





CARRETILLAS ELEVADORES CON MOTORES DIÉSEL

H2.0-3.5FT FORTENS / FORTENS ADVANCE / FORTENS ADVANCE+





FORTENS H2.0FT, H2.5FT, H3.0FT, H3.5FT

			, - , ,								
	١,	1.1	Fabricante (abreviatura)	НУ	STER	HYS	TER	HYS	TER	HYS	STER
	_	1.2	Designación de tipo del fabricante	H2.	0FT	H2.	5FT	H3.	0FT	H3	3.5FT
	ľ		Modelo	Fort		Fort			tens		rtens
9	:			Yanma	ar 2.6L	Yanma	r 2.6L	Yanm	ar 2.6L	Yanm	nar 3.0L
			Motor y Transmisión		nisión básica				nisión básica		misión básic
DISTINITIVE	-		T 1 (1 Velo		1 Velo			ocidad		ocidad
MARCA	1	1.3	Tipo de frenos Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	Frenos d Dié		Frenos d Dié			e tambor esel		de tambor ésel
1	1	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos		tado	Sent			tado		ntado
		1.5	Capacidad nominal / carga nominal Q (t)	2		2,			,0		3,5
	1	1.6	Distancia del centro de carga c (mm)	50	00	50	0	5	00	5	500
	_	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla x (mm)		71	47			83		183
	1	1.9	Batalla y (mm)	16	23	16	23	16	23	17	700
	2	2.1	Peso de servicio kg	35	63	39	02	46	512	4	799
\ \frac{\chi}{2}		2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero kg	5048	516	5778	624	6640	972	7319	980
	2	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero kg	1851	1712	1782	2120	1823	2789	1797	3002
	3	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	S	E	S	E	S	E		SE
RITEDAS/BASTIDOR	3	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	_	12 - 12	7,00 x			9 - 15		9 - 15
27	3	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	6,00) x 9	6,00	x 9	6,50	x 10	6,50	0 x 10
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	3	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	2x	2	2x	2	2x	2	2x	2
	3	3.6 3.7	Banda de rodadura, delantera b_{10} (mm) Banda de rodadura, trasera b_{11} (mm)	96	37	96		9	65		965 967
ы	3	3.1	Dalida de Todadula, trasera D ₁₁ (IIIII)	30	,,	30) I	31	U1		07
Г	4	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás $lpha/eta$ (°)	6	5	6	5	6	5	6	5
		4.2	Altura, mástil descendido h ₁ (mm)		70	21			95		195
		4.3 4.4	Elevación libre ¶ h ₂ (mm)		40 !50	32			40 055		055
	_	4.5	Elevación ¶ h ₃ (mm) Altura, mástil extendido + h, (mm)		100	39			305		809
	_	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) ■ h _s (mm)		60	21			85		185
	4	4.7.1	Altura de la cabina (cabina abierta) mm	21	81	21	31	22	206	2:	206
	_	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma O h ₂ (mm)	10		10			186		086
		4.12 4.19	Altura acoplamiento h ₁₀ (mm)		86 86	36			90		390 734
		4.19	Longitud total I, (mm) Longitud hasta la cara frontal de las horquillas I, (mm)		86	25			i33		734
Ë		4.21	Anchura total \diamondsuit b _y /b _z (mm)	1157 13		1157 13			321 1601		321 1601
	4	1.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 s/e/I (mm)	40 x 10	00 x 1000	40 x 100	x 1000	50 x 12	20 x 1000	50 x 12	20 x 1000
		4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		A	11.			I A		II A
		4.24 4.31	Anchura horquillas-tablero ● b₃ (mm) Altura libre bajo el mástil, con carga m, (mm)		70 07	10)70 32		070 132
		4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla m, (mm)		60	16			85		185
		4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal ◆ A _{st} (mm)		20	38			960		063
	4	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal ◆ A _{st} (mm)	40	20	40	37	41	60	4:	263
		4.35	Radio de giro W _a (mm)		49	22			277		380
		4.36 4.41	Radio de giro interno b ₁₃ (mm) Intersección pasillo 90° (Con paleta anchura W = 1 200 mm, longitud L = 1 000 mm)	19	29	62			18 177		111
		4.42	Altura del escalón (entre el suelo y el larquero) (mm)		07	70		7:			727
		4.43	Altura del escalón (entre los escalones intermedios entre larguero y suelo) (mm)	31	82	38			07		107
8.											
H .	5	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga km/h	16,9	18,0	16,9	18,0	18,2	19,1	21,1	21,4
	5	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás km/h	16,9	18,0	16,9	18,0	18,2	19,1	16,2	16,6
	5	5.2 5.3	Velocidad de elevación con carga/sin carga m/s Velocidad de descenso con carga/sin carga m/s	0,66 0,58	0,71 0,50	0,61 0,58	0,71	0,47 0,53	0,62 0,47	0,52 0,53	0,56
DATOS DEL BEND	5	5.5	Velocidad de descenso con carga/sin carga m/s Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga ■ N	17440	11570	17440	11450	16354	11708	19700	11400
S	5	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga † %	21,3	34,2	21,0	29,3	15,0	26,6	16,1	24,3
	5	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga s	5,5	4,9	6,0	5,0	6,2	5,3	6,2	5,3
я.	5	5.10	Freno de servicio	Hidrá	ulico	Hidrá	ulico	Hidrá	iulico	Hidr	áulico
r	7	7.1	Fabricante / tipo de motor	Yanmar	ATNIE02	Yanmar	ATNEQ2	Vanmar	4TNE92	Vanmar	4TNE94L
		7.2	Potencia del motor de acuerdo con ISO 1585 kW	33		33			3,9		411112342
	_	7.3	Velocidad nominal min-1	27		27			00		450
	7	7.4	Número de cilindros/cilindrada (-)/cm³	4	2659	4	2659	4	2659	4	3054
	7	7.5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI ⊚ V/h o kg/h	2	,7	3,	0	3	,3	3	3,8
-		2.1	To de state of the	A	-(4)		44:	A	- (4:	A	(4)
		3.1 10.1	Tipo de unidad de tracción Presión de trabajo para accesorios bar	Auton	nático 155	Auton 0 -			nático 155		mático · 155
2		10.1	Volumen de aceite para accesorios ♦ //min	7		7			'5		75
1	1	10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	45		45			5.8		5.8
	1	10.4	Depósito de combustible, capacidad I	52		52			2,8		2,8
DATOS ADICIONALES	1	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor L _{PAZ} ♦ dB (A)	7		7			9		79
		10.7.1 10.7.2	Nivel de potencia acústica durante el ciclo de trabajo L _{WAZ} ♦ dB (A) Nivel medio de ruido dentro de la carretilla (2000/14/EC) dB (A)		9 02	9	9 12		19 02		99 102
8		10.7.2	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN		ador	Pasa			ador		sador
B.		. 5.0	, teophamente de remoiedad, apo em	1 030		1 030		1 03	u u u i	1 03	4301

Datos de la especificación basados en la VDI 2198.

FOILIPAMIENTO V PES

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: 3290 mm(H 2.0-2.5 FT) / 3105 mm(H 3.0-3.5 FT) TOF (parte superior de las horquillas) mástil 2 etapas LFL con tablero estándar, horquillas de 1000 mm con palancas manuales.

FORTENS ADVANCE H2.0FT, H2.5FT, H3.0FT, H3.5FT

					.UI I, II	,		_		l					
HYS	STER	HYS	STER	HYS	TER	HYS	TER	HYS	TER	HYS	TER	HYS	STER	1.1	
H2.0	0FT	H2.	0FT	H2	.5FT	H2.5	5FT	H3.	0FT	H3.	.0FT	H3.	5FT		
Fortens A	Advance	Fortens /	Advance	Fortens	Advance	Fortens A	Advance	Fortens	Advance	Fortens	Advance	Fortens	Advance		
Yanma	ar 2.6L	Yanma	ar 3.0L	Yanm	ar 2.6L	Yanma	ar 3.0L	Yanma	ar 2.6L	Yanm	ar 3.0L	Yanma	ar 3.0L		1
DuraM	latch™	DuraMa	atch™ 2	Dural	∕latch™	DuraMa	tch™ 2	DuraM	atch™	DuraM	atch™ 2	DuraMa	atch™ 2		MANGA DISTINITIES
1 Velo	cidad	2 Veloc	idades	1 Vel	ocidad	2 Veloc	idades	1 Velo	cidad	2 Velo	cidades	2 Veloc	cidades		i
enos de Tambor ADS o F	Frenos en Baño de Aceite	Frenos en Ba	ño de Aceite	Frenos de Tambor ADS	o Frenos en Baño de Aceite	Frenos en Ba	ño de Aceite	Frenos de Tambor ADS o	Frenos en Baño de Aceite	Frenos en Ba	ño de Aceite	Frenos en Ba	ño de Aceite		2
Dié	isel	Dié	sel	Di	ésel	Dié	sel	Dié	sel	Die	isel	Dié	isel	1.3	
Sent	tado	Sen	tado	Sei	ntado	Sent	ado	Sen	tado	Sen	tado	Sen	tado	1.4	
2,	,0	2	,0	:	2,5	2,	5	3	,0	3	,0	3	,5	1.5	
50			00		500	50		50	00		00		00	1.6	
47		47			71	47		48			83		83	1.8	
162			23		623	163		16			523		'00	1.9	
_															
39	102	35	63	46	12	39	102	46	12	46	12	47	'99	2.1	
5778	624	5048	516	6640	972	5778	624	6640	972	6640	972	7319	980	2.2	ē
1872	2120	1851	1712	1823	2789	1782	2120	1823	2789	1823	2789	1797	3002	2.3	Ě
		100								112					
S	E	S	E	S	E	S	E	S	E	S	E	S	E	3.1	
7,00 x 1			12 - 12	7,00 x			12 - 12	28 x 9		28 x 5			9 - 15	3.2	
6,00		-) x 9	6,00) x 9	6,50		6,50			x 10	3.3	ŧ
2x	2	2x	2	2x	2	2x	2	2x	2	2x	2	2x	2	3.5	
96		2.4		91			65	96		96		91	1	3.6	ľ
96		96		9			67	96		96		91		3.7	
30	U1	30	J1	31	,,	30	01	30	1	30) /	31	07	3.7	
6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	4.1	
21			70	21			70	219		21			95	4.2	
14		14			10		40	14		14			40	4.3	
														-	
32			50	32			250	30		30			155	4.4	
39			00	39			100	38		38			805	4.5	
210			60		60		60	218		21			85	4.7	
218		21		21			81	220		22			206	4.7.1	
10	61	10	61	10	61	10	61	10	86	10	86	10	186	4.8	
36	65	36	65	31	35	36	65	39	0	39	90	3	90	4.12	
34	86	34	86	35	59	35	59	36	33	36	33	37	'34	4.19	
24	86	24	86	25	59	25	59	260	33	26	33	27	'34	4.20	I
1157 13	1601	1157 13	17 1601	1157 13	17 1601	1157 13	1601	1186 133	21 1601	1186 13	21 1601	1186 13	21 1601	4.21	
40 x 10	00 x 1000	40 x 10	00 x 1000	40 x 10	00 x 1000	40 x 10	0 x 1000	50 x 12	0 x 1000	50 x 12	0 x 1000	50 x 12	20 x 1000	4.22	1
II.	A	II	A	II	A	II	A	III	A	III	A	III	I A	4.23	
10	170	10	70	10	70	10	170	10	70	10	70	10	170	4.24	
10		10		10			07	13		13			32	4.31	
16			60		60		60	18		18			85	4.32	
382			20	38			20	39		39			163	4.34.1	
402			20	40			120	410		41			163	4.34.2	-
214			49		16		49	22		22			80	4.35	
62		62		6:			29	61		61		64		4.36	Н
19			187	20			120	20		20		21		4.41	Н
70			02)2		02	72		72		7:		4.42	
38		38			32		82	40		40			07	4.43	
	V-E		J.L.		,,,		J-2	-10	,	-	,,	-	o,	1.10	
10.0	10.0	10.1	10.0	10.0	10.0	10.1	10.0	10.0	10.1	01.1	01.4	01.1	01.4	5.1	
16,9	18,0	19,1	19,8	16,9	18,0	19,1	19,8	18,2	19,1	21,1	21,4	21,1	21,4		
16,9	18,0	14,7	15,2	16,9	18,0	14,7	15,2	18,2	19,1	16,2	16,6	16,2	16,6	5.1.1	-
0,62	0,65	0,61	0,64	0,59	0,65	0,61	0,64	0,51	0,57	0,52	0,56	0,52	0,56	5.2	
0,58	0,50	0,58	0,50	0,58	0,50	0,58	0,50	0,53	0,47	0,53	0,47	0,53	0,47	5.3	
17440	11570	21900	11450	17440	11450	21750	11450	16354	11708	19850	11400	19700	11400	5.5	
21,3	34,2	25,5	32,7	21,0	29,3	22,3	28,7	15,0	26,6	18,2	26,5	16,1	24,3	5.7	
5,5	4,9	5,4	4,8	6,0	5,0	5,7	5,0	6,2	5,3	5,9	5,2	6,2	5,3	5.9	
Hidrá	ulico	Hidrá	iulico	Hidrá	ulico	Hidrá	iulico	Hidrá	ulico	Hidrá	ulico	Hidrá	áulico	5.10	
	ATAIFOT	V	ATALES :		ATMESS		THEORY		ATNIFES		ATALES :	.,	ATALES ::	7.4	
Yanmar			4TNE94L		r 4TNE92	Yanmar 4		Yanmar			4TNE94L		4TNE94L	7.1	5
33			1,2		3,9	34		33			1,2		1,2	7.2	E
27			50		700	24		27			50		50	7.3	2
4	2659	4	3054	4	2659	4	3054	4	2659	4	3054	4	3054	7.4	E
2,	,7	2,	,9		3,0	2,	9	3,	,3	3	,5	3	,8	7.5	
								-		PC 1 TO		STORY .			
Auton	nático	Auton	nático	Auto	mático	Autom	nático	Auton	nático	Autor	nático	Autor	nático	8.1	
0 - 1	155	0 -	155	0 -	155	0 - 1	155	0 -	155	0 -	155	0 -	155	10.1	
7:	5	7	5		75	7:	5	7	5	7	'5	7	'5	10.2	
45	5,8	45	i,8	4	5,8	45	,8	45	i,8	4:	5,8	45	5,8	10.3	
52			2,8		2,8	52		52	-		2,8		2,8	10.4	
79		7			79	7:		7			9		9	10.7	
9:		9			99	9:			9		19		19	10.7.1	
10			02		02	10		10			02		02	10.7.2	
Pasa			ador		sador	Pasa		Pasi			ador		ador	10.8	
			UI	1 100		1 030		1 43		1 03	4401	1 1 4 5	4401	10.0	

Datos de la especificación basados en la VDI 2198.

ENITEDAMIENTO V PES

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: 3290 mm(H 2.0-2.5 FT) / 3105 mm(H 3.0-3.5 FT) tof (parte superior de las horquillas) mástil 2 etapas LFL con tablero estándar, horquillas de 1000 mm con electrohidráulicos. En las carretillas Fortens Advance equipadas con palancas manuales, los valores para las líneas 5.2 y 7.5 son como los de la tabla VDI para Fortens.

FORTENS ADVANCE+ H2.OFT, H2.5FT, H3.OFT, H3.5FT

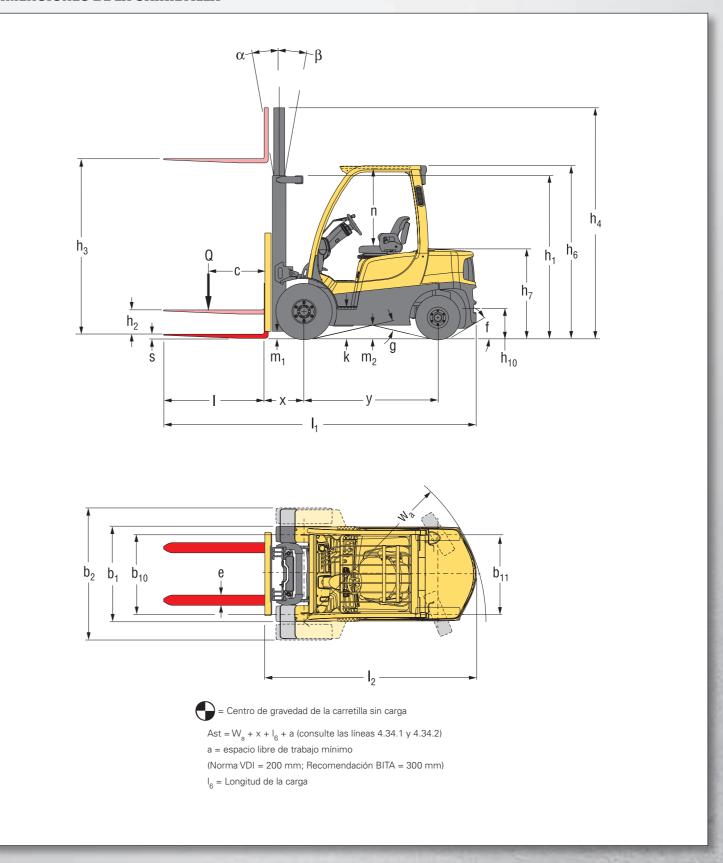
_											
	1.1	Fabricante (abreviatura)		HYS	STER	HYS	TER	HYS	TER	HYS	TER
	1.2	Designación de tipo del fabricante		H2.0	0FT	H2.	5FT	H3.	0FT	H3.	.5FT
		Modelo		Fortens A	dvance +	Fortens A	dvance +	Fortens A	dvance +	Fortens A	Advance +
s				Kubot			ta 2.4L		ta 2.4L		ta 2.4L
		Motor y Transmisión		DuraMa			atch TM 2		atch™ 2		atch™ 2
GA DISTINTIVA		Tipo de frenos		2 Veloc Frenos en Ba		2 Veloc Frenos en Ba		2 Veloc		Frenos en Ba	cidades
ă	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combus	tible	Dié		Dié			esel		ésel
2	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos	LIBIO	Sent			tado		tado		tado
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q (t)	2,	.0	2,	,5	3	,0	3	3,5
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	50		50			00		00
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	47		47			83		83
	1.9	Batalla	y (mm)	16:	23	10	23	10	23	17	700
	2.1	Peso de servicio	kg	35	63	39	02	46	512	47	799
PESO	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	kg	5048	516	5778	624	6640	972	7319	980
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg	1851	1712	1782	2120	1823	2789	1797	3002
- E	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas		S	E	S	E	S	E	S	SE SE
RUEDAS/BASTIDOR	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras		7,00 x	12 - 12	7,00 x	12 - 12	28 x	9 - 15	28 x	9 - 15
BAS	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras		6,00		6,00		-	x 10	-	x 10
HS/	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas) Banda de rodadura, delantera	b ₁₀ (mm)	2x 96	2	2x	2	2x	2 65	2x	2 65
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₀ (mm)	96		96			67		67
			7 1								
	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	α/β (°)	6	5	6	5	6	5	6	5
	4.2	Altura, mástil descendido Elevación libre ¶	h, (mm) h, (mm)	21		21			95 40		195 40
	4.4	Elevación ¶	h ₂ (mm)	32		32			155)55
	4.5	Altura, mástil extendido +	h ₄ (mm)	39		39			805		305
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) ■	h _s (mm)	21		21			85		185
	4.7.1	Altura de la cabina (cabina abierta)	mm	21		21			206		206
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma O Altura acoplamiento	h ₇ (mm) h ₁₀ (mm)	36		10 36			90 90		90 90
	4.19	Longitud total	I, (mm)	34		35			33		734
2	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas	I ₂ (mm)	24	86	25	59	26	333	27	734
SIO	4.21	Anchura total ♦	b ₁ /b ₂ (mm)	1157 13			1601		1601		321 1601
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	s /e /l (mm)	40 x 10	00 x 1000	40 x 10	0 x 1000		20 x 1000 I A		0 x 1000
-	4.24	Anchura horquillas-tablero ●	b, (mm)	10		10			170		070
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)	10	07	10	07	1:	32	1:	32
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m ₂ (mm)	16		16			85		85
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal ◆ Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal ◆	A _{st} (mm) A _{et} (mm)	38		38 40			960 160		063 263
	4.35	Radio de giro	W _a (mm)	21		21		22			380
	4.36	Radio de giro interno	b ₁₃ (mm)	62	29	62	29	6	18	6	47
	4.41	Intersección pasillo 90° (Con paleta anchura W = 1 200 mm, longitud L = 1 000 mm)		19		20		20			111
	4.42	Altura del escalón (entre el suelo y el larguero)	(mm)	70)2 32	38			27 07		27 07
٠.	4.43	Altura del escalón (entre los escalones intermedios entre larguero y suelo)	(mm)	30)Z	30	52	4	07	4	J7
r	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	20,4	20,4	20,4	20,4	21,6	22,0	21,6	22,0
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás	km/h	15,7	15,9	15,7	15,9	16,9	17,1	16,9	17,1
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0,62	0,64	0,61	0,64	0,54	0,56	0,53	0,56
	5.3 5.5	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s N	0,58 21800	0,50 11450	0,58 21800	0,50 11450	0,53 21800	0,47 10800	0,53 21800	0,47 10600
	5.7	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga ■ Trepabilidad, con carga/sin carga †	%	37,1	32,7	31,4	28,7	24,9	26,1	22,4	23,9
DATOS DEL RENDIMIENTO	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga	S	5,9	5,5	6,1	5,5	6,4	5,6	6,7	5,7
8 -	5.10	Freno de servicio		Hidrá	ulico	Hidrá	iulico	Hidrá	iulico	Hidrá	áulico
	7.1	Edition to this department		K. L. L. EKD	VI OO AENAD	Kahata EKD	VI OO AENAD	Kalana EKE	VI 00 4FMD	Kohoto EKE	VI OO AENAD
l s	7.1 7.2	Fabricante / tipo de motor Potencia del motor de acuerdo con ISO 1585	kW	Kubota FKB			3XL02.4EMD 3,2		3XL02.4EMD 3,2		3XL02.4EMD 3,2
	7.3	Velocidad nominal	min-1	24	-		:00		100		100
	7.4	Número de cilindros/cilindrada	(-)/cm ³	4	2434	4	2434	4	2434	4	2434
•	7.5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI	l/h o kg/h	2,	3	2	,6	3	,1	3	,4
0	8.1	Tipo de unidad de tracción		Autom			nático		nático		nático
ALES	10.1	Presión de trabajo para accesorios Volumen de aceite para accesorios	bar I/min	0 - 1			155 5		155 '5		155 75
	10.2	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	711111	45			5.8		5.8		5.8
DATOS ADIGIO	10.4	Depósito de combustible, capacidad	- 1	52			2,8		2,8		2,8
OS A	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor L _{PAZ} ♦	dB (A)	7:			8		8		78
	10.7.1	Nivel de potencia acústica durante el ciclo de trabajo L _{WAZ} ◆	dB (A)	9'			7		17		97
S	10.7.2	Nivel medio de ruido dentro de la carretilla (2000/14/EC) Acoplamiento de remolcado, tipo DIN	dB (A)	10 Pasa		Pas	01 ador		01 ador		01 ador
-	10.0	A sopramonto de remenedad, apo om		1 050		1 03		1 43	u u U I	1 03	2001

Datos de la especificación basados en la VDI 2198.

FOILIPAMIENTO V PES

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: 3290 mm(H 2.0-2.5 FT) / 3105 mm(H 3.0-3.5 FT) tof (parte superior de las horquillas) mástil 2 etapas LFL con tablero estándar, horquillas 1000 mm con electrohidráulicos.

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA



Dimensiones (mm)	H2.0FT	H2.5FT	H3.0FT	H3.5FT
f	47%	47%	47%	47%
g	20,9′	20,9′	20,9′	20,9'
k	371	371	371	371
n	1041	1041	1041	1041

INFORMACIÓN DE MÁSTILES Y CAPACIDAD

H2.0-2.5FT MÁSTILES

H3.0-3.5FT MÁSTILES

	Altura máxima de las horquillas (mm)	Inclinación hacia atrás	Altura total descendido (mm)	Altura total extendido (mm)	Elevación libre (parte superior de las horquillas) (mm)
2 etapas, Elevación libre limitada	3290 3790 4330 4830	5° 5° 5° 5°	2170 2420 2770 3020	4515 * 5015 * 5555 * 6055 *	140 ▽ 140 ▽ 140 ▽ 140 ▽
2 etapas, Elevación libre completa	3300	5°	2170	4525 *	1555 ▽
3 etapas Elevación libre completa	4350 4950 5550 6000	5° 5° 5° 5°	1970 2170 2420 2620	5570 * 6170 * 6770 * 7220 *	1380 ▽ 1580 ▽ 1830 ▽ 2030 ▽

	Altura máxima de las horquillas (mm)	Inclinación hacia atrás	Altura total descendido (mm)	Altura total extendido (mm)	Elevación libre (parte superior de las horquillas) (mm)
2 etapas, Elevación libre limitada	3105 3605 4105 4605	5° 5° 5°	2195 2445 2795 3045	4335 * 4835 * 5335 * 5835 *	150 ▽ 150 ▽ 150 ▽ 150 ▽
2 etapas, Elevación libre completa	3110	5°	2195	4335 ❖	1495 ▽
3 etapas Elevación libre completa	4015 4615 4915 5215 5815	5 5 5 5 5	1995 2195 2345 2445 2695	5245 * 5845 * 6145 * 6445 * 7045 *	1315 ▽ 1515 ▽ 1665 ▽ 1765 ▽ 2015 ▽

H2.0-3.5FT - Diagrama de capacidad en kg @ 500 mm centro de carga

112.0 0.011 DIG	2.00.011 – Diagrama de Capacidad en kg @ 500 mm Centro de Carga												
				Ru	edas superelástic	as							
	Altura máxima	Sin desplazar	miento lateral	Con ISS y FP (desplazamiento lateral in	Con ISS y FP (desplazamiento lateral integral y posicionamiento de horquillas)		Sin desplaza	miento lateral	Con ISS y FP (desplazamiento lateral integral y posicionamiento de horquillas				
	de las horquillas (mm)	H2.0FT	H2.5FT	H2.0FT	H2.5FT	de las horquillas (mm)	H3.0FT	H3.5FT	H3.0FT	H3.5FT			
2 etapas, Elevación libre limitada	3290 3790 4330 4830	2000 2000 2000 1910	2500 2500 2500 2400	2000 2000 1990 1890	2500 2500 2480 2370	3105 3605 4105 4605	3000 3000 3000 2890	3500 3500 3500 3390	2970 2950 2940 2830	3490 3480 3460 3340			
2 etapas, Elevación libre completa	3300	2000	2500	2000	2500	3110	3000	3500	2960	3490			
3 etapas Elevación Libre Total	4350 4950 5550 6000	2000 1890 1760 1660	2500 2370 2240 4 2120 4	1970 1850 1720 1600	2500 2370 2220 4 2090 4	4015 4615 4915 5215 5815	3000 2900 2840 2740 2610 ■	3500 3400 3320 4 3250 4 2950 4	2930 2830 2760 2680 2510 €	3460 3350 3260 3180 4 2970 4			

H2.0-3.5FT – Diagrama de capacidad en kg @ 600 mm centro de carga

	Ruedas superelásticas												
	Altura máxima		niento lateral	Con ISS y FP (desplazamiento lateral in	Con ISS y FP (desplazamiento lateral integral y posicionamiento de horquillas)		Sin desplaza	miento lateral	Con ISS y FP (desplazamiento lateral integral y posicionamiento de horquill				
	de las horquillas (mm)	H2.0FT	H2.5FT	H2.0FT	H2.5FT	de las horquillas (mm)	H3.0FT	H3.5FT	H3.0FT	H3.5FT			
2 etapas, Elevación libre limitada	3290 3790 4330 4830	1920 1910 1890 1800	2370 2360 2350 2240	1840 1830 1810 1720	2280 2270 2250 2150	3105 3605 4105 4605	2820 2810 2790 2690	3310 3300 3290 3170	2700 2690 2670 2570	3180 3170 3150 3040			
2 etapas, Elevación libre completa	3300	1920	2380	1840	2280	3110	2820	3310	2700	3180			
3 etapas Elevación Libre Total	4350 4950 5550 6000	1880 1760 1630 1530	2380 2250 2110 4 1990 4	1790 1690 1570 1460	2280 2160 2020 4 1900 4	4015 4615 4915 5215 5815	2800 2700 2630 2560 2400 ■	3290 3190 3110 ◀ 3030 ◀ 2860 ◀	2670 2580 2510 2440 2290 4	3150 3050 2980 2900 € 2730 €			

12.0-3.5FT – Diagrama de capacidad en kg @ 500 mm centro de carga

				Ruedas	de neumáticos ra	diales				
	Altura máxima	Sin desplazar	niento lateral	Con ISS y FP (desplazamiento lateral integral y posicionamiento de horquillas)			Sin desplaza	miento lateral	Con ISS y FP (desplazamiento lateral integral y posicionamiento de horqu	
	de las horquillas (mm)	H2.0FT	H2.5FT	H2.0FT	H2.5FT	de las horquillas (mm)	H3.0FT	H3.5FT	H3.0FT	H3.5FT
2 etapas, Elevación libre limitada	3290 3790 4330 4830	2000 2000 2000 1900	2500 2500 2500 2390 €	2000 2000 1990 1890	2500 2500 2480 2360 ●	3105 3605 4105 4605	3000 3000 3000 2890	3500 3500 3500 3340	2970 2950 2940 2820	3490 3480 3460 3340
2 etapas, Elevación libre completa	3300	2000	2500	2000	2500	3110	3000	3500	2960	3490
3 etapas Elevación Libre Total	4350 4950 5550 6000	2000 1880 € 1760 € 1650 €	2500 € 2370 € 2240 ≭ 2130 ≭	1970 1850 4 1710 4 1600 4	2500 € 2370 € 2220 ≭ 2100 ≭	4015 4615 4915 5215 5815	3000 2900 € 2830 € 2760 € 2610 ≭	3500 ◀ 3400 ◀ 3330 ¥ 3250 ¥ 3080 ¥	2930 2830 4 2750 4 2680 4 2510 *	3430 3350 € 3270 ≭ 3190 ≭ 3000 ≭

H2.0-3.5FT - Diagrama de capacidad en kg @ 600 mm centro de carga

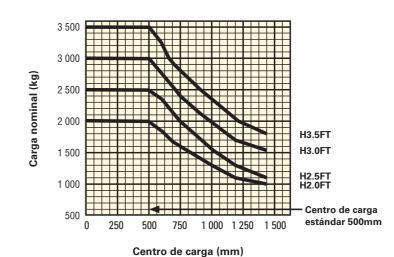
	Ruedas de neumáticos radiales													
	Altura máxima	Sin desplazar	niento lateral	Con ISS y FP (desplazamiento lateral in	Con ISS y FP (desplazamiento lateral integral y posicionamiento de horquillas)		Sin desplaza	miento lateral	Con ISS y FP (desplazamiento lateral integral y posicionamiento de hor					
	de las horquillas (mm)	H2.0FT	H2.5FT	H2.0FT	H2.5FT	de las horquillas (mm)	H3.0FT	H3.5FT	H3.0FT	H3.5FT				
2 etapas, Elevación libre limitada	3290 3790 4330 4830	1920 1910 1890 1790	2370 2360 2350 2240 €	1840 1830 1810 1720	2280 2270 2250 2150 €	3105 3605 4105 4605	2820 2810 2790 2690	3310 3300 3290 3170	2700 2690 2670 2570	3180 3170 3150 3040				
2 etapas, Elevación libre completa	3300	1920	2380	1840	2280	3110	2820	3310	2700	3180				
3 etapas Elevación Libre Total	4350 4950 5550 6000	1880 1760 € 1630 € 1520 €	2380 4 2250 4 2110 * 1990 *	1790 1680 € 1560 € 1450 €	2280 4 2150 4 2020 * 1910 *	4015 4615 4915 5215 5815	2800 2700 4 2630 4 2550 € 240 0 ≭	3290 4 3190 4 3110 * 3040 * 2860 *	2670 2580 € 2510 € 2440 € 2290 ≭	3150 3050 4 2980 * 2900 * 2740 *				

NOTAS

Para calcular las capacidades de las carretillas con especificaciones de carretillas alternativas a las mostradas en las tablas anteriores, utilice el software Hy-Rater.
Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con un tablero estándar o de desplazamiento lateral y horquillas de
longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas que se han incluido en la tabla de mástiles están clasificados como mástiles de gran
elevación y pueden requerir, en función de la configuración de las ruedas/bandas de rodadura una reducción de capacidad, una inclinación hacia atrás limitada o una banda de
rodadura ancha. Los valores mostrados son para equipos estándar Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster
para más información.

CAPACIDADES NOMINALES

Tablero estándar

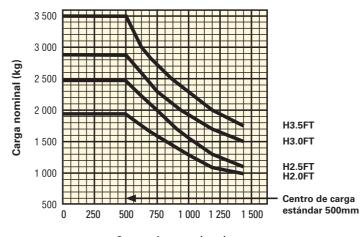


Distancia desde la parte frontal de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

Carga nomina

Basada en mástiles verticales de hasta 4 350 mm (H2.0-2.5FT) y 4 170 mm (H3.0-3.5FT).

Tablero de desplazamiento lateral integral



Centro de carga (mm)

Centro de carga

Distancia desde la parte frontal de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

Carga nominal

Basada en mástiles verticales de hasta 4 350 mm (H2.0-2.5FT) y 4 170 mm (H3.0-3.5FT).

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, debería hablar de la aplicación propuesta con su distribuidor.

- Parte superior de las horquillas
- ◆ Sin rejilla soporte de carga
- h₈ sujeta a +/- 5 mm de tolerancia.
 H2.0FT H2.5FT, añadir 25 mm cuando se seleccionen ruedas delanteras de 28X9-15
- O Asiento de suspensión total en posición presionada
- Estándar/Anchas/Dobles.
- Añadir 32 mm con rejilla soporte de carga
- ◆ La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI, tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (BITA) (Asociación Británica de Carretillas Industriales) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.
- En los modelos Fortens Advance suministrados con palancas manuales, los valores de las velocidades de elevación (línea 5.2) y de consumo de combustible (línea 7.5) son los estipulados en la tabla VDI para modelos Fortens
- A 1,6 km/h la cifra de rendimiento de esfuerzo en barra de tracción (línea 5.5) es únicamente indicativa con fines de comparación. Estos rendimientos sólo son posibles durante un corto período de tiempo.
- † A 4,8 km/h. Los datos de trepabilidad se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción pero no se pretende refrendar con ellos que el vehículo pueda funcionar en las rampas indicadas. Siga las instrucciones del manual de usuario cuando trabaje en una rampa
- Con Hidráulicos con Detección de Carga
- Variable.
- L_{PAZ}, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053.
- L_{WAZ}, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053.

TABLAS DE MÁSTILES

- Con rejilla soporte de carga
- ∇ Sin rejilla soporte de carga
- Son necesarias ruedas motrices de banda de rodadura ancha o rueda doble.
- Con rueda doble

AVISO

Se debe tener cuidado al manejar cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

C € Seguridad

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

PAOUETES DE PRODUCTOS

La gama Fortens™ de Hyster ha sido diseñada para dar respuesta a la amplia gama de requisitos de aplicaciones y objetivos de negocios que demandan los clientes. La serie H2.0-3.5FT está disponible en varios paquetes de carretillas, pudiendo elegir entre múltiples combinaciones de tren de potencia para dar la mejor respuesta a las demandas operativas Cada configuración ofrece una eficiencia mejorada, una fiabilidad avanzada, un menor coste de explotación y una facilidad de servicio simplificada.

Modelo / Combinado	H2.0FT			H2.5FT					
Diésel		Transmisión	Frenos		Transmisión	Frenos			
Fortens Yanmar 2.6L		Servotransmisión Básica 1 velocidad	Frenos de tambor	Yanmar 2.6L	Servotransmisión Básica 1 velocidad	Frenos de tambor			
Fortens Advance	Yanmar 2.6L	DuraMatch™ 1 velocidad	Frenos de Tambor ADS o Frenos en Baño de Aceite	Yanmar 2.6L	DuraMatch™ 1 velocidad	Frenos de Tambor ADS o Frenos en Baño de Aceite			
	Yanmar 3.0L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite	Yanmar 3.0L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite			
Fortens Advance+	Kubota 2.4L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite	Kubota 2.4L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite			

Modelo / Conjunto	H3.0FT			H3.5FT					
Diésel		Transmisión	Frenos		Transmisión	Frenos			
Fortens	Yanmar 2.6L	Servotransmisión Básica 1 velocidad	Frenos de tambor	Yanmar 3.0L	Servotransmisión Básica 1 velocidad	Frenos de tambor			
Fortens Advance	Yanmar 2.6L	DuraMatch™ 1 velocidad	Frenos de Tambor ADS o Frenos en Baño de Aceite	Yanmar 3.0L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite			
	Yanmar 3.0L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite	-	-	-			
Fortens Advance+	Kubota 2.4L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite	Kubota 2.4L	DuraMatch™ 2 2 velocidades	Frenos en baño de aceite			

Consulte la Lista de Precios para ver todas las configuraciones de opciones.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

ESTA GAMA DE CARRETILLAS ESTÁ DISPONIBLE EN TRES CONFIGURACIONES.

La carretilla Fortens™ ofrece un rendimiento de primera clase para muchas aplicaciones, y está equipada para minimizar el coste de adquisición sin comprometer el rendimiento.

La carretilla Fortens Advance proporciona un excelente rendimiento para aplicaciones optimizadas para obtener el menor coste horario de explotación posible.

El modelo Fortens Advance +, con una potencia que es líder en la industria y que cuenta con funcionalidades de última generación, proporciona un rendimiento máximo en aplicaciones de trabajo de nivel medio a intensivo.

MÁSTILES

Las carretillas Fortens™ están equipadas con un mástil que proporciona una visibilidad excelente tanto a través del mismo como a su alrededor. Se han fabricado sin compromiso para proporcionar un rendimiento robusto y fiable, con un coste de mantenimiento mínimo a lo largo de la vida de servicio del producto. El mástil tiene un diseño robusto y ofrece una rigidez excelente, en particular a la altura de elevación total.

MOTORES Y SISTEMA DE COMBUSTIBLE

La carretilla Fortens se propulsa por medio de una gama de motores industriales de trabajo intensivo, diseñados para entregar potencia de forma eficiente a lo largo de una vida útil diseñada para 20.000 horas con intervalos de servicio de 500 horas. Todos los motores tienen bloques de hierro de fundición y un diseño de 5 cojinetes principales; los motores están totalmente aislados del bastidor y del eje para evitar la transmisión directa de ruido y vibraciones, consiguiendo de ese modo unos bajos niveles de ruido y vibración del vehículo. Estos avanzados motores industriales tienen diseños de encendido de bobinas sobre bujías y asientos de válvulas de admisión y escape especialmente endurecidos para garantizar una vida de servicio prolongada.

Los modelos Fortens y Fortens Advance están equipados con motores Yanmar 2.6L y 3.0L Diésel. Los motores diésel de trabajo intensivo de Yanmar disponen de bujías incandescentes de enorme rapidez que permiten que el motor arranque rápidamente y con gran fiabilidad en condiciones de baja temperatura y el dispositivo de arranque en frío proporciona un escape más limpio por medio del avance en la distribución de la inyección de combustible en función de la temperatura del agua. Las emisiones se han reducido controlando los tiempos de inyección de combustible de acuerdo con la carga del motor.

Los modelos Fortens Advance+ están equipados con un motor de alto rendimiento Kubota 2.4L Diésel. El motor Kubota 2.4L diésel es totalmente conforme con los requisitos de Fase IIIB para mercados regulados y lleva como equipamiento estándar un Catalizador de Oxidación Diésel. Este motor utiliza un sofisticado sistema de combustible de conducto común de alta presión con control totalmente electrónico.

Las carretillas Hyster de Fase IIIB representan un bajo nivel de emisiones rentable obtenido por medio de un diseño inteligente.

Son reconocibles por el símbolo de Fase IIIB (Stage IIIB).



TRANSMISIÓN

El modelo Fortens estándar está equipado con servotransmisión electrónica.

Los modelos Fortens Advance y Fortens Advance+ están disponibles con la transmisión con control electrónico **DuraMatch™**, con una o dos velocidades y que proporciona lo siguiente:

- Sistema de Desaceleración Automática (ADS) que reduce automáticamente la velocidad de la carretilla cuando se suelta el pedal del acelerador para detenerla finalmente, lo cual ayuda a extender significativamente la vida útil del freno. Además, esta característica ayuda al conductor a posicionar con exactitud la carretilla enfrente de la carga. Hay 10 ajustes ADS, programables a través de la pantalla de tablero de instrumentos por un técnico de servicio que proporcionan diferentes características de frenado, desde muy gradual hasta agresivo, para adaptarse a las necesidades de la aplicación.
- Inversión de Potencia Controlada; el VSM™ Pacesetter controla la transmisión para obtener cambios de sentido de marcha suaves El VSM reduce la aceleración para reducir la velocidad del motor, inicia la desaceleración automática hasta detener la carretilla, cambia el sentido de marcha de la transmisión de manera automática y aumenta la aceleración de la carretilla elevadora. El sistema elimina virtualmente el patinaje de las ruedas y las cargas de choque en la transmisión y aumenta significativamente la vida útil de las ruedas. Como ocurría con el ADS, el sistema puede programarse a través de la pantalla del tablero de instrumentos por un técnico de servicio, con ajustes que van desde el 1 hasta el 10, para adaptarse a las necesidades de la aplicación.
- Retroceso Controlado en Rampas; que consiste en que la transmisión controla la velocidad de descenso por una rampa de la carretilla cuando se levanta el pie del pedal del freno y del acelerador, ofreciendo un control máximo cuando se trabaja en pendientes y aumentando la productividad del carretillero.

Además de todas las características mencionadas anteriormente, esta transmisión ofrece lo siguiente:

- La primera marcha ofrece un mayor esfuerzo en la barra de tracción para su uso en pendientes
- La segunda marcha proporciona una eficiencia máxima del motor en aplicaciones en las que sean normales distancias de desplazamiento más largas
- Las transmisiones DuraMatch™ están disponibles con Hidráulicos con Velocidad Automática.

Los frenos disponibles en baño de aceite ofrecen un tiempo y unos costes reducidos de mantenimiento y reparación, con el consiguiente aumento de la seguridad de funcionamiento y del tiempo de actividad ininterrumpida de la carretilla.

Las carretillas equipadas con frenos en baño de aceite son especialmente adecuadas para aplicaciones en entornos con humedad, suciedad o corrosivos, y garantizan un rendimiento de frenado coherente a lo largo de toda la vida de servicio de la carretilla. Y esto es así gracias a la unidad sellada que contiene y protege los frenos, evitando de ese modo la entrada de contaminantes y los daños

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO (2)

HIDRÁULICOS DE VELOCIDAD AUTOMÁTICA

Si se selecciona la opción de Hidráulicos de Velocidad Automática, al elevar una carga, la velocidad del motor aumenta automáticamente para proporcionar toda la potencia hidráulica. El VSM Pacesetter mantiene la velocidad de desplazamiento actual (o evita el desplazamiento) hasta que el carretillero pise el pedal del acelerador. No es necesario que el carretillero controle el pedal de marcha lenta. De este modo se simplifican las acciones del carretillero y aumenta la productividad.

Todos los trenes de potencia se controlan, protegen y gestionan con el ordenador industrial a bordo **VSM™ Pacesetter** que cuenta con una red de comunicaciones CANbus.

Este sistema permite el ajuste y optimización del rendimiento de la carretilla elevadora, además de la monitorización de funciones clave. Permite realizar los diagnósticos de forma fácil y rápida, minimizando los tiempos fuera de servicio por reparación y los intercambios de piezas innecesarios. Sistemas hidráulicos sin complicaciones, con racores con obturadores de caras de juntas tóricas sin fugas que reducen las fugas para aumentar la fiabilidad. Se han equipado sensores e interruptores no mecánicos, de efecto Hall, que están diseñados para una duración superior a la vida de servicio de la carretilla.

Los hidráulicos con detección de carga (LSH) proporcionan una mayor eficiencia operativa, ofreciendo un 15% de reducción en el consumo de combustible en el ciclo VDI, sin pérdidas de productividad*. Las bombas de pistones de desplazamiento variable ajustan el caudal y la velocidad de elevación de manera continua con arreglo a las demandas del ciclo de trabajo. Por lo tanto, el motor suministra solamente potencia a las bombas hidráulicas cuando es necesario, disponiendo por tanto de más potencia para la tracción. Esto proporciona un mejor grado de respuesta y una mayor aceleración, aumentando así la productividad y disminuyendo el consumo de combustible con la consiguiente reducción de los costes totales de explotación.

Los hidráulicos LSH ofrecen también un modo ECO-eLo (eficiencia de combustible), que reduce la velocidad del motor en un 20% y que optimiza la respuesta del acelerador, de tal forma que la carretilla trabaja con la gama de potencia más económica posible. Todo ello da lugar a una reducción en el consumo de combustible de hasta un 5%*, pero tiene un efecto limitado en la productividad general de la carretilla que variara en función de la aplicación. El modo ECO-eLo ofrece también unos niveles de ruido hasta 3dB(A) más bajos. Si es necesario contar con un régimen de trabajo más rápido o con una mayor productividad, la carretilla se puede reprogramar fácilmente a modo de funcionamiento HiP (Alto rendimiento) a través de la pantalla del tablero de instrumentos, con acceso asegurado por medio de una clave de acceso de cliente única.

(*Ciclo de pruebas de productividad Hyster: Los Hidráulicos con Detección de Carga están disponibles en carretillas con minipalancas TouchPoint $^{\text{TM}}$. La función ECO-eLo solo está disponible en carretillas con transmisiones DuraMatch $^{\text{TM}}$).

El compartimento del carretillero dispone de una **ergonomía** de primera clase para conseguir una productividad y un confort máximos del conductor.

- El espacio para el carretillero se optimiza con un diseño de tejadillo protector que permite conseguir un amplio espacio para los pies.
- Hay disponible una gama completa de cabinas con calefacción y Aire Acondicionado opcional, incluyendo la cabina de altura rebajada para trabajar en contenedores, etc.
- El diseño de la entrada al compartimento del carretillero con 3 puntos de apoyo de fácil utilización tiene un escalón abierto no deslizante con una altura de solo 38,0 cm.
- El Asiento de Suspensión Total junto con el tren de potencia aislado proporcionan los mejores niveles de vibración de todo el cuerpo dentro de su clase, con un valor de 0,6 m/s², asegurando que el carretillero siga manteniendo su confort a lo largo de todo el turno y minimizando su exposición a la vibración.
- El nuevo reposabrazos de minipalancas TouchPoint[™] está caracterizado por un diseño contorneado, y además de las funciones hidráulicas lleva una bocina y un interruptor direccional, garantizando así que todas las funciones clave de la carretilla estén siempre fácilmente accesibles.
- La Manija de Agarre Trasera con botón de bocina y el asiento giratorio opcional facilitan la conducción marcha atrás
- Columna de dirección de ajuste continuo, volante de 30cm de diámetro con pomo giratorio.

La carretilla Fortens™ de Hyster es la carretilla elevadora más rápida y fácil de **mantener**.

- El acceso completo para servicio de capó a contrapeso y la disposición simplificada del cableado y de los hidráulicos permiten un mejor acceso a los componentes, lo cual permite, a su vez, reducir el tiempo de servicio en caso de reparaciones no programadas y de mantenimiento regular.
- Los sistemas de comprobaciones y diagnósticos son rápidos y con códigos de colores y pueden gestionarse a través de la pantalla del tablero de instrumentos
- El intervalo de cambio de refrigerante del motor y del aceite hidráulico que es de 4 000 horas contribuye también a reducir los tiempos de inactividad.









SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™ PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR.

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapeso IC y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a la totalidad del espectro de asuntos relacionados con la manutención de materiales: Tanto si necesita servicios de consultoría profesional para la gestión de su flota, como si lo que necesita es apoyo de servicio cualificado o suministro fiable de repuestos, puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros de adecuada relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manutención de materiales de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.





HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra. Tel: +44 (0) 1276 538500





@ infoeurope@hyster.com



/HysterEurope



@HysterEurope





HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775

HYSTER, 📅 y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL® es una marca comercial registrada y DURAMATCH y va son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de equipos opcionales.