



System 2100

6 a 60Ton (21 a 210 kW))

Aire Acondicionado de Precisión

APLICACIONES

Cuartos de Telecomunicaciones, Redes y centros de conmutación, Hospitales, Cuartos limpios, Museos y Archivos, Salas de control de audio / video, Laboratorios de control de procesos industriales, Zonas sensibles de procesos químicos, etc.



CARACTERÍSTICAS

- Inyección de aire: Hacia abajo (Down Flow) y Hacia arriba (Up-Flow)
- Dos circuitos de refrigeración independientes.
- Compresores tipo scroll de alta eficiencia.
- Gran capacidad de enfriamiento sensible.
- Control de des-humidificación.
- Acceso frontal con paneles desmontables para mayor facilidad de mantenimiento.
- Condensador remoto enfriado por aire, con variador de velocidad.

DIFERENCIADORES

Display touch screen con tendencias gráficas e informe de condiciones de operación del equipo.



Especificaciones



MODELO	System 2100						
Capacidad	6-60 Ton. (21 a 210 kW)						
Microprocesador	System 2200+						
Refrigerante Ecológico	R-407C (Estandár)		R -410 A, R-134A (Opcional)				
Tipo de Enfriamiento	Expansion directa (DX)	Agua	Glicol	Sistemas híbridos			
Humidificador electrónico	Tipo cilindro generador de vapor (Canister)						
	Resistencias Eléctricas						
Filtros de Aire	MERV 8						
Tratamiento anticorrosivo y serpentines de cobre- cobre.	Evaporador		Condesador (Opcional)				
Monitoreo remoto	TCP/IP	HTTP	FTP	SNMP	MobBus	Bacnet	LonWorks (Opcional)
Ventiladores	Velocidad variable directamente acoplados a los motores en evaporador "Plug Fans" (Opcional)						

