



Robomotive presenteert humanoïde robot op TECHNI-SHOW

Internationale ontwikkeling

De opening van een nieuwe vestiging in München is misschien wel het meest in het oog springende bewijs van de internationale ontwikkeling van VIRO. Maar er is meer. In Bonn leverden wij onze bijdrage tijdens de European Hyperworks Technology Conference. Voor India's grootste hoogoven engineers wij 32 kilometer koelwaterleiding en voor een dochter van het Duitse KUKA Systems en KUKA Roboter ontwikkelen wij een zeer specialistische lasrobot. In eigen land nam VIRO deel in de ontwikkeling en presentatie van een opvallend flexibele humanoïde robot op de TECHNI-SHOW te Utrecht en sloten we een raamwerkovereenkomst voor de verdere uitbouw van oplossingen voor de gasverwerkende industrie.

Johan Visser
algemeen directeur

Onder grote belangstelling presenteerde Robomotive een industriële humanoïde robot tijdens de TECHNI-SHOW in de Jaarbeurs in Utrecht. Deze robot is het eerste product van de deelneming van VIRO, de SOTEC Group en directeur Michael Vermeer in het in 2011 opgerichte Robomotive. Uniek aan het gepresenteerde concept is de hoge mate van zelfsturendheid, waardoor een ongekeerde flexibiliteit in geautomatiseerde productieprocessen mogelijk wordt. Anders dan 'blinde' robots, combineert de humanoïde robot 3D Vision - om onderdelen te scannen en de positie te bepalen - met krachtige software om de juiste handelingen door te geven aan de 15-assige robot. De 3D-bin picking functie stelt de robot in staat om bijvoorbeeld uit onaangepaste originele emballage met ongeordende onderdelen er precies één te pakken met de adaptieve grijpers. "Dit is op zich al heel interessant om kostengunstig allerlei installaties te beladen zoals CNC-machines, persen, mallen en rekken, maar met twee samenwerkende armen kan de robot ook producten assembleren of nabewerken. We denken ook al aan het uitvoeren van operatorfuncties. Nu is het mogelijk om te robotiseren waar dit tot nu toe technisch/economisch onhaalbaar was", aldus Michael Vermeer. www.robomotive.nl



Aanpassing tankpark Trespa International

Samen met Trespa International BV heeft VIRO een onderzoek uitgevoerd naar de aanpassing van het tankpark, zodat deze de komende decennia zal voldoen aan de modernste technieken. Trespa is wereldwijd marktleider in de ontwikkeling, productie en levering van hoogwaardige panelen voor decoratieve gevelbekleding en interieuroppervlakken. De productielocatie te Weert werkt met een uiterst modern machinepark. Een 10-tal tanks waarin vloeistoffen worden opgeslagen moet nog worden gemoderniseerd. VIRO's belangrijkste taak is het inrichten van een tankauto laad- en losinstallatie met randapparatuur. De bediening en het onderhoud zijn daarbij maatgevend, evenals het waarborgen dat de installatie voldoet aan alle wettelijke normen. Zo zullen wij onder andere laad- en losarmen met een gaspendel-systeem installeren en een ruime overdekte laad- en losplaats voor de tankauto's realiseren, inclusief nabijgelegen bedieningsruimte en brandblusinstallatie. De realisatie moet binnen budget en planning plaatsvinden, wat een intensieve samenwerking met Trespa vergt. Met dit turnkey-project willen wij een functionele en veilige installatie realiseren en onze relatie met Trespa graag verder uitbouwen.

Nieuwe projecten Twister® Supersonic Separator

Met het oog op nieuwe projecten heeft Twister de raamwerkovereenkomst met ons verlengd. Twister ontwikkelt en vermarkt geavanceerde oplossingen voor de gasverwerkende industrie, waaronder ook de Twister® Supersonic Separator. Deze zorgt voor een effectieve droging van gas en voor scheiding van gas en vloeistoffen op supersone snelheid door cycloonwerking binnen een statische module. Voor de Twister® Supersonic Separator verzorgden wij al eerder de detailberekeningen en de detaillering van het mechanisch ontwerp, plus een aantal ondersteunende diensten bij de fabricage. Op basis van de goede samenwerking heeft Twister ons betrokken bij hun nieuwe projecten. Daarbij is het onze rol om het stromingsontwerp van Twister om te zetten in een door berekeningen gevalideerd ontwerp. Het nieuwe ontwerp vergt hoogwaardige materiaalsoorten, nauwe toleranties en bijzondere technische oplossingen. Voor Twister is het prettig dat het ontwerpen, rekenkundig valideren en standaardiseren bij één partner gebeuren kan. Wij gaan er de komende tijd weer volop mee aan de slag.

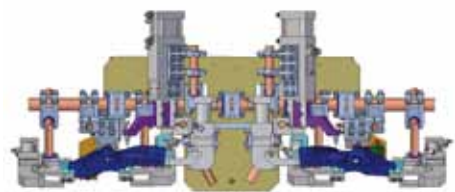


Succesvolle Hyper- Works Technology Conference

November vorig jaar namen wij deel aan de vijfde editie van de European HyperWorks Technology Conference 2011. Meer dan 500 industriëleiders en simulatie-experts uit 25 landen kwamen bijeen op een bijzondere locatie: de voormalige plenaire zaal van de Bundestag in het World Conference Center in Bonn. Tijdens de drie dagen durende conferentie werden de laatste trends en nieuwsfeiten op het gebied van CAE design en virtual product development uitgewisseld. Staand op de plek waar eerder parlementariërs als Angela Merkel debatteerden, presenteerde Jeroen Krijnen, Hoofd Engineering Analysis van VIRO, onze focus op 'Component Optimisation driven by Flexible Body Vehicle Dynamics'. Het evenement was een waardevol platform voor het uitwisselen van kennis en informatie op het gebied van simulatiegedreven engineering. Via workshops konden de deelnemers kennis maken met geavanceerde technologische applicaties en oplossingen. De brede scope aan onderwerpen leidde tot grote belangstelling van deelnemers uit de meest uiteenlopende sectoren.



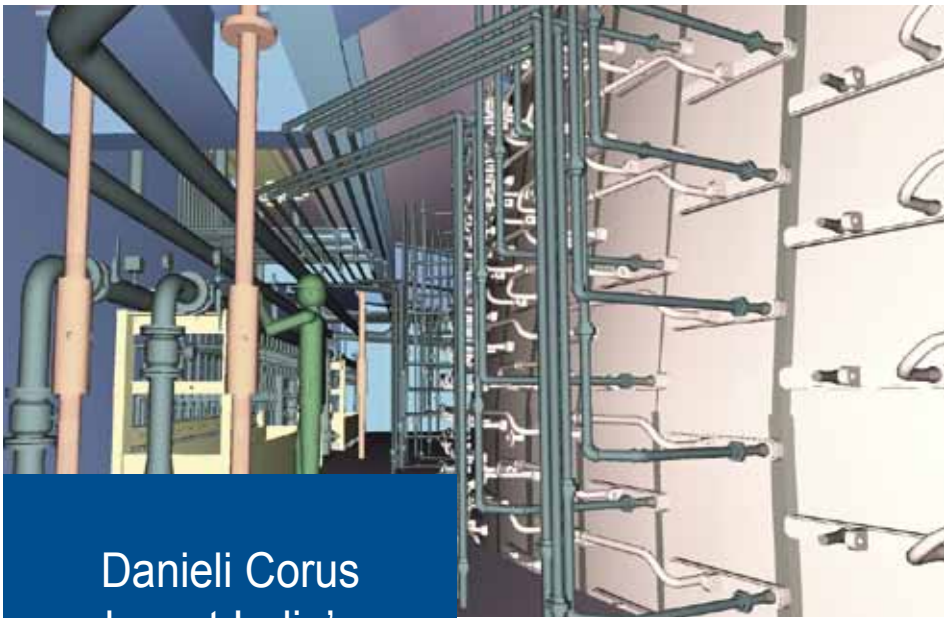
Robottool voor laswerk spatborddelen



Van KUKA Automatisering en Robots NV in Houthalen hebben wij de opdracht verkregen voor de engineering en turnkey levering van een robottool. KUKA is een dochteronderneming van KUKA Systems GmbH en KUKA Robot GmbH in Augsburg. Het bedrijf ontwerpt, bouwt en levert persgereedschappen en flexibele automatiseringinstallaties voor hoofdzakelijk de automotive sector en diverse toeleveringsbedrijven. De projecten die wij voor KUKA doen, zijn veelal specialistische toepassingen rond robots. De geleverde robottool is bestemd voor laswerk bij de productie van spatborddelen van personenauto's. Deze worden handmatig op een montagejuk geplaatst en met behulp van geleidestrippen en aanslagen gecentreerd. De grijper (robothand) op de KUKA-robotarm kan met behulp van pneumatische cilinders de spatborddelen opnemen en positioneren op het montagejuk. De lasrobot manipuleert zodanig dat de aangevoerde lasmoeren op de juiste plaats op de spatborddelen worden gelast. De projectwerkzaamheden van VIRO omvatten het gehele spectrum, van concept tot en met testen en afname bij de KUKA in Houthalen.

SNA-keurmerk VIRO vestigingen

Na controle van de vestigingen Arnhem, Echt, Hengelo en Schiedam door de Stichting Normering Arbeid, hebben wij het goede nieuws ontvangen dat wij voldoen aan de NEN 4400-1. Hiermee is onze aanvraag voor opname in het Register Normering Arbeid goedgekeurd. Iedere vestiging heeft inmiddels het bijbehorende certificaat ontvangen. NEN 4400-1 is een kwaliteitsstandaard die is ingesteld om het inlenen van arbeid en uitbesteden van werk gemakkelijker en te maken. Dit door middel van strenge eisen waaraan een bureau moet voldoen om in het register opgenomen te worden. Naast eisen voor de personeels- en loonadministratie stelt NEN 4400-1 ook eisen aan de organisatie. Het keurmerk van de Stichting Normering Arbeid is hét keurmerk voor bureaus. Om de inschrijving te behouden zal iedere zes maanden een inspectie plaatsvinden.



Danieli Corus bouwt India's grootste hoogoven

Ingenieursbureau Danieli Corus uit Velsen-Noord heeft de opdracht gekregen voor het ontwerp en de turnkey levering van de grootste hoogoven van India. De hoogoven krijgt een inwendig volume van 4.506 m³ en de beoogde productiecapaciteit bedraagt 3 miljoen ton staal per jaar. Een en ander zal volledig gebaseerd zijn op eigen, West-Europese technologie. Hiermee is de hoogoven toegerust op ruwijzerproductie binnen de strikte EU-normen ten aanzien van milieu. Opdrachtgever is NMDC, een mijnbouworganisatie in de Indiase publieke sector, die hiermee haar eerste geïntegreerde staalbedrijf ontwikkelt. Deze komt te liggen in Nagarnar in de staat Chhattisgarh. Deze hoogoven wordt de vijfde greenfield oven die Danieli Corus in India bouwt. De huidige technologie is beter bestand tegen de hoge belastingen die het gevolg zijn van hoogovenbedrijf met hoge productiviteit. VIRO is door Danieli Corus ingezet voor de detailengineering van 1.900 koelwaterleidingen – in totaal 32 kilometer lang - inclusief alle leidingondersteuning. Tata Projects Ltd. zal de bouw verzorgen. Binnen 33 maanden moet de hoogoven opgeleverd worden.

VIRO opent nieuw kantoor in München

De afgelopen jaren zijn we erin geslaagd om veel nieuwe klanten te werven in Zuid Duitsland. Dit zijn vooral OEM-ers en grote toeleveranciers. Door beide partijen zijn wij gevraagd om te starten in München. Daarnaast zijn we ook door een Nederlandse toeleverancier benaderd om voor hen op te treden naar diezelfde OEM-ers. Deze ontwikkelingen én de kansen die wij zien voor een verdere uitbouw van onze activiteiten - zowel in de automotive als in de machinebouw - hebben ons doen besluiten om een kantoor te openen in het Münchner Technologie Zentrum. Per 1 juni 2012 starten wij met een team van tien projectleiders en projectmanagers. Zij onderhouden contact met de klanten en zijn verantwoordelijk voor het behandelen van opdrachten. Daarnaast zijn zij de spil bij het coördineren van werkzaamheden richting onze vestigingen in Osnabrück en Echt. Zo kunnen wij alle expertise bundelen en grote projecten voor deze klanten realiseren. Het doel

is om dit achtste kantoor op korte termijn uit te laten groeien naar een zelfstandige, slagvaardige vestiging.



Welkom bij VIRO

Als middelgroot ingenieursbureau biedt VIRO, met meer dan 550 medewerkers vanuit haar vestigingen, de opdrachtgevers uit diverse industriële sectoren een zeer uitgebreid dienstenpakket aan. De combinatie van gespecialiseerde engineers en multidisciplinaire projectmanagers maakt VIRO tot een sterke partner voor zowel kleinere ondernemingen als voor multinationals.

Toepassingsgebieden:

- Industriële Projecten
- Machinebouw
- Product Engineering

Disciplines:

- Projectmanagement
- Industriële Automatisering
- Constructie & Bouwkunde
- Elektro & Instrumentatie
- Engineering Analysis
- Proces Engineering
- Mechanical Engineering
- Keuring en Inspectie
- Veiligheid, Gezondheid en Milieu

VIRO doet er alles aan om juiste informatie te verstrekken, maar is niet aansprakelijk voor eventuele onjuistheden in deze uitgave. Gebruik van informatie uit deze uitgave is alleen toegestaan, na voorafgaande schriftelijke toestemming van VIRO.

www.viro.nl

Hoofdkantoor VIRO:

Hengelo, Hazenweg 41, 7556 BM Hengelo
E th.wigger@viro.nl, T +31 (0)74 850 40 00

Vestigingen:

Hengelo, Hazenweg 41, 7556 BM Hengelo
E m.dibbets@viro.nl, T +31 (0)74 850 40 00

Arnhem, Velperweg 35 III, 6824 BE Arnhem
E r.tang@viro.nl, T +31 (0)26 353 05 00

Echt, Newtonweg 3, 6101 WX Echt
E h.meuwissen@viro.nl, T +31 (0)475 85 09 00

Helmond, HighTechAutomotiveCampus
Steenovenweg 1, 5708 HN Helmond
E r.janssen@viro.nl, M +31 (0)6 533 90705

Schiedam, Admiraal Lukashof 7b
3115 HM Schiedam
E r.tang@viro.nl, T +31 (0)10 409 26 00

Kerpen, Hüttenstraße 205, D-50170 Kerpen (D)
E h.meuwissen@viro.nl, T +49 (0)22 73 59 26 20

München, Münchner Technologie Zentrum
Agnes-Pockels-Bogen 1, 80992 München (D)
E a.scheer@viro-engineering.com
T +49 (0) 171 867 22 55

Osnabrück, Iburger Straße 225
D-49082 Osnabrück (D)
E a.scheer@viro-engineering.com
T +49 (0) 541 58 48 10