



DB-XXM

Mantenedor de Baterías

APLICACIONES

Todo tipo de baterías de vehículos eléctricos, Montacargas, carros de golf, pulidoras y barredoras, autos eléctricos, motocicletas, vehículos recreacionales, yates, lanchas motorizadas, etc.



CARACTERÍSTICAS

- Para capacidades de 1 a 200A-H
- Voltajes de 12, 24, 36 y 48 volts
- Encapsulado metálico
- Conexión permanente
- Mantenimiento mínimo



DIFERENCIADORES

- Instalación discreta (no requiere de mucho espacio en el vehículo)
- Conexión sencilla con solo 2 terminales
- No descarga las baterías cuando el cargador está apagado/desconectado
- Duplica o triplica la vida útil de las baterías
- Previene la formación de cristales de sulfato
- Dos modelos, en los voltajes de uso común en la industria