



# DSP + 10 a 80 KVA

## Sistema de Fuerza Ininterrumpible

### APLICACIONES

- Centros Cómputo
- Telecomunicaciones
- Bancos
- Hospitales
- Industrias



### CARACTERÍSTICAS

- Rango entrada 220VAC +/- 20%
- Salida 208/120VAC +/- 1%
- Configuraciones Flexibles
- Onda Senoidal Pura
- Voltaje de Baterías Configurable
- Display Digital, Puerto Serial y SNMP estándar
- Bypass de mantenimiento incluido
- Rectificador CFP de IGBT's.
- Inversor PWM de IGBT.
- Microprocesadores DSP de alta velocidad

### DIFERENCIADORES

- IGBT's Rectificador / Inversor, sin Xtrans
- THDi entrada < 5%
- FP entrada > 0.99
- Paralelable a 8 unidades
- Compatible con motores y cargas inductivas





# Especificaciones



MODELO	Serie DSP+							
CAPACIDAD	10KVA	15KVA	20KVA	30KVA	40KVA	50KVA	60KVA	80KVA
ENTRADA	Voltaje	220VCA 3ø + N + TF (380/400/440 y 480 opcional)						
	Ventana de voltaje	+ 20% - 20%						
	Frecuencia	60 +/- 10 Hz						
	Sincronización	12 segundos						
	Protección	Interruptor térmico						
	Factor de potencia	< 1.0						
	THDI	4 - 7%						
SALIDA	Voltaje (sin componente de CD)	220VCA 3ø + N + TF (380/400/440 y 480 opcional)						
	Factor de potencia	KW = 1.0						
	Eficiencia CA-CA	90%						
	Eficiencia CD-CA	a plena carga 95.5						
	Regulación de voltaje	+/-1%						
	Ajuste de frecuencia	+/- 0.05						
	Frecuencia libre	60 o 50Hz +/- 0.1 Hz						
	Velocidad de seguimiento	1Hz / segundo						
	Sobrecarga	110% x10 min; 125% 60seg. & 1000% x 1ciclo						
	Forma de onda	Sinusoidal pura						
	THDv	Menor a 1% (cargas lineales)						
	Factor de cresta	3:1						
	Protección	Sobrecarga y corto circuito, sobre temperatura						
	Respuesta dinámica	2% a 100% de cambio de carga						
	Tiempo de transferencia a bypass	Menor de 0.5 milisegundos						
Bypass Estático	Electrónico con protección por fusible (dual input opcional)							
Bypass de mantenimiento	Totalmente seguro para el usuario con protección de UPS bypass							
AMBIENTE Y OTROS	Temperatura de funcionamiento	-10 a 40° C						
	Temperatura de almacenamiento	-20 a 60° C						
	Humedad relativa	95% máximo sin condensar						
	Altitud	2500m sin reducción de capacidad						
	Ruido (dB) @ 1.0m	<65dB						
	Estandares del UPS	Seguridad EN50091-1; IEC62040-1; EMC EN50091-2; IEC62040-2						
	Diseño	ENV50091-3; IEC62040-3						
	MTBF (tiempo medio entre fallas)	100,000 horas, 250,000 horas con el interruptor estático						
DATOS DE PANTALLA	Entrada: Voltaje y corriente; Salida e inversor: Voltaje, corriente y frecuencia; Bypass: Voltaje y frecuencia							
	Baterías: Voltaje y corriente; Registro (Memoria de los acontecimientos): Acontecimientos del último 300							
RESPALDO DE OPERACIÓN	Tiempo de respaldo	5 min-10min estándar en gabinete similar o rack						
	Tiempos extendidos	Según especificaciones del cliente						
	Voltaje de DC	300 VDC para los modelo estándares						
	Baterías	12VDC Plomo-Acido selladas libre de mantenimiento						
	Tiempo de recarga	Aprox. 4-8 horas						
	Vida de diseño batería	12 años según modelo						
DIMENSIONES	Alto, Ancho, Profundo (cm)	130 x 50 x 95			151 x 80.5 x 78		190 x 105 x 81	
	Peso sin baterías (kg)	240			320		450	
OPCIONES	Bypass de mantenimiento externo, Tiempo de respaldo extendido, Transformador de Aislamiento Voltaje 380 o 400 europeo 50 Hz							

CONOCE EL RESTO DE NUESTRAS FAMILIAS DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

