



DSP 10 a 30 KVA

Sistema de Fuerza Ininterrumpible

APLICACIONES

- Centros Cómputo
- Telecomunicaciones
- Bancos
- Hospitales
- Industrias



CARACTERÍSTICAS

- Rango entrada 220VAC +/- 20%
- Salida 208/120VAC +/- 1%
- Configuraciones Flexibles
- Onda Senoidal Pura
- Baterías en línea,
0 seg. de transferencia.
- Display Digital, Puerto Serial,
SNMP, RS 485 y 232.
- Bypass de mantenimiento incluido
- Rectificador CFP de IGBT's.
- Inversor PWM de IGBT.
- Microprocesadores DSP de alta velocidad



DIFERENCIADORES

- Eficiente y Compacto
- THDi entrada < 5%
- FP entrada > 0.99
- Paralelable a 4 unidades
- Compatible con motores y cargas inductivas



Especificaciones



MODELO	Serie DSP				
CAPACIDAD		10kVA	15kVA	20kVA	30kVA
ENTRADA	Voltaje	3 fases 120/208 o 127/ 220VAC 60 Hz (380/400/440 y 480 opcional)			
	Ventana de voltaje	+ 20% - 20%			
	Frecuencia	60 +/- 5 Hz			
	Sincronización	12 segundos			
	Protección	Interruptor térmico			
	Factor de potencia	< 0.98			
	THDI	4 - 7%			
SALIDA	Voltaje (sin componente de CD)	3 fases 120/208VCA +/-1% (380/400/440 y 480 opcional)			
	Factor de potencia	KW salida = FP 0.8 (0.9 opcional)			
	Eficiencia CA-CA	94%			
	Eficiencia CD-CA	a plena carga 95.5			
	Regulación de voltaje	+/-1%			
	Ajuste de frecuencia	+/- 0.5, +/- 1, +/- 2, +/- 3, +/- 4 Hz (configurable)			
	Frecuencia libre	60 o 50Hz +/- 0.1 Hz			
	Velocidad de seguimiento	1Hz / segundo			
	Sobrecarga	110% x10 min; 125% 60seg. & 1000% x 1ciclo			
	Forma de onda	Sinusoidal pura			
	THDv	Menor a 2% (cargas lineales)			
	Factor de cresta	3:1			
	Protección	Sobrecarga y corto circuito, sobre temperatura			
	Respuesta dinámica	2% a 100% de cambio de carga			
	Tiempo de transferencia a bypass	Menor de 0.5 milisegundos			
	Bypass Estático	Electrónico con protección por fusible (dual input opcional)			
	Bypass de mantenimiento	Totalmente seguro para el usuario con protección de UPS bypass			
AMBIENTE Y OTROS	Temperatura de funcionamiento	-10 a 40° C			
	Temperatura de almacenamiento	-20 a 60° C			
	Humedad relativa	95% máximo sin condensar			
	Altitud	2500m sin reducción de capacidad			
	Ruido (dB) @ 1.0m	<45dB hasta 40 KVA			
	Estandares del UPS	Seguridad EN50091-1; IEC62040-1; EMC EN50091-2; IEC62040-2			
	Diseño	ENV50091-3; IEC62040-3			
	MTBF (tiempo medio entre fallas)	100,000 horas, 250,000 horas con el interruptor estático			
DATOS DE PANTALLA	Entrada: Voltaje y corriente; Salida e inversor: Voltaje, corriente y frecuencia; Bypass: Voltaje y frecuencia				
	Baterías: Voltaje y corriente; Registro (Memoria de los acontecimientos): Acontecimientos del último 300				
RESPALDO DE OPERACIÓN	Tiempo de respaldo	5 min-9min en el mismo gabinete			
	Tiempos extendidos	Según especificaciones del cliente			
	Voltaje de DC	408VDC para los modelo estándares			
	Baterías	12VDC Plomo-Acido selladas libre de mantenimiento			
	Tiempo de recarga	Aprox. 4-8 horas			
	Vida de diseño batería	5-12 años según modelo			
DIMENSIONES	En centímetros	Alto 110, Ancho 40, Profundo 77		Alto 130, Ancho 53, Profundo 95	
	Peso sin baterías	110kg		240kg	
OPCIONES	Bypass de mantenimiento externo, Tiempo de respaldo extendido, Transformador de Aislamiento Voltaje 380 o 400 europeo 50 Hz				

CONOCE EL RESTO DE NUESTRAS
FAMILIAS DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

