



SOCIOS COMPROMETIDOS.  
EQUIPOS ROBUSTOS.™



# GAMA DE PRODUCTOS ELÉCTRICOS

Carretillas Elevadoras Contrapesadas



1 000-5 500 kg





## Eficiencia eléctrica en la palma de su mano

### Obtenga más:

**Fiabilidad**

**Bajo coste de propiedad**

**Ergonomía**

**Productividad**

**Facilidad de servicio**

### Contenido

04-05	Equipos eléctricos Hyster: Trabajo continuado durante todo el día
06-07	Obtenga más soluciones a través nuestros socios comprometidos Equipos robustos
08-09	Puntos destacables del producto
10-11	Obtenga un mejor balance energético
12-13	Un poco de luz acerca del bajo coste de propiedad
14-15	Obtenga una mayor productividad del conductor.
16-17	Obtenga un mayor rendimiento
18-19	Obtenga una mayor fiabilidad y una mayor facilidad de servicio
20-21	Obtenga más posibilidades de elección (opciones del producto)
22-23	Obtenga más del producto eléctrico - Visión general de la gama

## Carretillas elevadoras eléctricas de Hyster

De día o de noche, en interiores o en el exterior. 24/7

La última generación de carretillas elevadoras eléctricas de Hyster está a la vanguardia de la tecnología en términos de su capacidad para proporcionar un bajo coste de propiedad y un bajo consumo de energía. Ofrecen una solución total para las necesidades de un amplio conjunto de industrias y aplicaciones, en las que las condiciones medioambientales limpias son un factor crítico. Trabajan en interiores y en exteriores, de día o de noche, incluso las 24.

**Los equipos eléctricos Hyster proporcionan el balance energético apropiado para su operación - esto significa que pueden ajustar sus necesidades de rendimiento a sus necesidades de ahorro de energía para darle la solución de mejor relación coste eficacia. Además, la nueva gama "XN" de carretillas elevadoras eléctricas de Hyster ofrece lo siguiente:**

**Excelente** selección de equipos, con modelos de 1.5-3.5 toneladas y con una gran variedad de configuraciones de modelos para adaptarse a su aplicación.

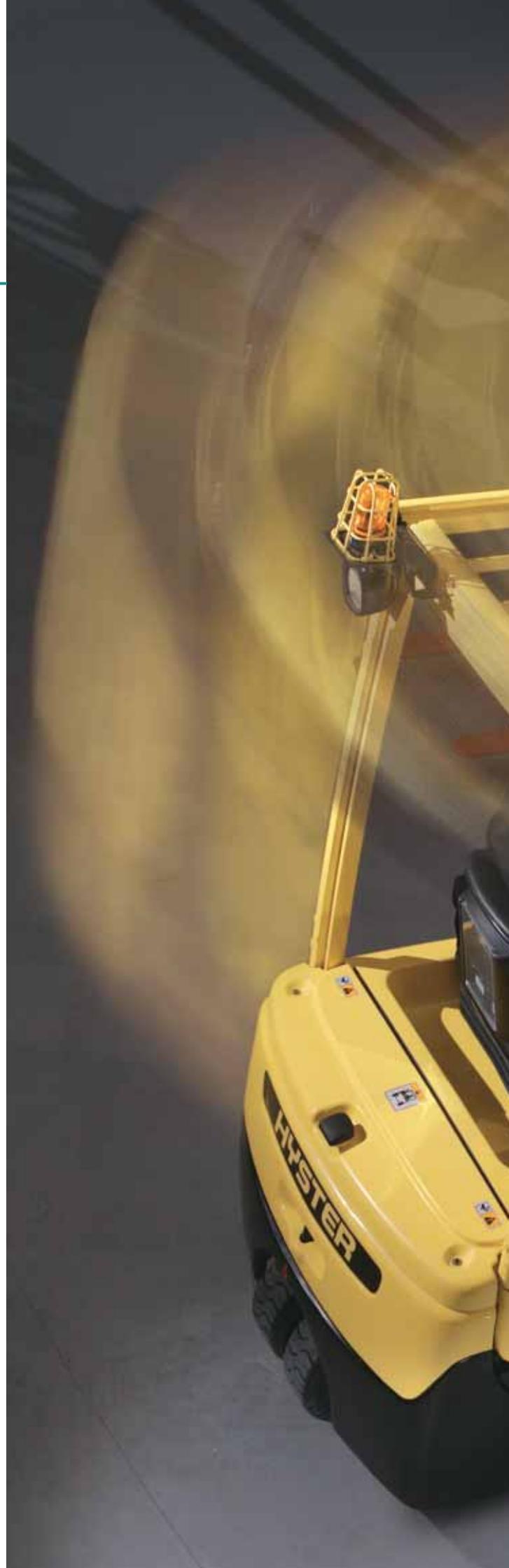
**Maniobrabilidad** envidiable para realizar ciclos de rotación rápidos en muelles de carga congestionados o en pasillos estrechos en almacenes.

**Innovación** ergonómica con características para el conductor que permiten obtener una productividad excepcional

**Respetuosas** con el medio ambiente, energía de emisiones cero.

**Duración** ampliada de la batería, toda una selección de configuraciones de batería y de extracción lateral de la batería que permite gestionar la energía de manera eficiente.

La solución completa para usted incluye el compromiso con la más alta calidad de una compañía global con amplios recursos, incluyendo la más completa red de apoyo de distribuidores de la industria.





## Obtenga más soluciones

Sabemos que nuestros clientes no quieren carretillas elevadoras. Quieren una solución completa a sus necesidades de manipulación de materiales. Quieren una alta productividad y un gran número de flujos sin tener que preocuparse por ello, teniendo tiempo así para concentrarse en sus actividades de negocio esenciales.

La nueva gama "XN" de carretillas elevadoras eléctricas de Hyster contribuye de manera significativa a la solución total que le ofrecemos para sus necesidades.

Ofrecen un rendimiento eficiente desde el punto de vista energético que sirve de soporte a nuestra promesa de bajo coste de propiedad.

Con Hyster obtiene el beneficio de los recursos globales de un suministrador líder mundial junto con asesoramiento experto, soluciones financieras y un apoyo al cliente de primera clase mundial a través de nuestra amplia red de distribuidores. Tanto si necesita apoyo en una localización como si necesita atender a las complejidades de múltiples localidades a través de las fronteras internacionales, Hyster tiene la capacidad de mantener sus negocios funcionando sin dificultades.

**Contacte con sus socios comprometidos y conozca nuestros equipos robustos.**

[www.hyster.com/europe](http://www.hyster.com/europe)





## Puntos destacables del producto

La nueva generación de carretillas eléctricas Hyster, al igual que todos los productos Hyster, está diseñada para proporcionar una fiabilidad suprema y un bajo coste de propiedad.





- 1 Luces LED**  
Luces brillantes y de mayor duración, incluyendo luces de trabajo delanteras y traseras, luces de posición laterales, intermitentes, marcha atrás y luces de freno y traseras.
- 2 Compartimento del carretillero**  
Compartimento del carretillero diseñado ergonómicamente para mejorar la productividad global. Las características incluyen: espacio más amplio para los pies y altura del escalón optimizada para conseguir un fácil acceso de entrada y salida; asiento totalmente ajustable de suspensión total con un bajo nivel de vibraciones de todo el cuerpo; columna de dirección con infinitos ajustes con memoria de inclinación, volante telescópico y controles electrohidráulicos de bajo esfuerzo.
- 3 Asiento giratorio y manija de agarre para marcha atrás con botón de bocina integrado.**  
Ideal para cualquier aplicación en la que sea esencial el desplazamiento marcha atrás.
- 4 Eje de dirección de radio de giro cero**  
para aumentar la estabilidad sobre superficies irregulares y para conseguir una maniobrabilidad soberbia en pasillos ajustados.
- 5 Tejadillo protector**  
El patrón exclusivo tipo rejilla mantiene una gran visibilidad ofreciendo al mismo tiempo la mayor protección para el carretillero.
- 6 Reposabrazos**  
confortable situado al lado del asiento y ajustable de 2 maneras con control direccional integrado, además de bocina y botón de parada de emergencia. Todo para conseguir un mayor control y confort, reduciendo la fatiga del carretillero.
- 7 Minipalancas TouchPoint™ orientadas ergonómicamente**  
Con soporte para la palma moldeado para conseguir lo último en facilidad de manejo.
- 8 Pacesetter VSM™ – (Controlador de Sistemas del Vehículo)**  
Todos los sistemas del vehículo son gestionados electrónicamente para optimizar el rendimiento y aumentar significativamente la fiabilidad global. Mejores capacidades de diagnóstico para conseguir un tiempo máximo de actividad continuada, pudiendo también personalizar el rendimiento de la carretilla para adaptarse a las necesidades de la aplicación.
- 9 Plancha del piso desmontable de dos piezas.**  
Proporciona un excelente acceso para el servicio. La alfombrilla del piso de goma moldeada no deslizante reduce el ruido y las vibraciones en el compartimento del carretillero.
- 10 Frenos en baño de aceite**  
Los frenos de disco están alojados en una unidad sellada que los protege de la contaminación y de posibles daños, algo especialmente importante cuando se trabaja en entornos hostiles. Esto da lugar a una fiabilidad extraordinaria de la carretilla elevadora, eliminando virtualmente los costes de mantenimiento y reparación.
- 11 Extracción lateral de la batería**  
La forma más rápida y más fácil de gestionar los cambios de batería.
- 12 Mástil exclusivo Vista™**  
La gran robustez del diseño del mástil mejora la retención de capacidad a grandes alturas de elevación y ofrece una visibilidad excepcional a través del canal. Con el paquete de control de minipalancas hay disponible una característica de "Retorno a inclinación predeterminada"
- 13 Redisposición del display a la parte superior derecha**  
La pantalla rápida y fácil a primera vista libera el campo de visión del conductor.
- 14 HSM - Mecanismo de estabilidad de Hyster™**  
El mecanismo de estabilidad (HSM) de tipo mecánico y libre de mantenimiento reduce la inclinación de la carretilla cuando se desplaza por obstáculos, aumentando la confianza y la productividad del conductor.



## Obtenga el balance energético correcto

**La nueva generación de productos eléctricos de Hyster puede ofrecerle el balance energético óptimo (Energy Balance) y la carretilla con la mejor relación coste eficacia del mercado.**

### ¿Qué es el balance energético?

Significa darle ni más ni menos potencia que la que necesita. El balance energético perfecto se consigue cuando se obtiene una productividad máxima con un consumo de energía mínimo. Se dispone de una variedad de configuraciones y ajustes de la carretilla elevadora que permiten adaptar dicha carretilla a las necesidades específicas de su aplicación, lo cual significa un menor

consumo de energía posible con una productividad competitiva y por tanto un menor coste de explotación general.

### El menor consumo de energía

Las gamas JXNT y JXN son las que consumen menos energía, en comparación con otras carretillas de su clase.

La nueva gama de carretillas elevadoras "XN" ha sido probada de acuerdo con el ciclo VDI 2198 frente a competidores clave y es claramente superior en cuanto a consumo de energía.

Ahorrando energía no sólo se consigue reducir el coste de explotación, sino que también se reducen las emisiones

de carbono, algo que beneficia al medio ambiente.

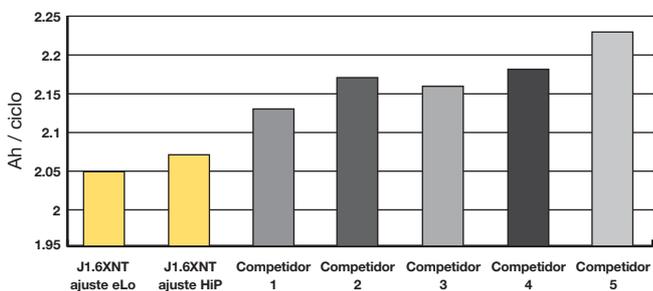
Puede elegir entre dos niveles de rendimiento en la misma carretilla elevadora

- Ajuste de bajo consumo de energía (eLo)
  - Proporciona el menor consumo de energía dentro de su clase manteniendo al mismo tiempo un rendimiento competitivo.
- Ajuste de alto rendimiento (HiP)
  - Máximo rendimiento de la carretilla elevadora
  - La carretilla más productiva del mercado



### El menor consumo de energía

- › De acuerdo con la prueba estándar VDI 2198, la gama JXNT proporciona el menor consumo de energía del mercado.
- › Pruebas similares con el modelo J2.2-3.5XN Advance pusieron de manifiesto que cuando se programa con el ajuste eLo, la carretilla usa un 20% menos de energía que la media de la competencia y con el ajuste HiP usa un 16% menos de energía.



Ciclo de prueba VDI 2198 (2002) (JXNT)

### Los carretilleros son un elemento clave para el balance energético

- › Las innovadoras características ergonómicas líderes dentro de su clase crean armonía entre el carretillero y la carretilla elevadora (véanse las páginas 14-15)
- › Los ajustes de la carretilla elevadora adaptados a las preferencias o a la capacidad de los carretilleros les permiten manejar las carretillas elevadoras de la manera más eficaz posible.

### La eficiencia del sistema influye en el balance energético.

- › La eficiencia del tren de tracción y el control inteligente de la corriente hacia los motores son sólo algunos ejemplos de la eficiencia del sistema que conducen a obtener una mayor eficiencia y un mejor balance energético.



## Un poco de luz sobre el bajo coste de propiedad

**El coste de explotación de su flota de manipulación de materiales es un importante factor en la rentabilidad de su actividad de negocios. Arrojemos algo de luz sobre los costes de ciclo de vida de su flota de carretillas eléctricas Hyster y veamos la diferencia que puede significar.**

Las carretillas elevadoras eléctricas de Hyster contribuye a obtener un bajo coste de propiedad proporcionando una extraordinaria fiabilidad, una extraordinaria productividad del conductor, un bajo consumo de energía, unos bajos costes de mantenimiento y una gran facilidad de servicio.

### **Costes del carretillero**

Solo los costes del carretillero pueden representar alrededor del 80% del coste total de propiedad y de explotación de una carretilla elevadora eléctrica. Por lo tanto, un incremento en la productividad del conductor, más una reducción en los

costes generales de explotación de la flota puede suponer una diferencia significativa para su negocio. Las últimas innovaciones ergonómicas hacen que sus conductores estén más confortables y sean más productivos y que reduzcan los tiempos de los ciclos.

### **Fiabilidad**

Las transmisiones de gran fiabilidad con requisitos de servicio limitados y los fiables hidráulicos y sistemas electrónicos garantizan un tiempo máximo de funcionamiento continuado y unos costes de explotación reducidos.



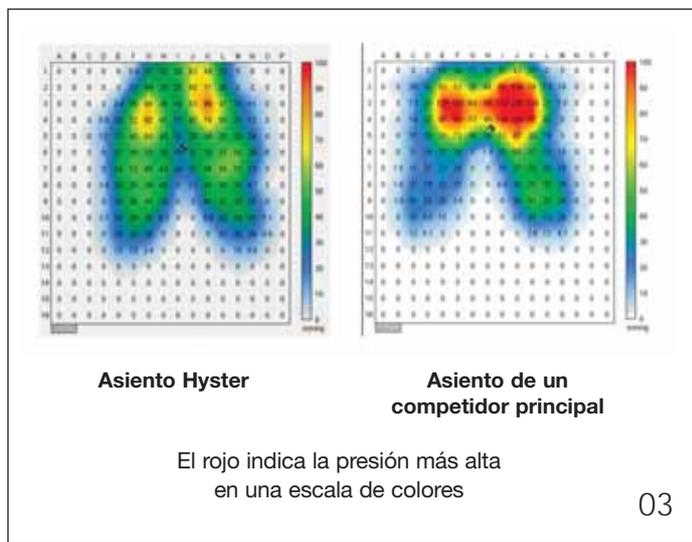
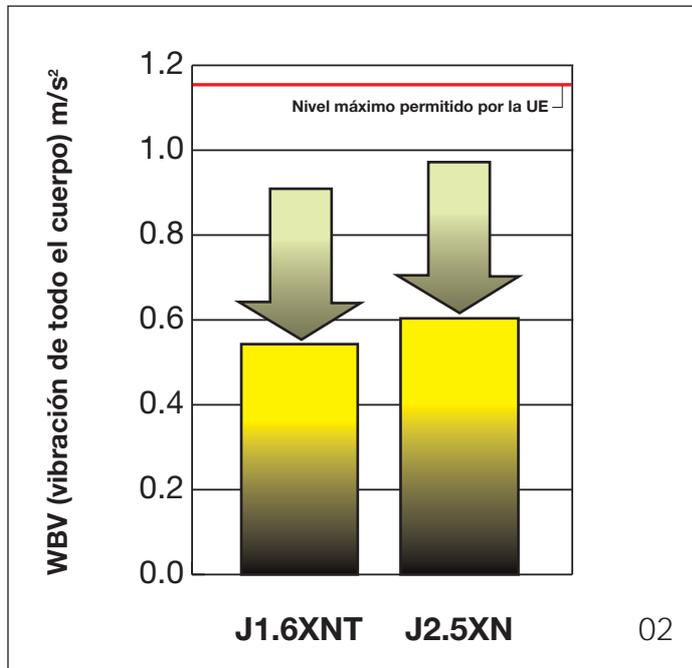
### Gestión de energía

- › Una amplia gama de modelos y de configuraciones de 1.5 a 3.5 toneladas le permite adaptar la carretilla elevadora a su aplicación.
- › El balance energético proporciona un rendimiento óptimo de la carretilla elevadora y un número de flujos también óptimo para su explotación con el menor coste posible.
- › El menor consumo de energía de todas las carretillas elevadoras de su misma clase.
- › Desmontaje de la batería mediante extracción lateral, que conlleva una gestión mejorada de la energía.

### Mantenimiento reducido

- › Fiabilidad a largo plazo, que significa menores costes de mantenimiento e intervalos de servicio de 1000 horas.
- › Piezas más duraderas y de alta calidad, incluyendo motores de tracción de CA sellados sin escobillas, que permiten ahorrar tiempo y dinero.

De día o de noche, sus carretillas trabajan durante tiempos más prolongados, manteniendo sus costes de explotación en un nivel reducido y proporcionando unos flujos más rápidos para aumentar sus resultados finales.



## Obtenga una mayor productividad del conductor

Las carretillas elevadoras eléctricas Hyster poseen características ergonómicas muy avanzadas que proporcionan al carretillero el máximo confort y control. El resultado es una elevada confianza del conductor que inspira una mayor eficiencia energética y una productividad líder dentro de su clase.

### Características clave::

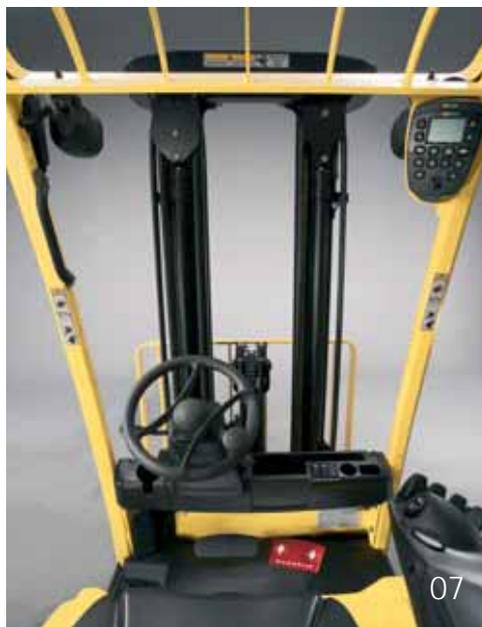
#### 01 Confort del conductor

- > Asiento de suspensión total, completamente ajustable para conseguir un confort de orden superior.
- > La suspensión se puede ajustar fácilmente con un claro indicador de peso.
- > Reposabrazos doble con módulo de minipalancas incorporado, o alternativamente con palancas manuales situadas al lado del asiento.
- > - Amplio espacio para los pies y disposición de pedales también amplia.
- > Asiento giratorio opcional (12° hacia la derecha y 5° hacia la izquierda), que asegura una postura de conducción confortable en los desplazamientos marcha atrás.

**02** En unas exhaustivas pruebas (prueba EN 13059) se ha demostrado cómo reduce el asiento los niveles de vibración de todo el cuerpo (WBV). La J1.6XNT registró un nivel WBV de 0,55 m/s<sup>2</sup> y la J2.5XN un nivel WBV de 0,6 m/s<sup>2</sup>, en ambos casos un 100% menos que el máximo permitido por la UE. La reducción del nivel WBV reduce significativamente la fatiga del carretillero y optimiza la productividad.



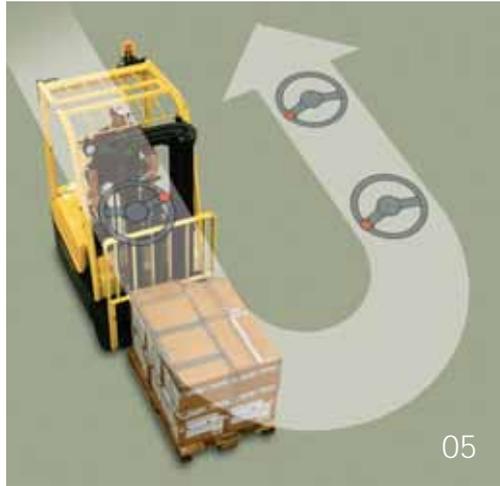
04



07



09



05



08



10



06

**03** El gráfico muestra los resultados de una comparación de una representación gráfica de la presión entre el asiento de Hyster y el asiento de un competidor principal, demostrando que el asiento de Hyster ofrece una confort de primera clase mundial. (El rojo indica la presión más alta en una escala de colores)

**04** Columna de dirección totalmente ajustable con ajustes tanto telescópico como de inclinación.

**05** LA dirección sincronizada permite al carretillero seleccionar la posición del pomo del volante cuando las ruedas se encuentran paralelas al eje de la carretilla.

**06** Nueva pantalla de control de posición superior, que aumenta el campo de visión del conductor.

**07** Los modelos 1.5 y 1.6T están disponibles con un mástil Vista Plus, con 300 mm entre los canales del mástil.

**08** La manija de agarre para movimiento marcha atrás con botón de bocina integrado mejora el confort del conductor y el control de la carretilla en los desplazamientos marcha atrás.

**09** Diseño de entrada de 3 puntos fácil de utilizar

**10** Hay toda una selección de opciones de protección atmosférica que promueve un entorno de trabajo confortable, cualesquiera que sean las condiciones.



## Obtenga un mayor rendimiento

**Muchas aplicaciones requieren que las carretillas elevadoras estén en funcionamiento durante 2 ó incluso durante 3 turnos diarios. Trabajo continuado durante todo el día Esto conlleva una productividad sostenida, siendo el número de cargas que pueden moverse por carretillero, por hora, la medida clave para todas las operaciones.**

Hyster ofrece unos altos niveles de productividad, proporcionando carretillas robustas y fáciles de manejar, diseñadas para dar un rendimiento óptimo Con sus nuevos controladores, sus potentes motores de CA, su

soberbia ergonomía y con una maniobrabilidad que es la mejor dentro de su clase, pueden trabajar durante tiempos más prolongados y usar menos potencia.

### Obtenga más...

- › Elevado rendimiento con tecnología de CA
- › Fuerte aceleración y grandes velocidades de desplazamiento
- › Gran velocidad de elevación y descenso
- › Eficiencia energética para que sus carretillas puedan trabajar más intensivamente durante más tiempo
- › Soberbia maniobrabilidad para la manipulación rápida en muelles de

carga congestionados o en pasillos estrechos. El eje de dirección de radio de giro cero de la J1.6-2.0XN proporciona a los usuarios de sus carretillas de cuatro ruedas una maniobrabilidad similar a la que obtendrían con una carretilla de tres ruedas.

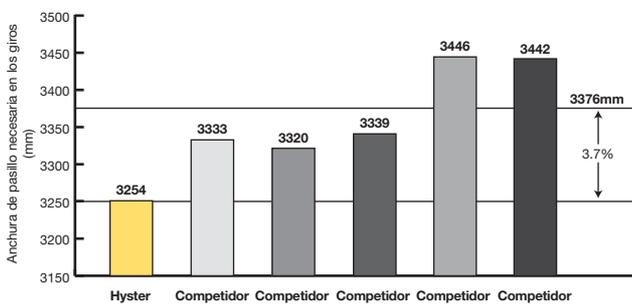
- › Toda una gama de ajustes programables que le permiten regular el rendimiento de la carretilla de acuerdo con su conductor o con su aplicación, reduciendo el tiempo necesario para completar el trabajo



### Maniobrabilidad

Comparación de la anchura del pasillo 1.6T, 3 ruedas batalla corta

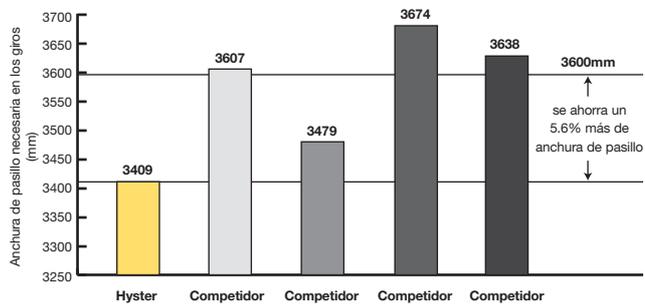
- ▶ Radio de giro compacto para maniobrar con rapidez en espacios apretados o congestionados.
- ▶ Un radio de giro pequeño agiliza el manejo de cargas.



Europaleta 800 x 1200mm

Comparación de la anchura del pasillo 1.6T, 4 ruedas batalla media

- ▶ El eje de dirección de radio de giro cero (ZTR) de Hyster proporciona la "maniobrabilidad de una carretilla de 3 ruedas" a la carretilla de 4 ruedas
- ▶ Un radio de giro pequeño agiliza el manejo de cargas.



Europaleta 800 x 1200mm



## Mayor fiabilidad y facilidad de servicio

Las carretillas elevadoras eléctricas de la gama “XN” de Hyster se han desarrollado empleando una investigación y desarrollo, unas pruebas y unos recursos de fabricación de la más alta calidad de todo el mundo. Tienen el pedigrí del único suministrador global de equipos de manipulación de materiales, con más de 80 años de experiencia, de manera que pueda confiar en un rendimiento duradero.

### Obtenga una mayor fiabilidad

- › Un bastidor con una estructura compacta y robusta
- › Diseño del mástil robusto con una excelente visibilidad
- › Eje de dirección de diseño exclusivo
- › Protección térmica avanzada
- › El VSM (controlador de sistemas del vehículo) y el sistema de comunicaciones CANbus detectan los fallos y pueden anticipar las necesidades de mantenimiento.
- › Alto nivel de protección contra la entrada de agua y partículas de polvo

### Mayor facilidad de servicio

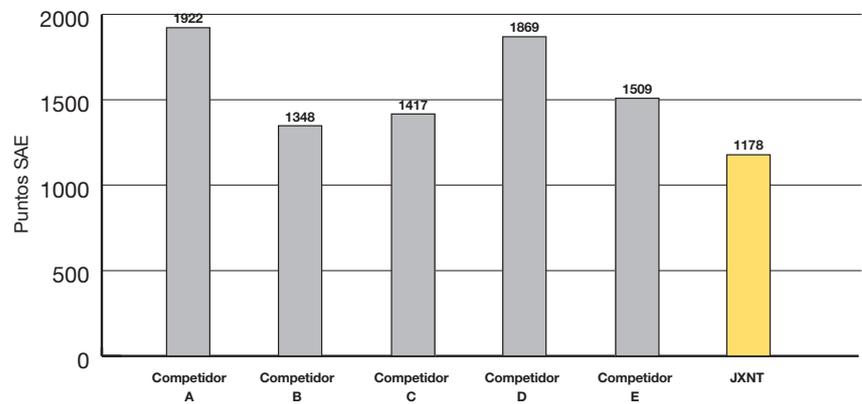
Las carretillas elevadoras eléctricas de Hyster tienen la mayor facilidad de servicio de la industria, con largos intervalos de servicio. Cuando es necesario realizar el mantenimiento periódico, se dispone de un acceso rápido y fácil a todos los componentes.

### Obtenga una mayor facilidad de servicio

- › Avanzada pantalla de información, que facilita la búsqueda de fallos y los diagnósticos rápidos
- › El VSM gestiona y monitoriza todos los sistemas de la carretilla elevadora
- › Excelente acceso para el servicio
- › Componentes sin mantenimiento
- › Transmisiones de mantenimiento reducido



### La mayor facilidad de servicio



- › Frenos en baño de aceite
- › Motores de CA en la tracción y elevación
- › Sensores de efecto Hall
- › Tecnología CANbus
- › La lista de comprobación y el acceso mediante código pin al efectuar el arranque permiten una gestión y control precisos de la flota.

Facilidad de servicio	Hyster J1.6-2.0XN	Competidor 1	Competidor 2	Competidor 3
La mejor puntuación en cuanto a facilidad de servicio (SAE) dentro de su clase.	+	-	-	-
Transmisión sin mantenimiento	+	-	-	-
Diagnósticos a través de la pantalla del tablero de instrumentos	+	+	+	+
Depósito de aceite hidráulico en el compartimento trasero.	+	-	-	-
Plancha del piso fácilmente desmontable	+	-	-	-

\*Comparaciones de acuerdo con SAE (Sociedad de Ingenieros de Automoción) J817

# Obtenga más posibilidades de elección

## J1.5-2.0XNT

Modelo	Capacidad	Batalla			Opción de extracción lateral	Opción de bastidor alto
		C	M	L		
J1.5XNT	1500	•			•	
J1.6XNT	1600	•	•	•	•	•
J1.8XNT	1800		•	•	•	•
J2.0XNT	2000		•	•	•	•

**C = Batalla corta M = Batalla media L = Batalla larga**

**Opción de batería**

Batalla	Longitud l <sub>2</sub>	Compartimento de la batería	Din 43531 estándar
C	1 805 mm	546 mm	460 - 500 Ah
M	1 901 mm	642 mm	575 - 625 Ah
L	2 004 mm	750 mm	690 - 750 Ah

**Con extracción lateral son posibles cajas DIN 43531A.**

Batalla	Longitud l <sub>2</sub>	Compartimento de la batería	Batería a medida en bastidor alto
C	1 805 mm	546 mm	595 - 700 Ah
M	1 901 mm	642 mm	625 - 750 Ah
L	2 004 mm	750 mm	690 - 900 Ah

**Con extracción lateral son posibles cofres DIN 43531A.**

## J1.6-2.0XN

Modelo	Capacidad	Batalla			Opción de extracción lateral	Opción de bastidor alto
		C	M	L		
J1.6XN	1600		•	•	•	
J1.8XN	1800		•	•	•	
J2.0XN	2000			•	•	•

**C = Batalla corta M = Batalla media L = Batalla larga**

**Opción de batería**

Batalla	Longitud l <sub>2</sub>	Compartimento de la batería	Din 43531 estándar
M	1 981 mm	642 mm	575 - 625 Ah
L	2 088 mm	750 mm	690 - 750 Ah

**Con extracción lateral son posibles cajas DIN 43531A.**

Batalla	Longitud l <sub>2</sub>	Compartimento de la batería	Batería a medida en bastidor alto
L	2 088 mm	750 mm	900 Ah

**Con extracción lateral son posibles cofres DIN 43531A.**

## J2.2-3.5XN

Modelo	Capacidad	Batalla		Opción de extracción lateral
		C	L	
J2.2XN	2200	•		•
J2.5XN	2500	•	•	•
J3.0XN	3000		•	•
J3.5XN	3500		•	•
C = Batalla corta L = Batalla larga				
<b>h<sub>6</sub> es 2196 mm en la carretilla estándar.</b>				
<b>h<sub>6</sub> es 2297 mm en carretillas con la opción de batería de extracción lateral</b>				
<b>Opción de batería</b>				
Batalla	Longitud l <sub>2</sub>	Compartimento de la batería		Din 43536 A estándar
C	2321 mm	717 mm		560 - 620 Ah
L	2465 (2.5-3.0T) & 2555 (3.5T) mm	861 mm		700 - 775 Ah
<b>Baterías DIN solamente.</b>				

## Puntos destacables y opciones

### Puntos destacables y opciones de coste de propiedad

- › Motor de CA y controladores sellados
- › Frenos de disco en baño de aceite
- › Alta capacidad térmica
- › VSM (controlador de sistemas del vehículo) para diagnósticos y para control.
- › Luces LED
- › Facilidad de acceso para servicio
- › Intervalos de servicio más largos

### Puntos destacables y opciones de ergonomía

- › Asiento de suspensión total de 80 mm con reposabrazos
- › Minipalancas TouchPoint™ (opcional) y reposabrazos con control direccional y bocina integrados.
- › Palancas hidráulicas manuales situadas al lado del asiento, con selector integrado de marcha adelante/marcha atrás.
- › Asiento giratorio
- › Manija de agarre de marcha atrás con bocina integrada
- › Columna de dirección moldeada e infinitamente ajustable
- › Volante con ajuste telescópico, dirección sincronizada, memoria de inclinación (opcional)
- › Tablero de instrumentos con tablilla portadocumentos, bolsas de almacenamiento, portabebidas, toma de alimentación de 12V opcional Motor limpiaparabrisas delantero incorporado en el capó en la versión de cabina
- › Protección atmosférica (opcional):
- › **Delantero/Superior o Delantero/Superior/Trasero con puertas de PVC**
  - Cabina completa
  - Calentador / anti-vaho opcional (cabina completa solamente)
  - Revestimiento (con ranuras para radio y altavoz y luz de lectura)
  - Botella de lavaparabrisas montada de manera que permite un fácil acceso.
  - Motor limpiaparabrisas delantero montado en el capó.
- › Freno de estacionamiento automático

- › Frenado regenerativo automático
- › Pedal Monotrol
- › Pantalla de control del tablero de instrumentos
- › Extracción lateral de la batería
- › Mástiles Vista+ en carretillas elevadoras de 1.5 y 1.6 toneladas
- › Mecanismo de estabilidad de Hyster

### Puntos destacables y opciones de productividad

- › Tracción de CA doble
- › Frenado regenerativo automático
- › Motores de elevación de CA
- › Eje de dirección de radio de giro interno cero (ZTR) en los modelos J1.6-2.0XN de 4 ruedas.
- › Selección de capacidades de la batería
- › Longitudes de bastidor compactas
- › Capacidad para batería de extracción lateral
- › Ajustes eLo ó HiP
- › Bajo consumo de energía

### Puntos destacables y opciones en relación con la seguridad de funcionamiento

- › Motores de CA en la tracción y elevación
- › Transmisión de bajo mantenimiento
- › Frenos de disco en baño de aceite
- › Sensores de efecto Hall
- › Controladores protegidos contra la entrada de agua y suciedad
- › Luces de trabajo tipo LED
- › Aislamiento clase H en los motores de tracción
- › Codificadores externos
- › Refrigeración inteligente
- › Tapas de acero
- › Guarnición duradera

## Obtenga más del producto eléctrico - Visión general de la gama

Hyster es un actor ya establecido en el mercado de las carretillas elevadoras eléctricas de contrapeso desde hace casi cuarenta años y en el mercado de productos de almacén desde hace más de 10 años.

La oferta de carretillas eléctricas contrapesadas incluye una completa gama de modelos que van de 1 a 5,5 toneladas, con modelos tanto de ruedas de bandajes como de ruedas neumáticas. También ofrecemos diseños con tracción tanto en la rueda delantera como en la trasera en las carretillas elevadoras eléctricas de 3 ruedas, categoría de 1 a 2 toneladas.



### J1.5-2.0XNT

**Capacidad de carga: 1 500-2 000 kg @ 500mm**

- › Moderno diseño con configuración de 3 ruedas
- › Eje de dirección doble, tracción en rueda delantera
- › Opciones de control electrohidráulico
- › Anchuras de pasillo ajustadas
- › La mejor dentro de su clase en cuanto a consumo de energía.
- › Mástil con alta visibilidad



### J1.6-2.0XN

**Capacidad de carga: 1 600-2 000 kg @ 500mm**

- › Moderno diseño con configuración de 4 ruedas
- › Opciones de control electrohidráulico
- › Eje de dirección de radio de giro cero
- › Rendimiento IC en una carretilla elevadora eléctrica
- › Algunos de los productos mostrados pueden disponer de equipos opcionales



### J2.2-3.5XN

**Capacidad de carga: 2 200-3 500 kg @ 500mm**

- › 4 ruedas, diseño moderno
- › Motor de tracción y motor hidráulico de CA
- › Opciones de control electrohidráulico
- › Mecanismo de estabilidad de Hyster
- › Eje de dirección de radio de giro cero

(Algunos productos ilustrados montan accesorios opcionales)



### A1.00-1.50XL

**Capacidad de carga: 1 000-1 500 kg @ 500mm**

- > Carretilla Economy con configuración de 3 ruedas
- > Tracción trasera
- > Batalla variable
- > Frenado regenerativo automático



### E1.50-2.00XMS

**Capacidad de carga: 1 500-2 000 kg @ 500mm**

- > 4 ruedas, diseño de caja de batería convencional
- > Ruedas de bandajes
- > Motor de tracción y motor hidráulico de CA
- > Frenado regenerativo automático
- > Dimensiones compactas
- > Opciones de control electrohidráulico



### E2.2-3.5XN

**Capacidad de carga: 2 200-3 500 kg @ 500mm**

- > 4 ruedas, diseño de caja de batería convencional
- > Ruedas de bandajes
- > Motor de tracción y motor hidráulico de CA
- > Opciones de control electrohidráulico
- > Mecanismo de estabilidad de Hyster™



### E3.50-5.50XL

**Capacidad de carga: 3 500-4 000 kg @ 500mm**

**Capacidad de carga: 4 500-5 500 kg @ 600mm**

- > 4 ruedas, diseño de caja de batería convencional
- > Ruedas de bandajes
- > Motor de tracción y motor hidráulico de CA
- > Frenado regenerativo automático
- > Carretilla compacta para el manejo de cargas de trabajo intensivo
- > Gran altura de elevación
- > Opciones de control electrohidráulico

# SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

## PARA TRABAJOS EXIGENTES EN CUALQUIER ENTORNO.

Como suministrador líder global de equipos de manipulación de materiales para las operaciones más exigentes de todo el mundo, Hyster entrega soluciones de valor añadido y productos fiables a través de la red de distribución más potente de la industria.

Con su compromiso con la calidad y la fiabilidad e incorporando procesos y sistemas de diseño probados, Hyster entrega productos que son los mejores de su clase. Además, se han realizado inversiones en la tecnología más avanzada de fabricación para asegurar que Hyster ofrezca una calidad sin igual, el menor coste de operación, tiempos máximos de funcionamiento, ergonomía preferida por los conductores y un rendimiento también sin igual.

A través de toda nuestra red mundial de socios de distribución proporcionamos servicios de consultoría de expertos y un servicio local con una gran capacidad de respuesta. Juntos, entregamos un paquete completo de productos y soluciones para ayudarle a mejorar su eficiencia, reducir sus costes y agilizar su flujo de materiales.



### HYSTER EUROPE

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261



 [www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)  [infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)  [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)  [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)  [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER,  and FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras ilustradas ofrecen accesorios opcionales.

Una división de NACCO Materials Handling Limited.