquier incidencia producida en la recogida. Por ejemplo; contenedor inaccesible, tapa rota, otros...

CARACTERÍSTICAS

El dispositivo permite conocer:

- / Geoposicionamiento sobre el mapa de los puntos de recogida
- / Nivel de llenado sin importar el tipo de residuo, gracias al doble sensor de ultrasonidos
- / Histórico de llenado y confirmación de paso del vehículo de recogida
- / Verificación de servicio de recogida y/o lavado de contenedor
- / Estado de baterías
- / Alarmas que comunican en tiempo real la temperatura interior, el volcado y el estado del servicio de comunicación
- / Gestión de incidencias en el servicio de recogida
- / Protocolos de comunicación soportados por GSM y LoRa



PaP

winttec
Waste Intelligent Technologies

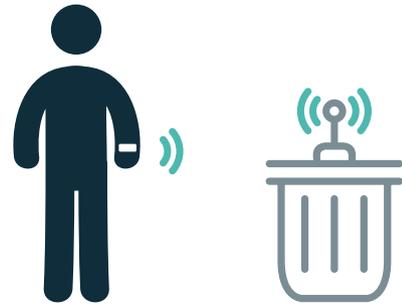
PaP

La recogida separada Puerta a Puerta (**PaP**) consiste en entregar los residuos al servicio municipal de recogida en origen, según un calendario semanal para cada fracción recogida y en un horario estipulado.

La asignación de contenedores, bolsas o cubos, se referencia con identificadores RFID a los productores ya sean comercios o particulares, permitiendo identificar al generador y posibilita la implantación de sistemas de fiscalización más justos como son los de pago por generación (PAYT).

La gestión de la asignación de los identificadores y el referenciado administrativo se realiza mediante la plataforma web de gestión **SICU®**.

La monitorización y la explotación de la información desde la plataforma web, permite a la administración la verificación del servicio de recogida, la gestión de los sistemas de fiscalización, el seguimiento de la ruta realizada, etc.



FUNCIONALIDAD

El operario va equipado con un dispositivo ergonómico que permite la lectura RFID por proximidad sin necesidad de actuar sobre el equipo, y el envío de incidencias preconfiguradas.

La información recogida por el dispositivo junto al posicionamiento GPS del recorrido y recogidas, es enviada vía GSM a la plataforma de gestión **SICU®**.



CARACTERÍSTICAS

- / Gestiona hasta tres tipos de incidencias configurables
- / Dispone de vibración y zumbador
- / Memoria interna para más de 4000 registros
- / Posicionamiento GPS
- / Comunicación por GSM
- / Control de dobles lecturas
- / Registro de fecha y hora de cada recogida o servicio



CITYBOX

winttec
Waste Intelligent Technologies

CITYBOX

De líneas simples y clásicas, responde a la necesidad de integración en el entorno urbano causando el menor impacto visual posible. Sus dimensiones han sido diseñadas para obtener una solución compacta. Disponible para todas las fracciones de residuo, es utilizado como eco-punto. Con acceso mediante apertura de tapa que permite la introducción en el contenedor interno.

CITYBOX, está disponible para diferentes volúmenes y con diferentes formatos de acceso. Siempre abierto o mediante control de acceso por identificación.



PRESTACIONES

Integrado en el entorno, garantiza su ubicación y permite proteger el residuo ante vandalismo.

Incorpora la solución **WiACCESS**, formada por el cierre del contenedor unido al control de acceso por identificación de usuario, permitiendo el registro de los datos de uso, que son enviados a la aplicación de gestión **SICU**[®].

El usuario dispone de su identificador (tarjetas de servicios municipales, terminal móvil NFC, etc.), permitiendo la apertura de la tapa para el vertido del residuo. En ese momento queda registrado el acceso.

Los datos podrán ser consultados por los responsables técnicos en la plataforma web de gestión **SICU**[®].



Identificación de usuario



Lector RFID



Comunicaciones con SICU[®]

CARACTERÍSTICAS

Fabricado en acero con tratamiento de cataforesis y pintura electroestática al horno.

Opcionalmente dispone de bocas de acceso mediante encimera personalizada en función del tipo de residuo. Codificación y control de acceso.

Verificación de servicio de recogida.

Modelos

MODELO	UNIDAD
240 L	1
360 L	1/2
770 L	1
1100 L	1





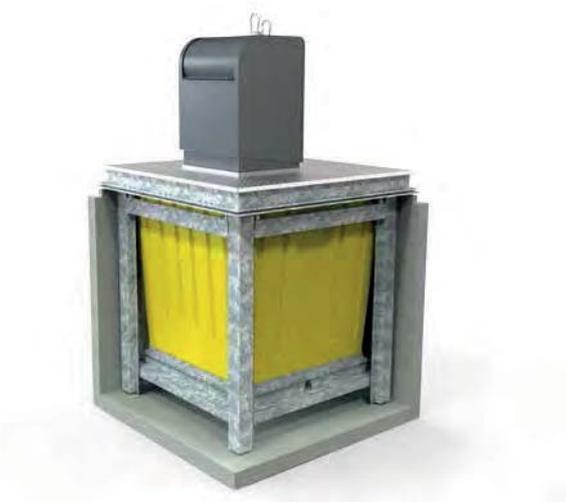
UNITAINER

winttec
Waste Intelligent Technologies

UNITAINER

Es un equipo sin hidráulica para usar con un camión-grúa de doble gancho. Este sistema permite retirar el equipo (buzón, plataforma y contenedor) de una forma más estable y rápida que el sistema convencional de argolla simple. El centro de gravedad está centrado en el equipo, lo que evita el efecto de péndulo en el momento de la recogida. El espacio ocupado por el contenedor es cubierto por una plataforma de seguridad que asegura una capacidad de 200 kg en cualquiera de las esquinas para evitar que los ciudadanos desprevenidos puedan tener accidentes.

Plataforma autonivelable en todas las direcciones.



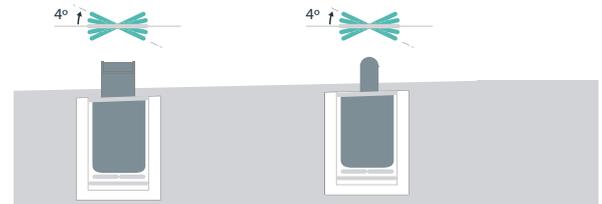
CARACTERÍSTICAS

- / 2 contrapesos de acero con sistema de guía por cables
- / Estructura auto-ajustable colgante
- / Contenedor de HDPE con refuerzo metálico
- / Puertas inferiores con capacidad para 200 L de lixiviados
- / Capacidad del contenedor de 5 m³ adaptable a 3 m³
- / Peso en vacío de 386 kg
- / Buzón de deposición con tambor de 95L (AISI 304)
- / Puerta trasera de mantenimiento
- / Ganchos escamoteables

OPCIONES

- / Puerta comercial
- / Indicadores ópticos
- / Control de llenado y vertido (WiSENSOR)

Plataforma autonivelable



DIMENSIONES

MODELO	LONGITUD	ANCHURA	ALTURA
3m ³	1950 mm	1950 mm	3100 mm
5m ³	1950 mm	1950 mm	4100 mm



ECOTAINER

winttec
Waste Intelligent Technologies

ECOTAINER

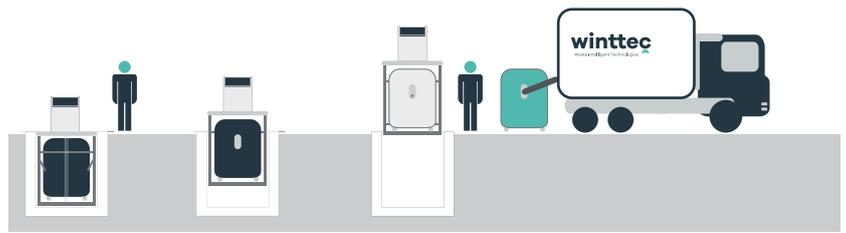
El **ECOTAINER** es capaz de albergar hasta 4 contenedores soterrados (800, 1100 y 1300 L) y disponerlos en la superficie para su recogida. La plataforma eleva los contenedores soterrados hasta la superficie para la recogida trasera de los vehículos de servicio.



equipo en superficie, tapa cerrada



equipo en superficie, vista general



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- / Válvula de seguridad anti-rotura.
- / Estructura ajustable a inclinaciones.
- / Plataforma con capacidad para soportar el peso de un vehículo.
- / Capacidad para albergar contenedores hasta 1.300 L.
- / Protección contra la corrosión. Galvanizado en caliente de toda la estructura.
- / Tapa rebajada 6 cm para permitir el acabado en diferentes tipos de pavimentos.
- / Varios tipos de buzones disponibles.
- / Cilindros con doble conexión para accionado manual o por grupo hidráulico
- / Preinstalación de controles de llenado **WiSENSOR**...

Opcional

Buzones con control de acceso **WiACCESS** y conexión a plataforma web de gestión de la información **SICU**®.



Sensor volumétrico **WiSENSOR**



Lector RFID



Identificación de usuario



Comunicaciones con **SICU**®

DIMENSIONES

Nº Contenedor	Longitud (mm)	Profundidad (mm)	Altura (mm)
1	1570	1570	2060
2	2700	1570	2060
3	3890	1570	2060
4	5130	1570	2060





SIDETAINER

winttec
Waste Intelligent Technologies

SIDETAINER

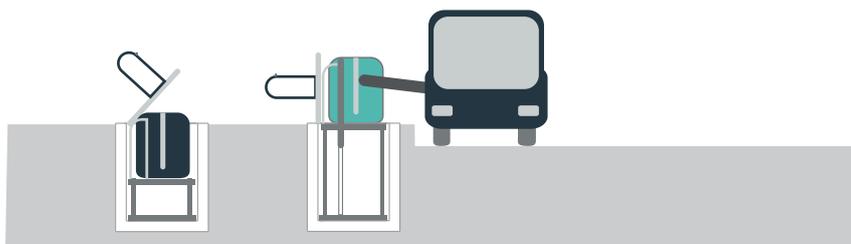
El **SIDETAINER** cuenta con una capacidad para 1 o 2 contenedores soterrados (3200 / 4000 L). Situado en la superficie para su recogida, la plataforma tiene espacio suficiente para que el camión maniobre con el contenedor. Este sistema es compatible con los vehículos de carga lateral para la recogida de residuos, contruídos de acuerdo con la norma EN 1501-2.



equipo en superficie, tapa abierta



equipo en superficie, vista general



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- / Válvula de seguridad anti-rotura.
- / Estructura ajustable a inclinaciones.
- / Plataforma con capacidad para soportar el peso de un vehículo.
- / Capacidad para albergar contenedores hasta 4.000 L.
- / Protección contra la corrosión. Galvanizado en caliente de toda la estructura.
- / Plataforma rebajada 6 cm para permitir el acabado en diferentes tipos de pavimento.
- / Varios tipos de buzones disponibles.
- / Compatible con los contenedores de carga lateral del mercado.
- / Preinstalación de controles de llenado **WiSENSOR**...

Opcional

Buzones con control de acceso **WiACCESS** y conexión a plataforma de gestión de la información **SICU**®.



Sensor volumétrico **WiSENSOR**



Lector RFID



Identificación de usuario



Comunicaciones con **SICU**®

DIMENSIONES

equipo	Longitud (mm)	Profundidad (mm)	Altura (mm)
SD1	3210	2031	2350
SD2	5460	2031	2350



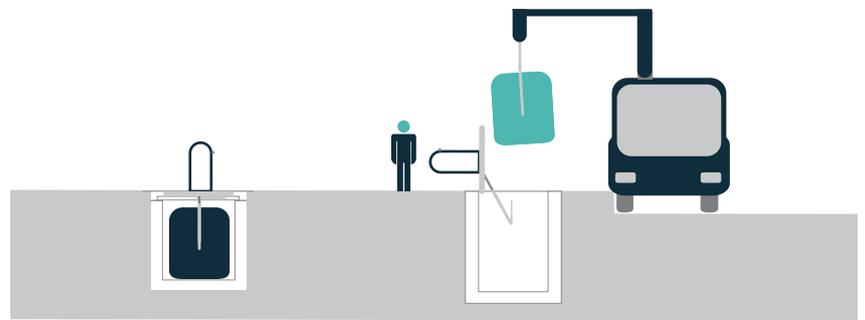


CITYTAINER

winttec
Waste Intelligent Technologies

CITYTAINER

El modelo Citytainer está compuesto por una plataforma metálica única, capaz de alojar hasta 4 contenedores (siendo esta configuración ideal para reciclaje) de 3.000 o 5.000 L. Los contenedores son compatibles con grúas estándar, que estén en conformidad con la norma EN 13071-1. El CITYTAINER está realizado de acuerdo con la norma EN 13071-2.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- / Válvula de seguridad anti-rotura.
- / Estructura ajustable a inclinaciones.
- / Plataforma con capacidad para soportar el peso de un vehículo.
- / Capacidad para albergar contenedores hasta 5.000 L.
- / Protección contra la corrosión. Galvanizado en caliente de toda la estructura.
- / Tapa rebajada 6cm para permitir el acabado en diferentes tipos de pavimento.
- / Varios tipos de buzones disponibles.
- / Única plataforma.
- / Preinstalación de controles de llenado Wi**SENSOR**...

Opcional

Buzones con control de acceso Wi**ACCESS** y conexión a plataforma web de gestión de la información **SICU**®.



equipo con tapa cerrada



equipo con tapa abierta



Sensor volumétrico Wi**SENSOR**



Lector RFID



Identificación de usuario



Comunicaciones con **SICU**®

DIMENSIONES

Nº Contenedor	Longitud (mm)	Profundidad (mm)	Altura (mm)
3m³			
1	2350	2000	2200
2	3900	2000	2200
3	5600	2000	2200
4	7100	2000	2200
5m³			
1	2350	2000	3200
2	3900	2000	3200
3	5600	2000	3200
4	7100	2000	3200





SOLARTAINER



SOLARTAINER

El **SOLARTAINER** es un equipo para recogida de residuos, ideal para uso en grandes edificios, centros comerciales, playas, complejos deportivos, mercados y eventos.

El funcionamiento a baja tensión, alimentado por paneles solares fotovoltaicos, permite la movilidad y una fácil integración en el entorno sin necesidad de infraestructura especial. Este equipo está diseñado para ser recogido por sistema de gancho, DIN 14.505 o similar. Las superficies y líneas amplias, ofrecen la posibilidad de rotulación para la publicidad y el patrocinio comercial de eventos o campañas específicas



Panel solar



Identificación de usuario



Lector RFID



Monitorización plataforma **SICU®**



GPS



Tambor de vertido o puerta de vertido



Híbrido



CARACTERÍSTICAS

CAPACIDAD DEL TAMBOR

130 L

DIÁMETRO DEL TAMBOR

Ø 470 mm

LONGITUD DEL TAMBOR

730 mm

CAPACIDAD DE BATERÍA

770 Ah

PANEL FOTOVOLTAICO

1400 W

STANDARD

- / Totalmente controlado por PLC
- / Comunicación vía mail de la recogida
- / Monitorización del estado por GPRS
- / Localización GPS
- / Tratamiento anticorrosivo
- / Construcción hermética
- / Completamente autónomo
- / Antivandalismo
- / Simple de operar
- / Alimentación auxiliar de 220V



MODELOS

MODELO	LONGITUD	ANCHO	ALTURA
10 m ³	4500 mm	2300 mm	2330 mm
14 m ³	5750 mm	2300 mm	2330 mm
17 m ³	6100 mm	2500 mm	2330 mm



BIGTAINER

winttec
Waste Intelligent Technologies

BIGTAINER

El **BIGTAINER** es la nueva generación del sistema de **Winttec**, mayor capacidad y tecnológicamente más avanzado. El compactador, que permite el almacenamiento temporal de los residuos, está disponible en la versión mono o bicompartimentado (con dos cámaras), lo que permite la deposición de dos fracciones distintas de residuos de forma simultánea.



CARACTERÍSTICAS

- / Estabilización por tijeras sobredimensionadas
- / Apertura secuencial de la tapa
- / Cerco perimetral de seguridad
- / Señalización óptico-acústica
- / Sistema de ayuda a la introducción del compactador por barrera de LEDs
- / Monitorización del estado de la máquina en tiempo real
- / Trincas de seguridad automáticas
- / Comunicación de parámetros y alarmas
- / Plataforma de gestión de la información **SICU®**

OPCIONAL

- / Entrega de prefabricado de hormigón
- / Opción con una o dos fracciones



MODELOS

MODELO	ALTO	LARGO	ANCHO	MONO	BI
OT 5	3585 mm	6500 mm	3100 mm	12 m ³	(6 + 6) m ³
OT 6	3585 mm	7500 mm	3100 mm	16 m ³	(8 + 8) m ³
OT 7	3585 mm	8500 mm	3100 mm	20 m ³	(10 + 10) m ³



MINITAINER Soterrado

winttec
Waste Intelligent Technologies

MINITAINER Soterrado

Equipo de compactación soterrado para la recogida de residuos, con capacidad de 3 m³. El contenedor intercambiable dispone de sistemas de recogida estandarizados:

- / Mini ampliroll
- / Cadenas
- / Transpaleta

El equipo está formado por: elevador, buzón inteligente de vertido, compactador fijo y contenedor de vaciado autónomo mediante sistema hidráulico.

Paralelamente dispone de un sistema de monitorización para la visualización de:

- / Accesos
- / Estado de máquina
- / Llenado de contenedor
- / Alarmas en tiempo real



CARACTERÍSTICAS

El buzón de vertido dispone de dos bocas de acceso: una comercial y la de ciudadano. El acceso comercial dispone del sistema de control de acceso **WiACCESS**. Este permite identificar la procedencia y el momento de aportación del vertido. La apertura del acceso comercial es con tarjeta y esta se acciona automáticamente.

La plataforma elevadora alberga el contenedor de 3 m³ y el compactador de forma modular.

El contenedor es el único elemento que retira el vehículo para el vaciado de los residuos. De esta forma podemos utilizar vehículos de servicio capaces de entrar en zonas estrechas e incluso parkings.

El contenedor dispone de enchufe rápido con toma hidráulica, de forma que mediante el kit hidráulico del vehículo, permite accionar la apertura del portón de descarga y el empujador interno integrado en el contenedor, que facilita la expulsión del residuo.

Compactador

Dimensiones generales

2805 x 1850 x 1740 mm Total
2330 x 1861 x 1740 mm Prensa

Peso en vacío

600 kg

Fuerza mínima de compactación

11'5 T

Duración del ciclo de prensado

35 s

Volúmen cámara de compactación

0'313 m³

Capacidad de la tolva

0'41 m³

Dimensiones de la prensa

610 x 510 mm

Contenedor

Dimensiones generales

2500 x 1420 x 1700 mm

Peso en vacío

900 kg

Volúmen útil de carga

3 m³

Kit hidráulico del camión

Se incorpora en el camión de recogida para realizar la acción de descarga del residuo.

Elementos que lo conforman:

- / Bomba hidráulica
- / Autómata de control
- / Manguera enchufe rápido
- / Consola de control



MINITAINER Superficie

winttec
Waste Intelligent Technologies

MINITAINER Superficie

Equipo de compactación en superficie para la recogida de residuos comerciales e industriales con capacidad de 3 m³. El contenedor intercambiable dispone de sistemas de recogida estandarizados:

- / Mini ampliroll
- / Cadenas
- / Transpaleta

El equipo está formado por: elevador, buzón inteligente de vertido, compactador fijo y contenedor de vaciado autónomo mediante sistema hidráulico.

Paralelamente dispone de un sistema de monitorización para la visualización de:

- / Accesos
- / Estado de máquina
- / Llenado de contenedor
- / Alarmas en tiempo real



CARACTERÍSTICAS

La tolva de vertido dispone del sistema de control de acceso **WiACCESS**. Este permite identificar la procedencia y el momento de aportación del vertido. La apertura del acceso comercial es con tarjeta y esta se acciona automáticamente.

El contenedor es el único elemento que retira el vehículo para el vaciado de los residuos. De esta forma podemos utilizar vehículos de servicio capaces de entrar en zonas estrechas e incluso parkings.

El contenedor dispone de enchufe rápido con toma hidráulica, de forma que mediante el kit hidráulico del vehículo, permite accionar la apertura del portón de descarga y el empujador interno integrado en el contenedor, que facilita la expulsión del residuo.

Compactador

Dimensiones generales

2860 x 1986 x 1828 mm Total
2350 x 1986 x 1828 Prensa

Peso en vacío

1289 kg

Fuerza mínima de compactación

11'5 T

Duración del ciclo de prensado

35 s

Volúmen cámara de compactación

0'313 m³

Capacidad de la tolva

0'47 m³

Dimensiones de la prensa

610 x 510 mm

Contenedor

Dimensiones generales

2500 x 1420 x 1700 mm

Peso en vacío

900 kg

Volúmen útil de carga

3 m³

Kit hidráulico del camión

Se incorpora en el camión de recogida para realizar la acción de descarga del residuo.

Elementos que lo conforman:

- / Bomba hidráulica
- / Autómata de control
- / Manguera enchufe rápido
- / Consola de control

winttec.com